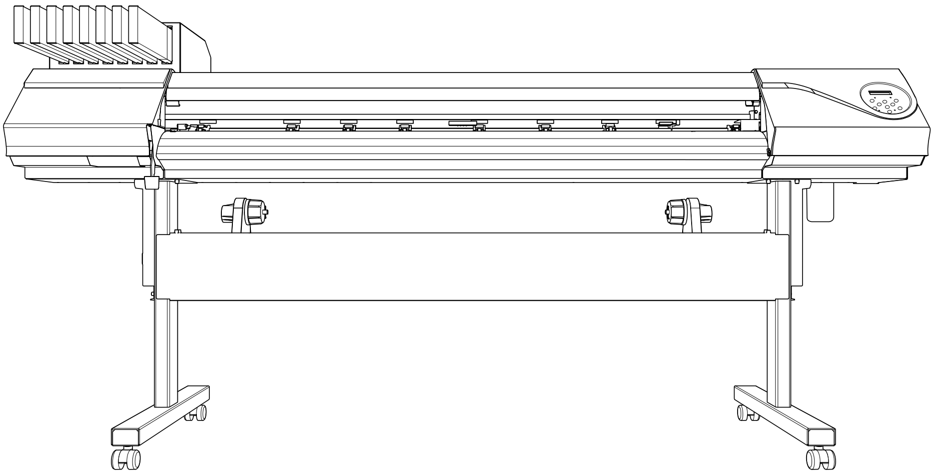
Roland

VersaCAMM

VS-640i
VS-540i
VS-300i
MANUAL DEL USUARIO



Muchas gracias por adquirir este producto.

- Para garantizar una utilización correcta y segura con una plena comprensión de las prestaciones de este producto, lea este manual atentamente y guárdelo en un lugar seguro.
- La copia o transferencia no autorizada de este manual, en su totalidad o en parte, queda terminantemente prohibida.
- El contenido de este documento y las especificaciones de este producto están sujetos a cambios sin previo aviso.
- La documentación y el producto han sido preparados y revisados exhaustivamente. Si localiza alguna falta tipográfica u otro tipo de error le agradeceríamos que nos informase del mismo.
- Roland DG Corp. no asume ninguna responsabilidad por pérdidas o daños directos o indirectos que se puedan producir durante el uso de este producto, aunque se produzcan fallos de funcionamiento de este producto.
- Roland DG Corp. no asume ninguna responsabilidad por pérdidas o daños directos o indirectos que se puedan producir respecto a cualquier artículo fabricado utilizando este producto.

Roland DG Corporation

Para los EE.UU.

FEDERAL COMMUNICATIONS COMMISSION RADIO FREQUENCY INTERFERENCE STATEMENT

Este equipo ha sido testado y cumple con los límites establecidos para los dispositivos digitales de clase A, de conformidad con el Apartado 15 de la Normativa de la FCC.
Estos límites están diseñados para garantizar una protección razonable frente a interferencias perjudiciales cuando el equipo funciona en un entorno comercial.
Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia si no se instala y no se utiliza de acuerdo con el manual de instrucciones, y puede provocar interferencias perjudiciales para las comunicaciones de radio.
La utilización de este equipo en un área residencial puede provocar interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario estará obligado a corregir la interferencia y a satisfacer los gastos.

Los cambios o modificaciones al sistema no autorizados pueden invalidar la autoridad de los usuarios para utilizar el equipo.

Utilice únicamente cables de E/S que hayan sido diseñados y fabricados específicamente para este dispositivo.

Para Canadá

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Para California

ATENCIÓN

Este artículo contiene productos químicos que pueden causar cáncer, malformaciones congénitas y esterilidad.

Países de la UE

ATENCIÓN

Éste es un producto de clase A. En un entorno doméstico este producto puede producir interferencias de radio; en este caso, el usuario debería tomar las medidas adecuadas.

AVISO

Instrucciones de derivación a masa

En caso de funcionamiento incorrecto o avería, la derivación a masa ofrece una ruta de menor resistencia para la corriente eléctrica, reduciendo así el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta cuenta con un cable eléctrico que dispone de un conector para la derivación a masa del equipo y de un conductor de alimentación para derivación a masa. El conector de alimentación debe conectarse en una toma de corriente adecuada que esté instalada correctamente y derivada a masa de acuerdo con las ordenanzas y códigos locales.

No modifique el conector de alimentación incluido; si no se adapta a la toma de corriente, haga que un electricista calificado le instale una toma adecuada.

Una conexión inadecuada del conductor de la derivación a masa para el equipo puede provocar un una descarga eléctrica. El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior verde con o sin rayas amarillas es el conductor de derivación a masa para el equipo. Si debe reparar o sustituir el cable eléctrico, no conecte el conductor de derivación a masa para el equipo a un terminal activo.

Consulte a un técnico electricista o al personal de servicio si no comprende completamente las instrucciones de derivación a masa, o si duda de si el equipo ha quedado derivado a masa correctamente.

Utilice sólo cables de extensión formados por 3 cables con 3 contactos y 3 polos que se adapten a la forma del conector del equipo.

Si el cable se ha estropeado, repárelo o cámbielo de inmediato.

Instrucciones de funcionamiento

MANTENGA EL ÁREA DE TRABAJO LIMPIA. Las áreas y mesas de trabajo desordenadas pueden provocar accidentes.

NO LO UTILICE EN ENTORNOS PELIGROSOS. No utilice las herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados, ni las exponga a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.

DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS antes de revisarlas; cuando cambie accesorios, como cuchillas, brocas, cutters, y similares.

REDUZCA EL RIESGO DE INICIO NO INTENCIONADO. Asegúrese de que la alimentación esté desactivada antes de conectarlo.

UTILICE ACCESORIOS RECOMENDADOS. Consulte el manual del usuario para los accesorios recomendados. La utilización de accesorios inadecuados puede causar lesiones personales.

NUNCA DEJE LA HERRAMIENTA DESATENDIDA EN FUNCIONAMIENTO. DESACTIVE EL EQUIPO. No deje la herramienta desatendida hasta que se detenga completamente.

Países de la UE

Fabricante:
ROLAND DG CORPORATION
1-6-4 Shinmiyakoda, Kita-ku, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, 431-2103 JAPAN

Representante autorizado en la UE:
Roland DG EMEA, S.L.
Parc Tecnologic del Vallès C/Ceramistes, 6 08290 Cerdanyola del Vallès / Barcelona Spain

Contenido

Este documento es el Manual del Usuario para cuatro modelos: VS-640i/540i/300i. Este documento utiliza la siguiente notación para distinguir, cuando sea necesario, entre los cuatro modelos.
VS-640i — Modelo de 64 pulgadas
VS-540i — Modelo de 54 pulgadas
VS-300i — Modelo de 30 pulgadas

Además, la mayoría de las ilustraciones de este documento corresponden al modelo VP-640

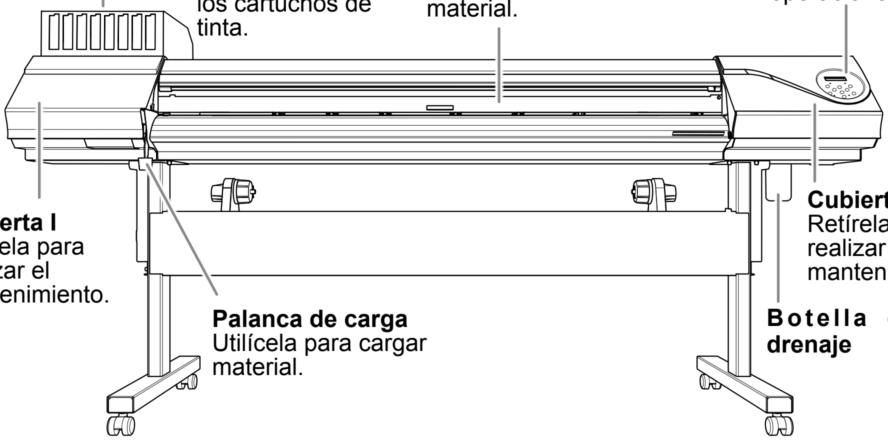
http://www.rolanddg.com/

Capítulo 1 Aspectos destacados del equipo

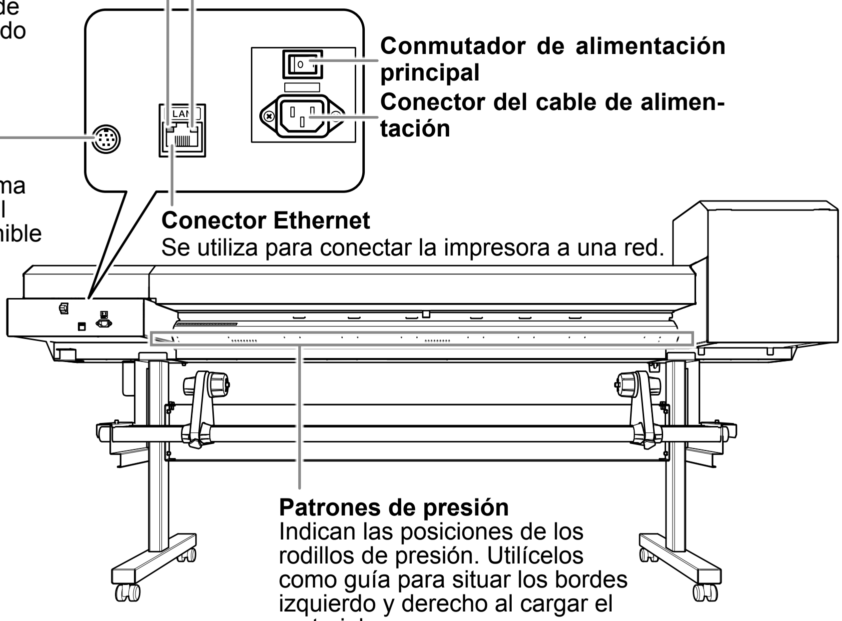
Nombres de las piezas y funciones

Unidad de impresión

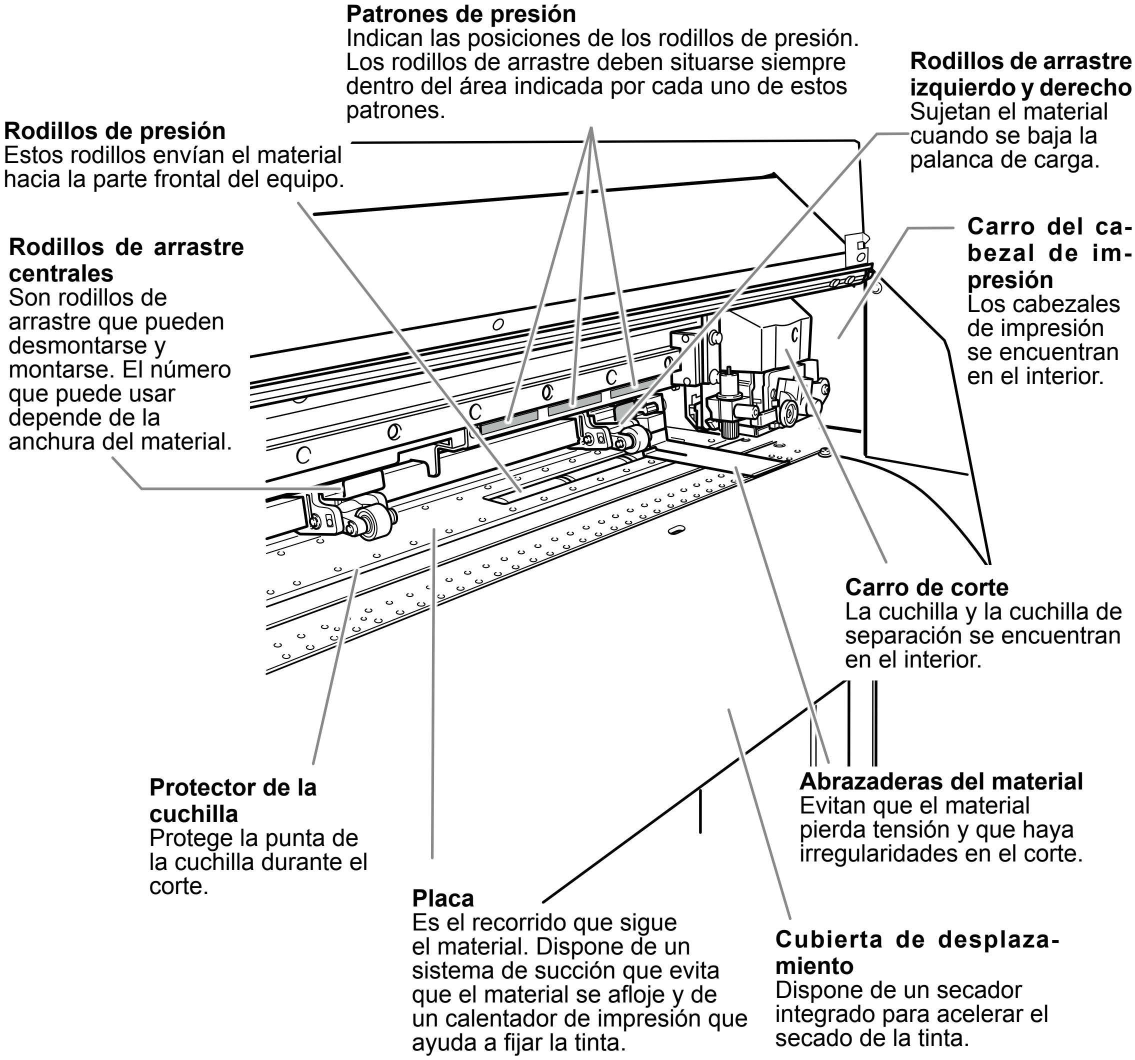
Parte frontal



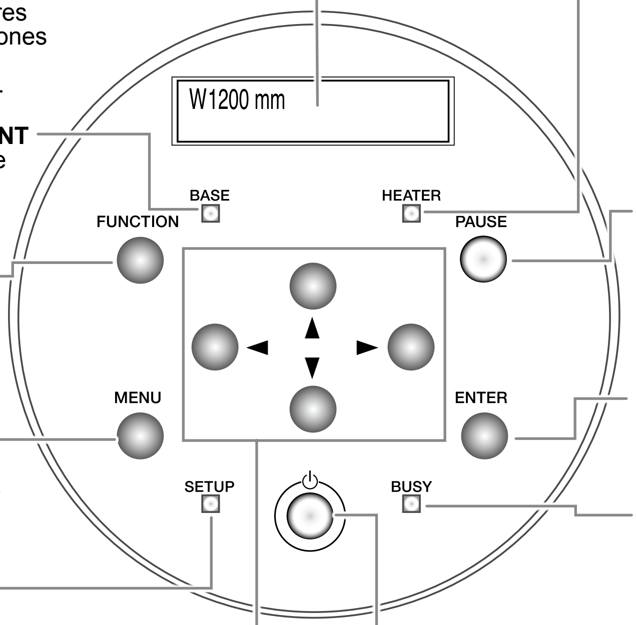
Parte posterior



Interior de la cubierta frontal / periferia de los cabezales de impresión



Panel de operaciones



Pantalla de visualización
En este documento, las teclas y los indicadores del panel de operaciones se muestran con las siguientes imágenes.

Indicador BASE POINT
Se ilumina cuando se ha ajustado el punto base (la posición de inicio de impresión).

Tecla FUNCTION
Púlsela para entrar en el menú de ajustes para limpiar los cabezales de impresión o realizar pruebas de impresión.

Tecla MENU
Púlsela para entrar en los menús y definir distintos ajustes.

Indicador SETUP
Se ilumina cuando el material se ha cargado correctamente.

Teclas del cursor
Utilícelas para seleccionar ajustes para los elementos del menú, para mover el material y para otras operaciones similares.

Indicador HEATER
Parpadea mientras el sistema de calentamiento del material se está calentando, y permanece iluminado cuando ha alcanzado la temperatura predefinida.

Tecla PAUSE
Interrumpe la impresión. Se ilumina al pausar las operaciones.

Tecla ENTER
Utilícela para realizar tareas como por ejemplo activar los valores de ajuste.

Indicador BUSY
Se ilumina durante la impresión, el corte y otras operaciones similares.

Conmutador de alimentación secundaria
Activa y desactiva la impresora. (Para desactivar la impresora, mantenga pulsado el conmutador durante unos segundos). El indicador parpadea lentamente cuando el equipo se encuentra en el modo sleep.

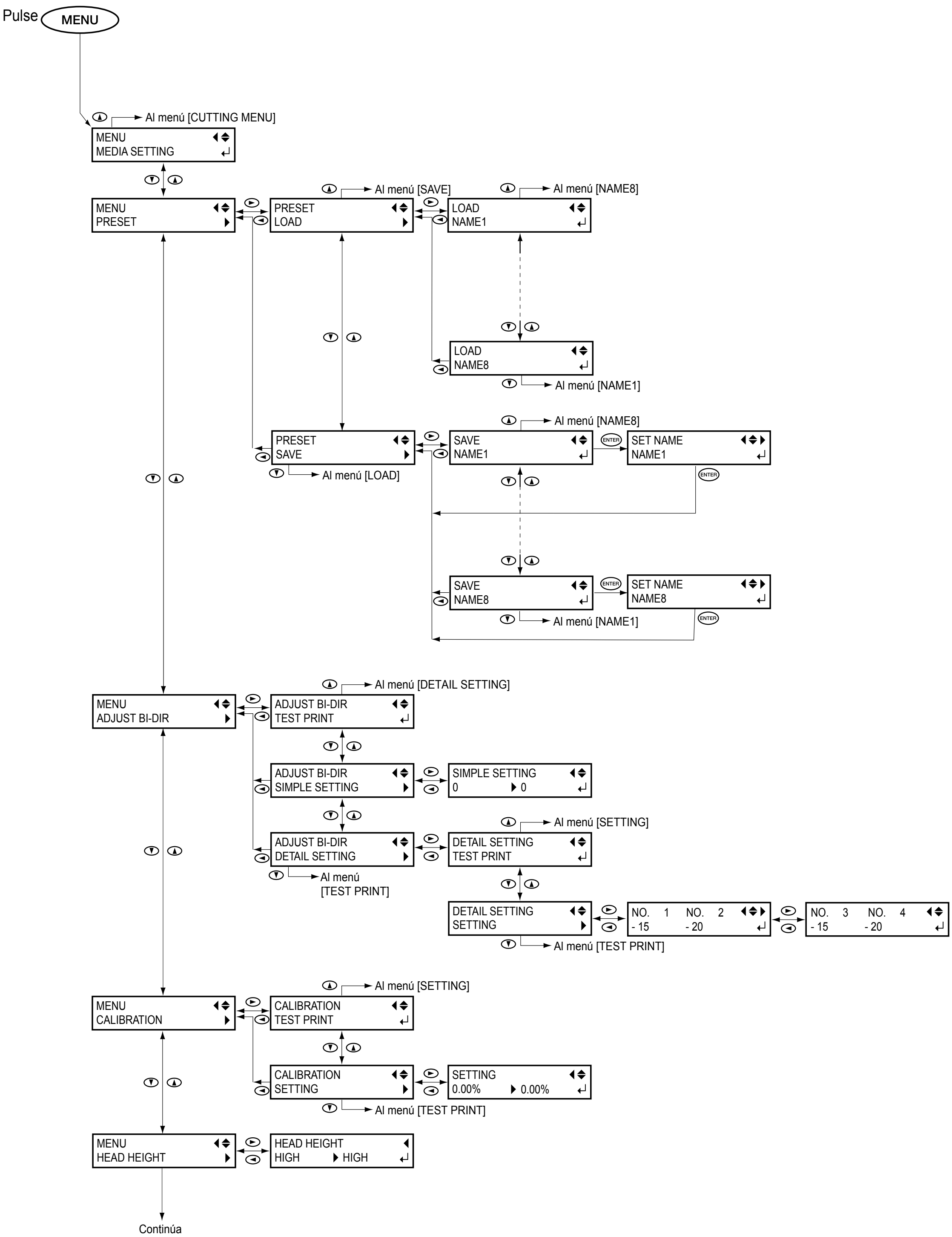
Notación del panel

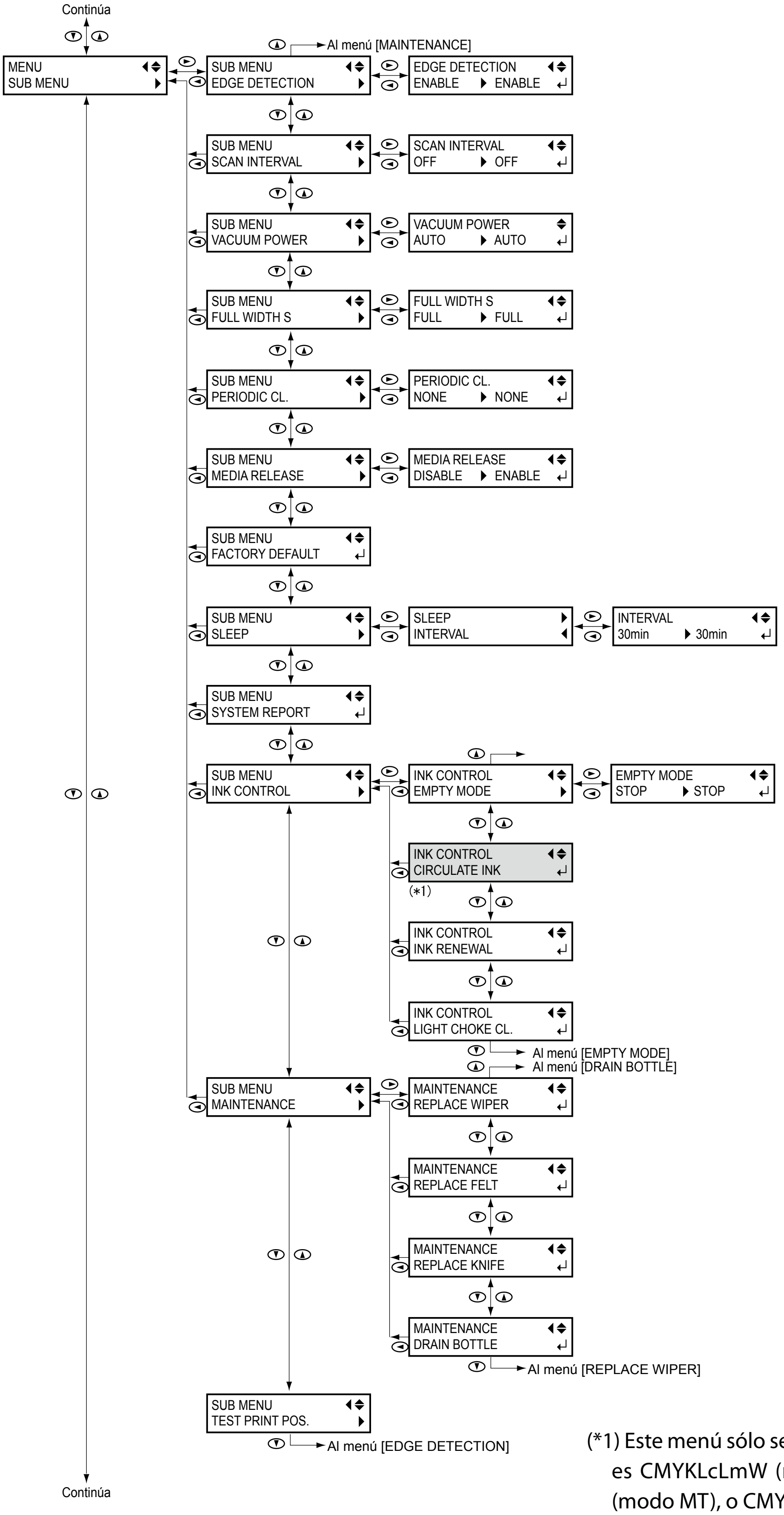
En este documento, las teclas y los indicadores del panel de operaciones se muestran con las siguientes ilustraciones.

MENU **Tecla MENU**
FUNCTION **Tecla FUNCTION**
ENTER **Tecla ENTER**
PAUSE **Tecla PAUSE**
▲ ▼ ◄ ► **Teclas del cursor**
SETUP **Indicador SETUP**
BUSY **Indicador BUSY**
BASE **Indicador BASE POINT**
HEATER **Indicador HEATER**

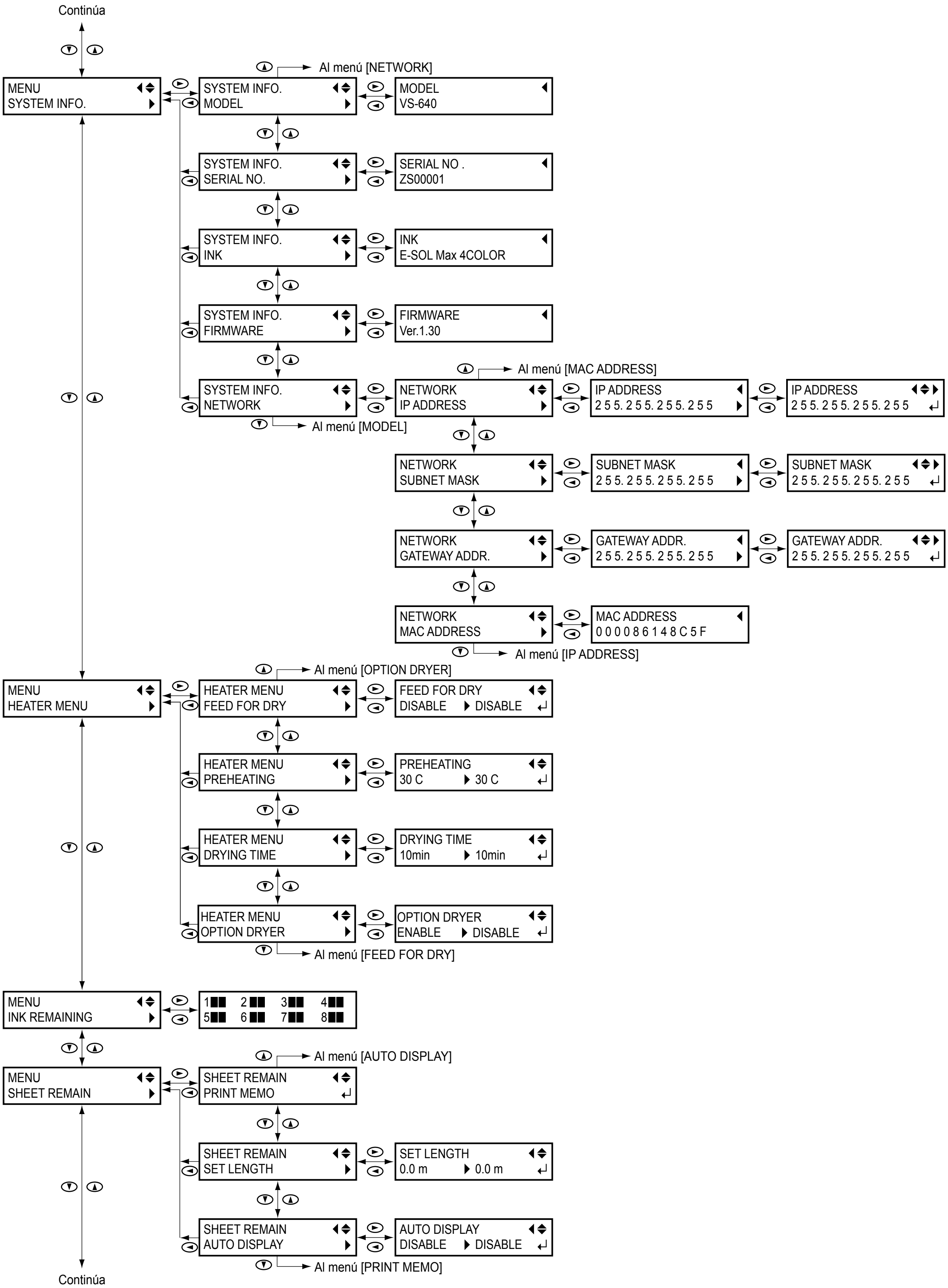
Lista de menús

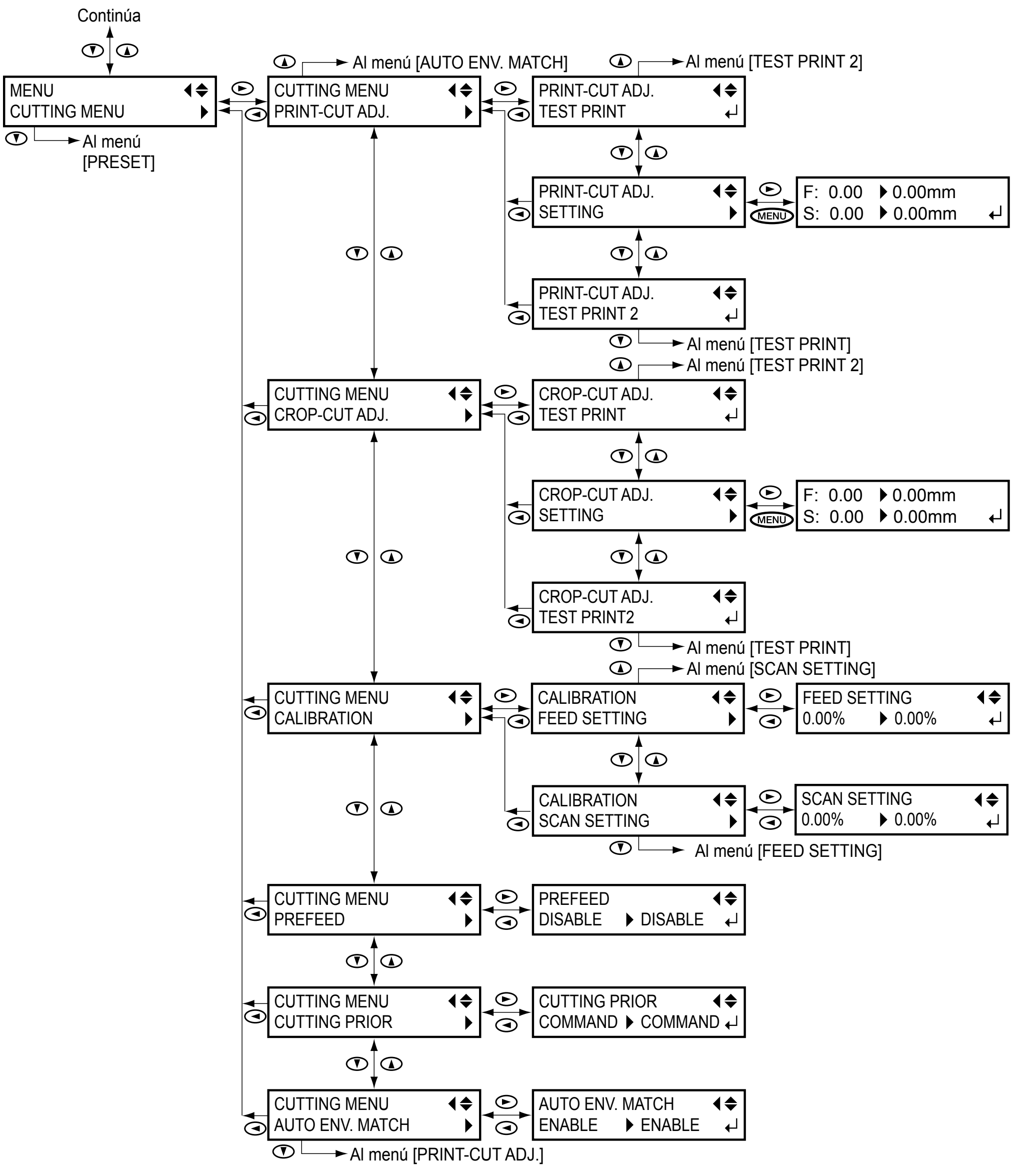
Menú principal



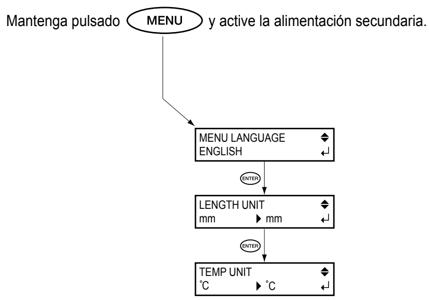


(*1) Este menú sólo se muestra si el modo de tinta es CMYKLcLmW (modo W), CMYKLcLmLkMT (modo MT), o CMYKLcLmWMT (modo WMT).

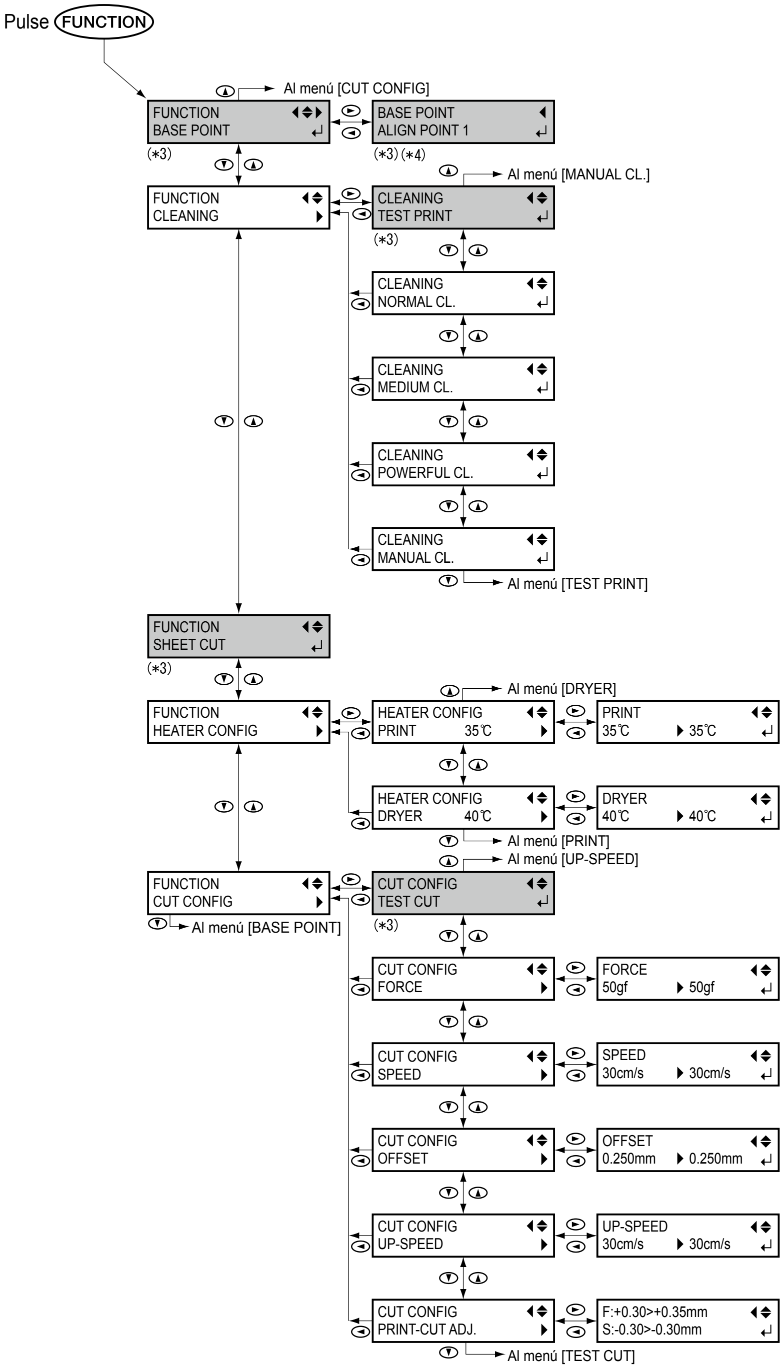

Continúa
Al menú [NETWORK]
MENU
SYSTEM INFO.
SYSTEM INFO.
MODEL
MODEL
VS-640
SYSTEM INFO.
SERIAL NO.
SERIAL NO .
ZS00001
SYSTEM INFO.
INK
INK
E-SOL Max 4COLOR
SYSTEM INFO.
FIRMWARE
FIRMWARE
Ver.1.30
Al menú [MAC ADDRESS]
SYSTEM INFO.
NETWORK
NETWORK
IP ADDRESS
IP ADDRESS
255.255.255.255
IP ADDRESS
255.255.255.255
Al menú [MODEL]
NETWORK
SUBNET MASK
SUBNET MASK
255.255.255.255
SUBNET MASK
255.255.255.255
NETWORK
GATEWAY ADDR.
GATEWAY ADDR.
255.255.255.255
GATEWAY ADDR.
255.255.255.255
NETWORK
MAC ADDRESS
MAC ADDRESS
000086148C5F
Al menú [IP ADDRESS]
Al menú [OPTION DRYER]
MENU
HEATER MENU
HEATER MENU
FEED FOR DRY
FEED FOR DRY
DISABLE DISABLE
HEATER MENU
PREHEATING
PREHEATING
30 C 30 C
HEATER MENU
DRYING TIME
DRYING TIME
10min 10min
HEATER MENU
OPTION DRYER
OPTION DRYER
ENABLE DISABLE
Al menú [FEED FOR DRY]
MENU
INK REMAINING
1 2 3 4
5 6 7 8
Al menú [AUTO DISPLAY]
MENU
SHEET REMAIN
SHEET REMAIN
PRINT MEMO
SHEET REMAIN
SET LENGTH
SET LENGTH
0.0 m 0.0 m
SHEET REMAIN
AUTO DISPLAY
AUTO DISPLAY
DISABLE DISABLE
Al menú [PRINT MEMO]
Continúa



Menú de idioma y unidades



Menú de funciones



(*2) No se muestra si no hay material cargado (es decir, si SETUP está apagado).
(*3) No se muestra si no se ha definido el punto base.
(* 4) Se muestra cuando no hay soporte cargado (es decir, cuando SETUP no está iluminado) o cuando se muestra la anchura del material después de cargarlo.
(*5) No se muestra si no se ha pulsado PAUSE.

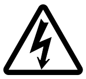
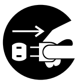
⚠ Para una utilización segura

Un manejo o uso inadecuados de este equipo podría provocar lesiones o daños materiales. A continuación se describen los aspectos que debe observar para evitar lesiones y daños.

Acerca de los avisos ⚠ ATENCIÓN y ⚠ PRECAUCIÓN

⚠ **ATENCIÓN**	Se utilizan en las instrucciones que pretenden alertar al usuario del riesgo de muerte o de heridas graves si se utiliza el equipo de forma inadecuada.
⚠ **PRECAUCIÓN**	Se utilizan en las instrucciones que pretenden alertar al usuario del riesgo de heridas o de daños materiales si se utiliza el equipo de forma inadecuada. Nota: Daños materiales se refiere a daños u otros efectos adversos causados en el hogar y el mobiliario, así como a animales domésticos o mascotas.

Acerca de los símbolos

	El símbolo △ alerta al usuario de instrucciones o avisos importantes. El significado específico del símbolo viene determinado por el dibujo del interior del triángulo. El símbolo de la izquierda significa "peligro de electrocución".
	El símbolo ⃠ alerta al usuario de acciones que nunca debería llevar a cabo (están prohibidas). La acción específica que no debe efectuar se indica en el dibujo del interior del círculo. El símbolo de la izquierda significa que nunca debe desmontar el equipo.
	El símbolo ● alerta al usuario de acciones que sí debe efectuar. La acción específica que debe efectuar se indica en el dibujo del interior del círculo. El símbolo de la izquierda significa que debe desconectar el conector del cable de la toma de alimentación.

⚠ Un funcionamiento incorrecto podría provocar lesiones.

⚠ ATENCIÓN

Siga los procedimientos operativos descritos en esta documentación. No permita que nadie utilice el equipo si no está familiarizado con su uso y manejo.
La utilización o el manejo incorrectos pueden provocar un accidente.

No deje que los niños se acerquen al equipo.
En el equipo hay zonas y componentes que suponen un riesgo para los niños y que pueden provocar lesiones, ceguera, asfixia u otros accidentes graves.

No utilice el equipo si está cansado o si ha ingerido alcohol o medicamentos.
El funcionamiento de este equipo requiere su máxima atención. Si disminuye la concentración puede sufrir un accidente.

Nunca utilice el equipo para finalidades para las que no está pensado, ni lo utilice de forma que supere su capacidad.
Si lo hiciera podría lesionarse o provocar un incendio.

Para los accesorios (elementos opcionales y consumibles, cable de alimentación y similares), utilice sólo artículos originales compatibles con este equipo.
Los elementos incompatibles pueden provocar un accidente.

Antes de realizar la limpieza, el mantenimiento, la instalación o la desinstalación de los elementos opcionales, desconecte el cable de alimentación.
Si realiza estas operaciones cuando el equipo está conectado a una fuente de alimentación puede provocar lesiones o descargas eléctricas.

Nunca intente desmontar, reparar ni modificar el equipo.
Si lo hiciera podría provocar un incendio, sufrir una descarga eléctrica o lesionarse. Confíe las reparaciones a un técnico cualificado.

⚠ PRECAUCIÓN

Tome precauciones para evitar quedar enganchado o atrapado.
El contacto involuntario con ciertas zonas puede provocar que las manos o los dedos queden enganchados o atrapados. Tenga cuidado al realizar las operaciones.

Nunca utilice el equipo si lleva una corbata, un collar o ropas holgadas. Recójase el pelo para mayor seguridad.
Dichos elementos podrían quedar atrapados en el equipo y provocar lesiones.

Lleve a cabo las operaciones en un lugar limpio y bien iluminado.
Si trabaja en un lugar oscuro o desordenado puede sufrir un accidente, y quedar atrapado en el equipo por ejemplo si tropieza sin querer.

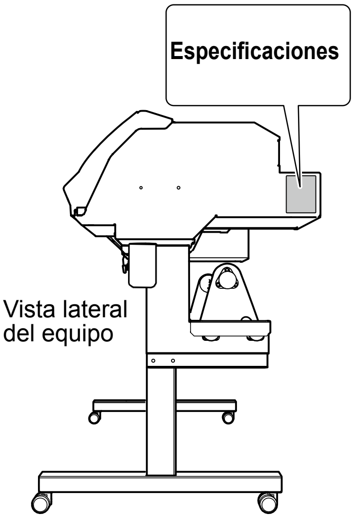
Nunca se suba al equipo ni se apoye en él.
El equipo no está preparado para soportar el peso de una persona. Subirse al equipo o apoyarse en él podría desplazar los componentes y provocar resbalones o caídas, causando lesiones.

Precaución: herramienta de corte.
Este equipo dispone de una herramienta interna. Para evitar lesiones, maneje la herramienta con cuidado.

⚠ Peligro de cortocircuito, descarga eléctrica, electrocución o incendio

⚠ ATENCIÓN

Conecte el equipo a una toma de corriente que cumpla con sus especificaciones (de voltaje, frecuencia e intensidad).
Un voltaje incorrecto o una intensidad insuficiente podrían causar un incendio o una descarga eléctrica.



Nunca lo utilice en exteriores ni en lugares donde pueda quedar expuesto al agua o a elevados índices de humedad. Nunca lo toque con las manos húmedas.
Si lo hiciera podría provocar un incendio o sufrir una descarga eléctrica.

Impida que penetren objetos extraños en el interior del equipo. No lo deje al alcance de líquidos que puedan derramarse.
Si inserta objetos como monedas o cerillas, o si se derraman bebidas en los puertos de ventilación, podría provocar un incendio o sufrir una descarga eléctrica. Si penetra algún objeto en el interior, desconecte inmediatamente el cable de alimentación y consulte con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

Nunca coloque ningún objeto inflamable cerca del equipo. Nunca utilice aerosoles inflamables cerca del equipo. Nunca utilice el equipo en un lugar donde pueda producirse una acumulación de gas.
Podría haber peligro de combustión o explosión.

⚠ ATENCIÓN

Maneje el cable de alimentación, el conector y la toma de corriente correctamente y con cuidado. No use el equipo si alguno de estos elementos está dañado.
Si alguno de estos elementos está dañado podría provocar un incendio o sufrir una descarga eléctrica.

Si utiliza un alargo o una regleta, compruebe que cumpla con las especificaciones del equipo (de voltaje, frecuencia e intensidad).
La utilización de varias cargas eléctricas en una sola toma de corriente o de un alargo de gran longitud puede provocar un incendio.

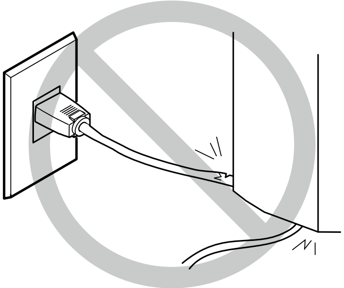
Derívelo a masa.
Esto puede evitar incendios o descargas eléctricas debido a la pérdida de corriente en el caso de funcionamientos incorrectos.

Coloque el equipo de modo que el conector de alimentación sea accesible en todo momento.
De esta forma podrá desconectar rápidamente el conector en caso de emergencia. Instale el equipo junto a una toma de corriente. Igualmente, deje suficiente espacio para permitir un acceso inmediato a la toma de corriente.

Si se observan chispas, humo, olor a quemado, sonidos anormales o funcionamientos anómalos, desconecte inmediatamente el cable de alimentación. Nunca utilice el equipo si alguno de sus componentes está dañado.
Si continúa utilizando el equipo podría provocar un incendio, sufrir una descarga eléctrica o lesionarse. Póngase en contacto con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

No utilice el cable de alimentación incluido para otros productos.

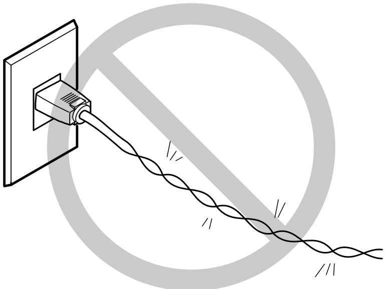
⚠ Notas importantes acerca del cable de alimentación, el conector y la toma de corriente



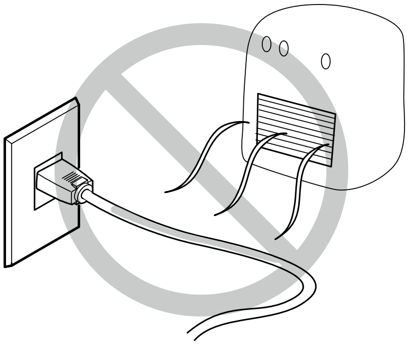
Nunca coloque ningún objeto encima ni lo dañe.



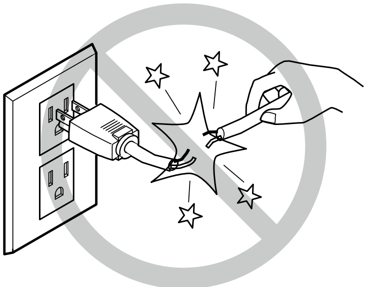
Impida que se moje.



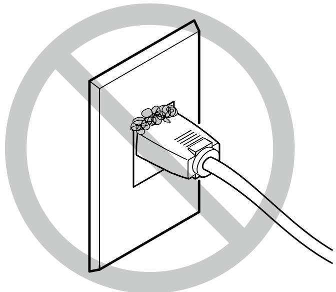
Nunca lo doble ni lo retuerza con demasiada fuerza.



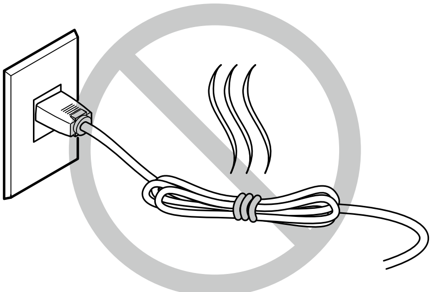
Nunca lo caliente.



Nunca tire de él con demasiada fuerza.



El polvo podría provocar un incendio.



Nunca lo ate, lo doble ni lo enrolle.

⚠ La tinta, el líquido limpiador y el líquido descargado son inflamables y tóxicos.

⚠ ATENCIÓN

No trabaje cerca de llamas directas.
La tinta y el líquido descargado son inflamables.

Nunca guarde la tinta, el líquido de limpieza ni los líquidos descargados en ninguno de estos lugares.
- Lugares expuestos a llamas directas
- Cualquier lugar expuesto a temperaturas elevadas
- Cerca de lejía o de cualquier otro agente oxidante o material explosivo
- Lugares al alcance de los niños

Podría haber peligro de incendio. Si los niños lo ingirieran accidentalmente podría suponer un riesgo para su salud.

Nunca arroje un cartucho de tinta al fuego.
La tinta podría derramarse e inflamarse, y el fuego podría propagarse a los objetos cercanos.

Nunca ingiera ni inhale la tinta, el líquido limpiador ni el líquido descargado, y evite que entren en contacto con los ojos o la piel.
Estas acciones pueden ser perjudiciales para la salud.

⚠ PRECAUCIÓN

Compruebe que el área de trabajo esté bien ventilada.
Una ventilación inadecuada puede suponer un riesgo para la salud o peligro de combustión debido a los vapores de la tinta.

No permita que los cartuchos de tinta sufran golpes, y nunca intente desmontarlos.
La tinta podría derramarse.

⚠ En caso de ingestión o malestar físico

- Si entra en contacto con los ojos, láveselos inmediatamente con agua abundante durante al menos 15 minutos. Si persiste la irritación ocular, acuda a un centro médico.
- Si entra en contacto con la piel, lávese inmediatamente con jabón. Si se producen inflamaciones o irritaciones, acuda a un centro médico.
- En caso de ingestión, no provoque el vómito y acuda inmediatamente a su médico. Provocar el vómito puede suponer un riesgo de asfixia.
- Si el olor provoca malestar físico, vaya a un sitio bien ventilado y descanse relajado. Si persisten el mareo o las náuseas, acuda a un centro médico.

⚠ Este equipo pesa 225 kg. El material pesa 40 kg.

⚠ ATENCIÓN

Instale el equipo en una superficie plana, estable y capaz de soportar el peso del equipo.
El peso total puede superar los 200 kg para el modelo de 64 pulgadas, 190 kg para el modelo de 54 pulgadas, y 155 kg para el modelo de 30 pulgadas. La instalación en lugares inadecuados podría propiciar un accidente grave, ya que el equipo podría volcarse o caer.

La descarga y la ubicación son operaciones que deben realizarse entre 6 personas o más (o entre 4 personas o más para el modelo de 30 pulgadas).
Si las tareas que requieren un esfuerzo excesivo las realizan un número reducido de personas, éstas podrían lesionarse. Además, si alguno de los componentes cayera, podría provocar lesiones.

⚠ ATENCIÓN

Asegúrese de bloquear las ruedas del soporte.
Si el equipo se cae podría producirse un accidente grave, ya que las extremidades o el cuerpo podrían resultar aplastados.

Al guardar el rollo de material, aplique las medidas de seguridad correspondientes para evitar que el material guardado ruede, se caiga o vuelque.
Existe el peligro de quedar atrapado debajo del material y de sufrir lesiones graves.

El manejo del rollo de material deben realizarlo como mínimo dos personas, y deben tener cuidado para evitar caídas.
Si intenta levantar materiales con un peso superior a su fuerza podría lesionarse.

⚠ Peligro de incendios, quemaduras o emisiones de gases tóxicos

⚠ ATENCIÓN

Precaución: altas temperaturas
Algunas zonas del equipo, como por ejemplo la del secador, alcanzan temperaturas muy elevadas. Tome precauciones para evitar incendios y quemaduras.

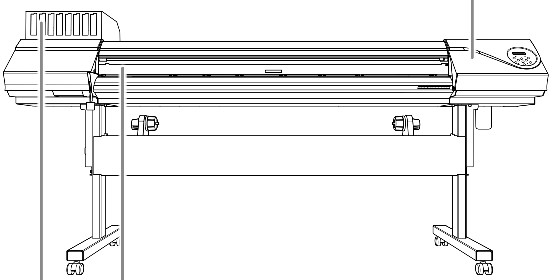
Si no debe imprimir, retire el material cargado o desactive el equipo.
La aplicación continua de calor en una misma posición podría causar que el material liberara gases tóxicos o suponer un peligro de incendio.

⚠ ATENCIÓN

Nunca utilice un material que no sea resistente al calor.
Si lo hiciera, el material podría dañarse, podría provocar incendios o podrían emitirse gases tóxicos.

⚠ Etiquetas de aviso

Las etiquetas de aviso están pegadas para que las áreas de peligro se distingan claramente. Los significados de estas etiquetas son los siguientes. Preste atención a los avisos. No retire las etiquetas y evite que queden ocultas.



Precaución: Cuidado con los dedos
Procure no pillarse los dedos al cargar el material o al cerrar las cubiertas.

Precaución: Cabezales de impresión móviles
Los cabezales de impresión del interior de la cubierta se mueven a alta velocidad y suponen un peligro. Nunca introduzca las manos ni los dedos en el hueco.

Inflamable
La tinta y el líquido descargado son inflamables. Manténgalos alejados de las llamas directas.

La tinta es tóxica
La tinta y el líquido descargado son tóxicos. Evite el contacto con el cuerpo. Utilícelos sólo en áreas bien ventiladas.

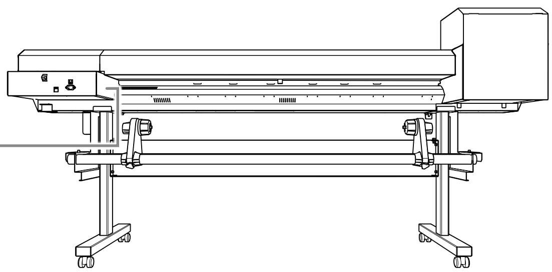
WARNING :
HAZARDOUS MOVING PARTS KEEP FINGERS AND OTHER BODY PARTS AWAY.

Precaución: Cabezales de impresión móviles
Los cabezales de impresión del interior de la cubierta frontal se mueven a alta velocidad y suponen un peligro. Nunca introduzca las manos ni los dedos en el hueco.

Precaución: Temperatura elevada
La placa y el secador se calientan. Tome precauciones para evitar incendios y quemaduras.

Inflamable
La tinta y el líquido descargado son inflamables. Manténgalos alejados de las llamas directas.

La tinta es tóxica
La tinta y el líquido descargado son tóxicos. Evite el contacto con el cuerpo. Utilícelos sólo en áreas bien ventiladas.



Precaución: Alto voltaje
Si retira la tapa, puede producirse una descarga eléctrica o una electrocución debido al alto voltaje.

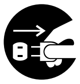
⚠ Pour utiliser en toute sécurité

La manipulation ou l'utilisation inadéquates de cet appareil peuvent causer des blessures ou des dommages matériels. Les précautions à prendre pour prévenir les blessures ou les dommages sont décrites ci-dessous.

Avis sur les avertissements

⚠ **ATTENTION**	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de décès ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
⚠ **PRUDENCE**	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. * Par dommage matériel, il est entendu dommage ou tout autre effet indésirable sur la maison, tous les meubles et même les animaux domestiques.

À propos des symboles

	Le symbole △ attire l'attention de l'utilisateur sur les instructions importantes ou les avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution."
	Le symbole ⃠ avertit l'utilisateur de ce qu'il ne doit pas faire, ce qui est interdit. La chose spécifique à ne pas faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que l'appareil ne doit jamais être démonté.
	Le symbole ● prévient l'utilisateur sur ce qu'il doit faire. La chose spécifique à ne pas faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que le fil électrique doit être débranché de la prise.

⚠ L'utilisation incorrecte peut causer des blessures

⚠ ATTENTION

S'assurer de suivre les procédures d'utilisation décrites dans la documentation. Ne jamais permettre à quiconque ne connaît pas le fonctionnement ou la manutention de l'appareil de le toucher.
L'utilisation ou la manutention incorrectes peuvent causer un accident.

Garder les enfants loin de l'appareil.
L'appareil comporte des zones et des composants qui présentent un danger pour les enfants et qui pourraient causer des blessures, la cécité, la suffocation ou d'autres accidents graves.

Ne jamais faire fonctionner l'appareil après avoir consommé de l'alcool ou des médicaments, ou dans un état de fatigue.
L'utilisation de l'appareil exige un jugement sansfaille. L'utilisation avec les facultés affaiblies pourrait entraîner un accident.

Ne jamais utiliser l'appareil à des fins autres que celles pour lesquelles il est conçu. Ne jamais l'utiliser de manière abusive ou d'une manière qui dépasse sa capacité.
Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures ou un incendie.

Utiliser uniquement des accessoires d'origine (accessoires en option, articles consommables, câble d'alimentation et autres articles semblables), compatibles avec l'appareil.
Les articles incompatibles risquent de causer des accidents.

⚠ ATTENTION

Débrancher le câble d'alimentation avant de procéder au nettoyage ou à l'entretien de l'appareil, et avant d'y fixer ou d'en retirer des accessoires en option.
Tenter ces opérations pendant que l'appareil est branché à une source d'alimentation peut causer des blessures ou un choc électrique.

Ne jamais tenter de démonter, de réparer ou de modifier l'appareil.
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Confier les réparations à un technicien ayant la formation requise.

⚠ PRUDENCE

Faire preuve de prudence pour éviter l'écrasement ou le coincement.
La main ou les doigts peuvent être écrasés ou coincés s'ils entrent en contact avec certaines surfaces par inadvertance. Faire preuve de prudence pendant l'utilisation de l'appareil.

Ne jamais faire fonctionner l'appareil si on porte une cravate, un collier ou des vêtements amples. Bien attacher les cheveux longs.
Ces vêtements ou ces objets peuvent être coincés dans l'appareil, ce qui causerait des blessures.

⚠ PRUDENCE

Utiliser l'appareil dans un endroit propre et bien éclairé.
Travailler dans un endroit sombre ou encombré peut causer un accident; l'utilisateur risque, par exemple, de trébucher malencontreusement et d'être coincé par une partie de l'appareil.

⚠ PRUDENCE

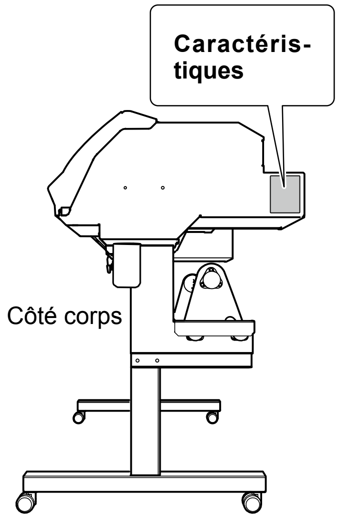
Ne jamais grimper ni s'appuyer sur la machine.
La machine n'est pas conçue pour supporter le poids d'une personne. Grimper ou s'appuyer sur la machine peut déplacer des éléments et causer un faux pas ou une chute, ce qui causerait des blessures.

Attention : outil de coupe.
Cet appareil contient un outil interne. Pour éviter les blessures, manipuler l'outil avec soin.

⚠ Risque de décharge ou de choc électrique, d'électrocution ou d'incendie

⚠ ATTENTION

Brancher à une prise électrique conforme aux caractéristiques de cet appareil (tension, fréquence et courant).
Une tension incorrecte ou un courant insuffisant peuvent causer un incendie ou un choc électrique.



⚠ ATTENTION

Ne jamais utiliser à l'extérieur ni à un endroit où l'appareil risque d'être exposé à de l'eau ou à une humidité élevée. Ne jamais toucher l'appareil avec des mains mouillées.
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie, un choc électrique ou des blessures.

Ne jamais insérer d'objet étranger dans l'appareil. Ne jamais exposer l'appareil aux déversements de liquides.
L'insertion d'objets comme des pièces de monnaie ou des allumettes, ou le déversement de liquides dans les orifices de ventilation peuvent causer un incendie ou un choc électrique. Si un objet ou du liquide s'infiltre dans l'appareil, débrancher immédiatement le câble d'alimentation et communiquer avec le représentant Roland DG Corp. autorisé.

⚠ ATTENTION

Ne jamais placer d'objet inflammable à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser de produit inflammable en aérosol à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser l'appareil dans un endroit où des gaz peuvent s'accumuler.
Une combustion ou une explosion pourraient se produire.

Manipuler le câble d'alimentation, la fiche et la prise électrique correctement et avec soin.
Ne jamais utiliser un article endommagé, car cela pourrait causer un incendie ou un choc électrique.

Si une rallonge ou une bande d'alimentation électrique sont utilisées, s'assurer qu'elles correspondent aux caractéristiques de l'appareil (tension, fréquence et courant).
L'utilisation de plusieurs charges électriques sur une prise unique ou une longue rallonge peut causer un incendie.

Mise à la terre.
La mise à la terre peut prévenir un incendie ou un choc électrique dus à une fuite de courant en cas de défaillance.

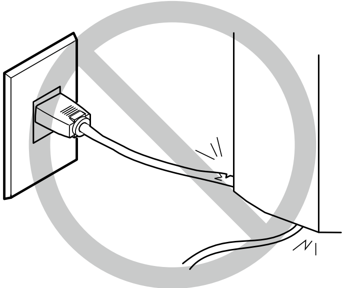
Placer l'appareil de façon à ce que la fiche soit facile d'accès en tout temps.
Ainsi, l'appareil pourra être débranché rapidement en cas d'urgence. Installer l'appareil près d'une prise électrique. En outre, prévoir suffisamment d'espace pour que la prise électrique soit facile d'accès.

⚠ ATTENTION

S'il se produit des étincelles, de la fumée, une odeur de brûlé, un bruit inhabituel ou un fonctionnement anormal, débrancher immédiatement le câble d'alimentation. Ne jamais utiliser si un composant est endommagé.
Continuer à utiliser l'appareil peut causer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Communiquer avec le représentant Roland DG Corp. Autorisé.

Ne pas utiliser le cordon électrique fourni avec d'autres produits.

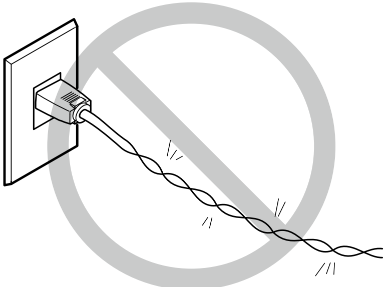
⚠Remarques importantes à propos du câble d'alimentation, de la fiche et de la prise électrique



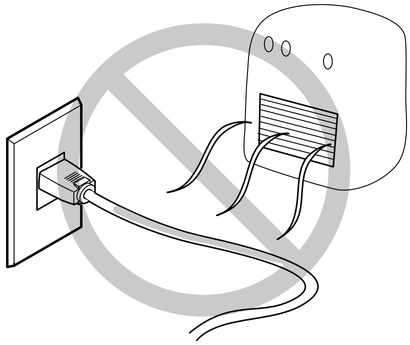
Ne jamais déposer aucun objet sur le câble, sur la fiche ou sur la prise car cela risque de les endommager.



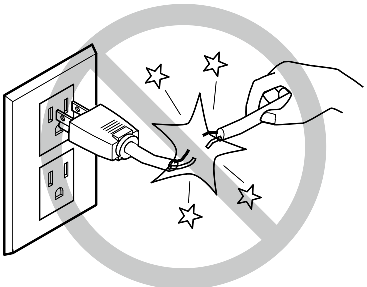
Ne jamais laisser l'eau toucher le câble, la fiche ou la prise.



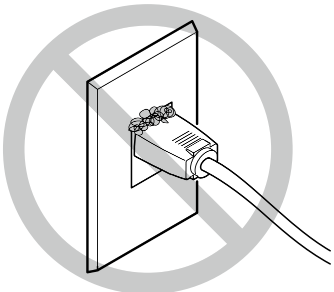
Ne jamais plier ni tordre le câble avec une force excessive.



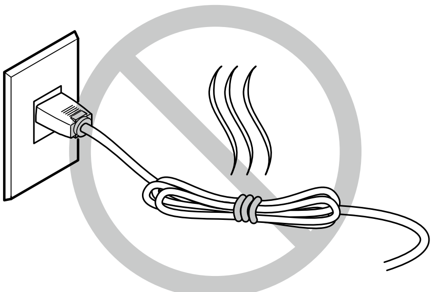
Ne jamais chauffer le câble, la fiche ou la prise.



Ne jamais tirer sur le câble ou la fiche avec une force excessive.



La poussière peut causer un incendie.



Ne jamais plier ni enrouler le câble.

⚠ L'encre, les liquides nettoyants et les liquides usées sont inflammables et toxiques

⚠ ATTENTION

Ne pas approcher une flamme nue de l'espace de travail.
L'encre et les liquides usés sont inflammables.

Ne jamais entreposer d'encre, de liquide de nettoyage ou des liquides usés dans les endroits suivants :
- un endroit exposé à une flamme nue;
- un endroit où il y a risque de température élevée;
- près d'eau de Javel, d'un autre agent d'oxydation ou de matériel explosif;
- tout endroit à la portée d'enfants.

Il y a risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par un enfant peut présenter un risque pour la santé.

Ne jamais incinérer une cartouche d'encre.
De l'encre pourrait couler, s'enflammer et le feu se répandre à des objets proches.

⚠ ATTENTION

Ne jamais boire l'encre, le liquide de nettoyage ni les liquides usés, ne pas en respirer les vapeurs et ne pas laisser les produits entrer en contact avec les yeux ou la peau.
Cela est dangereux pour la santé.

⚠ PRUDENCE

S'assurer que le lieu de travail est bien aéré.
L'absence d'aération adéquate peut créer une situation dangereuse pour la santé ou un risque de combustion à cause des vapeurs qui émanent de l'encre.

Ne jamais soumettre une cartouche d'encre à des chocs. Ne jamais tenter d'ouvrir une cartouche d'encre.
De l'encre pourrait s'échapper.

⚠ En cas d'ingestion ou de trouble physique

- **En cas de contact avec les yeux : rincer immédiatement et abondamment à l'eau courante pendant au moins 15 minutes. Si les yeux sont toujours irrités, consulter un médecin.**
- **En cas de contact avec la peau : laver immédiatement à l'eau et au savon. En cas d’irritation ou d’inflammation de la peau : consulter un médecin.**
- **En cas d'ingestion : ne pas provoquer le vomissement et demander immédiatement l'aide d'un médecin. Provoquer le vomissement peut créer un risque de suffocation.**
- **Si l'odeur cause un trouble physique, amener la personne dans un endroit bien aéré et la faire se reposer. Si l'étourdissement ou la nausée persistent, consulter un médecin.**

⚠ Le poids de cet appareil est de 225 kg (497 lbs) Le poids du support est de 40 kg (88 lbs)

⚠ ATTENTION

Installer l'appareil à un endroit stable et plat et capable de supporter son poids.
Le poids total de l’appareil peut être de 225 kg (497 lbs) ou plus pour le modèle de 64 pouces, 190 kg (419 lbs) ou plus pour le modèle de 54 pouces, 155 kg (342 lbs) ou plus pour le modèle de 30 pouces). Installer l'appareil à un endroit inapproprié peut provoquer un accident grave comme le renversement, la chute ou l'écrasement.

Le déchargement et la mise en place doivent être faits par au moins 6 personnes on plus (4 personnes ou plus pour le modèle de 30 pouces).
Les tâches qui exigent un effort trop grand si elles sont exécutées par un petit nombre de personnes peuvent être cause de blessures. La chute d'articles très lourds peut aussi causer des blessures.

⚠ ATTENTION

S'assurer de verrouiller les roulettes de la base.
Si l'appareil devait commencer à basculer, il s'ensuivrait un accident grave, par exemple l'écrasement de membres ou du corps.

Prendre les mesures de sécurité adéquates pour l'entreposage des rouleaux de support pour s'assurer qu'ils ne rouleront pas, ne tomberont pas et ne se renverseront pas.
Il y a risque d'être écrasé par le support et de subir des blessures graves.

La manutention du support en rouleau doit être faite par deux personnes ou plus et il faut prendre des précautions pour éviter les chutes.
Tenter de soulever des objets trop lourds peut causer des blessures.

⚠ Risque d'incendie, de brûlures ou d'émissions de gaz toxiq

⚠ ATTENTION

Attention : températures élevées.
Les zones comme le séchoir chauffent. Faire preuve de prudence pour éviter un incendie ou des brûlures.

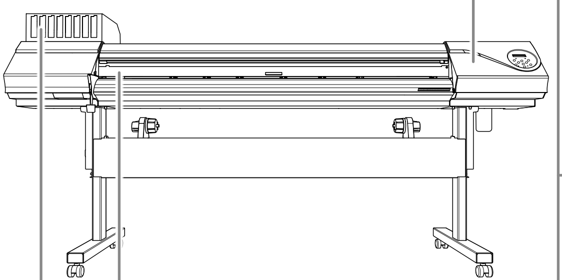
Quand aucun travail d'impression n'est en cours, retirer tout support de l'appareil ou couper l'alimentation électrique.
L'application continue de chaleur à un point unique peut causer l'émission de gaz toxiques ou créer un risque d'incendie.

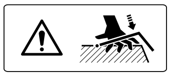
⚠ ATTENTION

Ne jamais utiliser un support qui ne peut pas supporter la chaleur.
L'utilisation d'un support qui ne supporte pas la chaleur peut détériorer le support, créer un risque d'incendie ou causer l'émission de gaz toxiques.

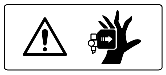
⚠ Vignettes d'avertissement

Des vignettes d'avertissement sont apposées pour qu'il soit facile de repérer les zones dangereuses. La signification des vignettes est donnée ci-dessous. Respecter les avertissements. Ne jamais retirer les vignettes et ne pas les laisser s'encrasser.





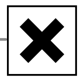
Attention : Risque de pincement
Faire attention de ne pas coincer les doigts pendant le chargement du support ou lors de la fermeture du couvercle.



Attention : Têtes d'impression mobiles
Les têtes d'impression sous le couvercle se déplacent à haute vitesse et représentent un danger. Ne jamais insérer la main ou les doigts dans l'ouverture.



Inflammable
L'encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.



L'encre est toxique
L'encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.

WARNING :
HAZARDOUS MOVING PARTS KEEP FINGERS AND OTHER BODY PARTS AWAY.

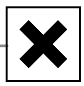
Attention : Têtes d'impression mobiles
N'insérez pas votre main au-dessous du couvercle avant.
La tête d'impression se déplace à haute vitesse à l'intérieur du couvercle avant, ce qui est très dangereux.



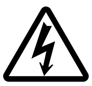
Attention : Température élevée
La platine et la surface de séchage chauffent. Être prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.



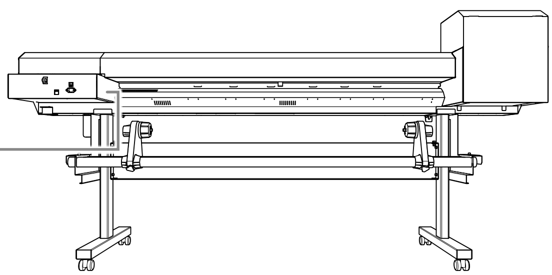
Inflammable
L'encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.



L'encre est toxique
L'encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.



Attention : voltage élevé
Il peut être dangereux de retirer le couvercle puisqu'il y aurait des risques de chocs électriques ou d'électrocution à cause du voltage élevé.



Notas importantes sobre la manipulación y el uso

Este equipo es un dispositivo de precisión. Para garantizar el máximo rendimiento, asegúrese de seguir las indicaciones descritas a continuación. Si no sigue estas indicaciones, no sólo puede verse afectado el rendimiento del equipo, sino que podría funcionar incorrectamente o incluso averiarse.

Unidad de impresión

Este equipo es un dispositivo de precisión.

- **Manéjelo con cuidado y nunca lo golpee ni lo manipule de forma brusca.**
- **No inserte los dedos ni las manos de forma inadvertida en el interior de la cubierta, en las ranuras para los cartuchos de tinta ni en otras zonas internas del equipo.**

Coloque el equipo en un lugar adecuado.

- **Coloque el equipo en un lugar con la temperatura y humedad especificadas.**
- **Instálelo en un lugar silencioso y estable con condiciones de funcionamiento correctas.**

Los cabezales de impresión son delicados.

- **Nunca los toque si no es necesario, ni permita que el material los raye. Si no tiene en cuenta estas precauciones puede estropearlos.**
- **Los cabezales de impresión se pueden dañar si los deja secar. El equipo evita automáticamente el secado, pero una manipulación incorrecta puede dejar inoperativa esta función. Utilice el equipo correctamente, tal como se indica en el manual.**
- **El equipo no debe quedarse nunca sin alguno de los cartuchos de tinta. La tinta restante en la impresora puede solidificarse y atascar los cabezales de impresión.**
- **Los cabezales de impresión son componentes que se desgastan. Es necesario cambiarlos de forma periódica; la frecuencia dependerá del uso.**

Este equipo puede calentarse.

- **Nunca obstruya los orificios de ventilación con ropa, cinta adhesiva ni objetos similares.**

Cartuchos de tinta

Hay varios tipos de cartuchos de tinta.

- **Use un tipo que sea compatible con la impresora. Además, asegúrese de usar sólo recambios originales Roland DG Corp.**

No lo golpee ni intente desmontarlo.

- **Nunca lo deje caer ni lo sacuda con violencia. El impacto puede romper el contenedor interno y derramar la tinta.**
- **Nunca intente desmontarlos.**
- **Nunca intente rellenarlos.**
- **Si se mancha de tinta las manos o la ropa, láveselas cuanto antes. Si espera a limpiarlo puede resultar difícil eliminar las manchas.**

Almacenamiento

- **Guárdelos sin abrir en lugares bien ventilados y a una temperatura de -20 a 40 °C.**

Capítulo 2
Funcionamiento básico

Preparar el material

Tipo de material

En este manual, para describir el papel utilizado para imprimir se utilizará el término "material". En este equipo, principalmente se utilizan los dos tipos de materiales siguientes.

- Rollo de material: material enrollado en un tubo de papel
- Hojas de material: material no enrollado en un tubo de papel como material de tamaño estándar

Según sus necesidades, podrá elegir rollos u hojas de material de distintas calidades. Para obtener información detallada acerca de cada soporte, póngase en contacto con su proveedor. En nuestro sitio web también se encuentran disponibles los soportes.

http://www.rolanddg.com/

Materiales utilizables

Este equipo no permite necesariamente imprimir en cualquier tipo de material. Cuando seleccione el material, realice antes una prueba para asegurarse de que obtendrá la calidad de impresión deseada.

Tamaño

Anchura (tanto para el rollo como para las hojas de material)

Modelo de 64 pulgadas: De 210 a 1.625 mm
Modelo de 54 pulgadas: De 210 a 1.371 mm
Modelo de 30 pulgadas: De 182 a 762 mm

A) Grosor del material recortable (tanto para el rollo como para las hojas de material)

De 0,08 mm a 0,22 mm (según la composición del material)

B) Grosor máximo del material (tanto para el rollo como para las hojas de material)

Sólo impresión: 1,0 mm
Al cortar: 0,4 mm

Diámetro exterior del rollo

210 mm

Diámetro interior (núcleo) del tubo de papel

76,2 mm o 50,8 mm

Nota: Para utilizar materiales de 2 pulgadas, necesitará los topes de material opcionales. Para obtener información acerca de los artículos opcionales, póngase en contacto con nosotros o con su distribuidor autorizado.

Peso del rollo

Modelo de 64 pulgadas: 40 kg
Modelo de 54 pulgadas: 30 kg
Modelo de 30 pulgadas: 25 kg

Nota: Al utilizar la unidad de recogida de material, las condiciones dependen de los materiales utilizables de la unidad de recogida.

Otras condiciones

No use materiales que presenten estas irregularidades.

- Material cuyo extremo esté pegado al tubo de papel (núcleo)
- Material doblado excesivamente o que tenga una clara tendencia a enrollarse
- Material que no resista el calor del sistema de calentamiento del material
- Material cuyo tubo de papel (núcleo) esté doblado o arrugado
- Material que se doble por su propio peso al cargarlo
- Rollo de material colgante
- Material enrollado de manera poco uniforme

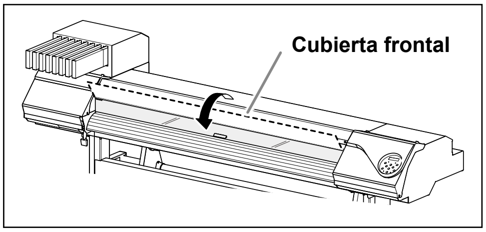
Activar el equipo

¡Active el equipo!

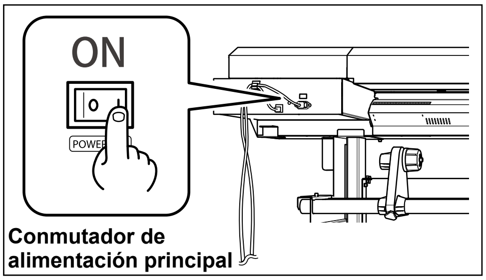
⚠ATENCIÓN **Si no debe realizar impresiones, retire el material cargado o desactive la alimentación secundaria.**
La aplicación continua de calor en una misma posición podría causar que el material liberara gases tóxicos o suponer un peligro de incendio.

Procedimiento

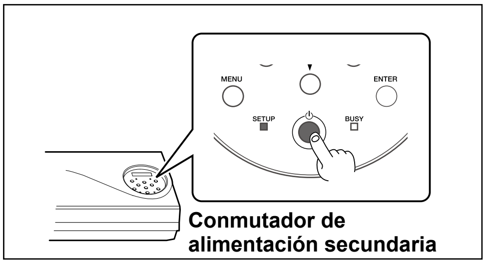
❶ **Cierre la cubierta frontal.**



❷ **Active el conmutador de alimentación principal.**



❸ **Pulse el botón de alimentación secundaria.**
Nota: Para instalar el cartucho de tinta y seleccionar el idioma que se mostrará en la pantalla, consulte la "Guía de Configuración".



Función de ahorro de energía (modo Sleep)

Este equipo dispone de una función de ahorro de energía que, si transcurrido un intervalo de tiempo determinado no se realiza ninguna operación, pasa a un "modo sleep" de bajo consumo. El ajuste por defecto para dicho intervalo de tiempo antes de que el equipo pase al modo sleep es de 30 minutos. Cuando el equipo entra en el modo sleep, el conmutador de alimentación secundaria parpadea lentamente. Si utiliza el panel o realiza operaciones como por ejemplo enviar datos de impresión desde el ordenador (con el material cargado), el equipo vuelve a su modo normal.
Este ajuste del modo sleep puede cambiarse. No obstante, recomendamos ajustar el tiempo de activación del modo sleep como máximo a 30 minutos para reducir el consumo eléctrico y evitar problemas como el sobrecalentamiento.

☞ Pág. 106, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional"

Cargar materiales

Cargar un rollo de material

⚠**PRECAUCIÓN** **Cargue correctamente el rollo de material.**

Si no lo hiciera, el material podría caerse y provocar lesiones.

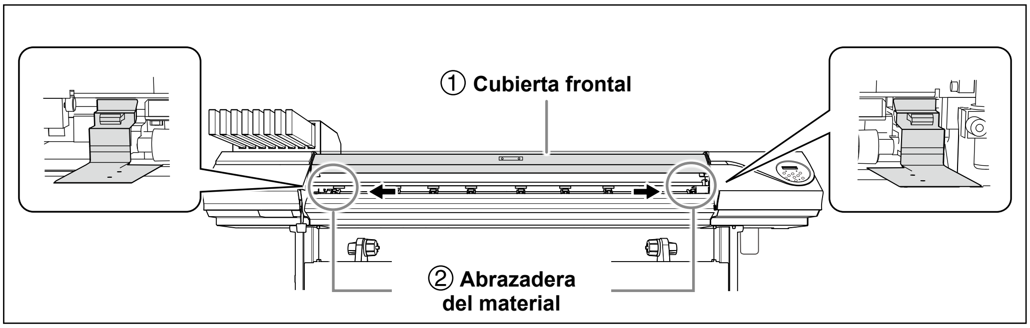
⚠**PRECAUCIÓN** **El rollo de material pesa unos 40 kg. Para evitar lesiones, manéjelo con cuidado.**

⚠**PRECAUCIÓN** **El peso total puede superar los 40 kg para el modelo de 64 pulgadas, 30 kg para el modelo de 54 pulgadas, y 25 kg para el modelo de 30 pulgadas.** Es posible que el equipo se vuelque debido al peso, o que el material se caiga.

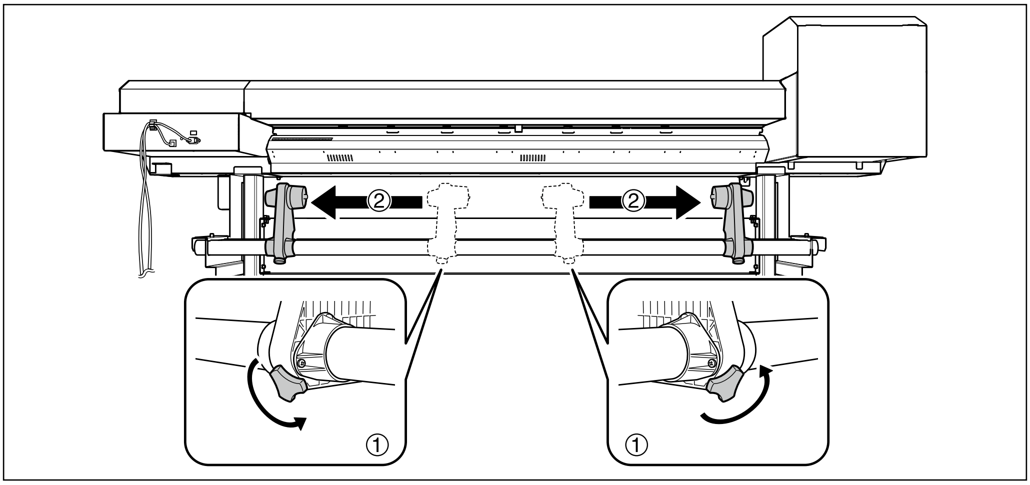
1. Coloque el material en su soporte.

Nota: El soporte del material de este equipo es de uso exclusivo para materiales con un diámetro interior (núcleo) del tubo de papel de 3 pulgadas. Para utilizar materiales de 2 pulgadas, necesitará los topes de material opcionales. Para obtener información acerca de los artículos opcionales, póngase en contacto con nosotros o con su distribuidor autorizado.

❶ **① Abra la cubierta frontal.**
② Mueva las abrazaderas del material hasta los extremos izquierdo y derecho, respectivamente.



❷ **① Afloje los tornillos de sujeción de los soportes del material.**
② Desplace los soportes del material totalmente a izquierda y derecha.

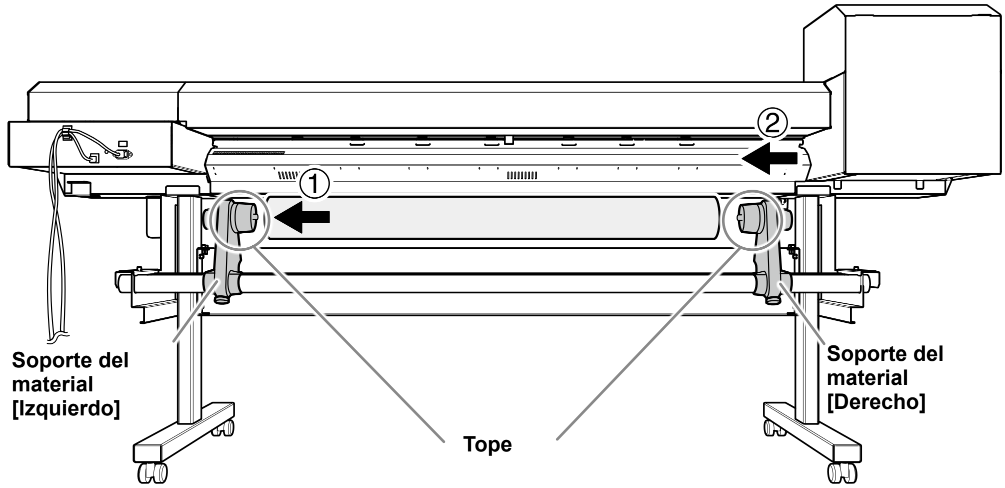


3 ① **Encaje el tubo de papel (núcleo) en el tapón del soporte del material [Izquierdo].**

No fije el soporte del material en este momento.

② **Desplace el soporte del material [Derecho] y encaje el tapón en el núcleo del tubo de papel del material.**

Encájelo firmemente para evitar que el material se afloje.

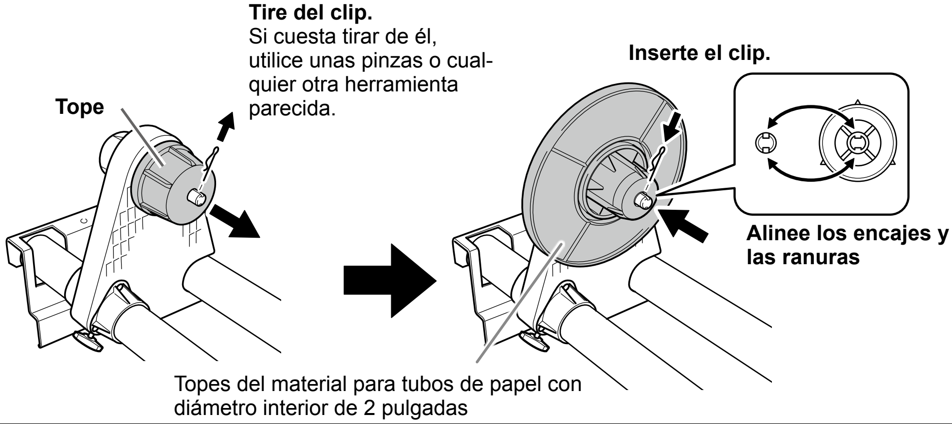


¡IMPORTANTE! Realice la instalación siguiendo los procedimientos.

Cargue el material con el soporte izquierdo del material colocado cerca del borde izquierdo, tal como se muestra en la figura. Igualmente, nunca fije el soporte del material en su posición antes de cargar el material. Si carga el material sin realizar estos pasos en el orden correcto, es posible que no avance con fluidez o que la impresión sea de baja calidad.

Cómo utilizar los topes del material en tubos de papel con diámetro interior de 2 pulgadas

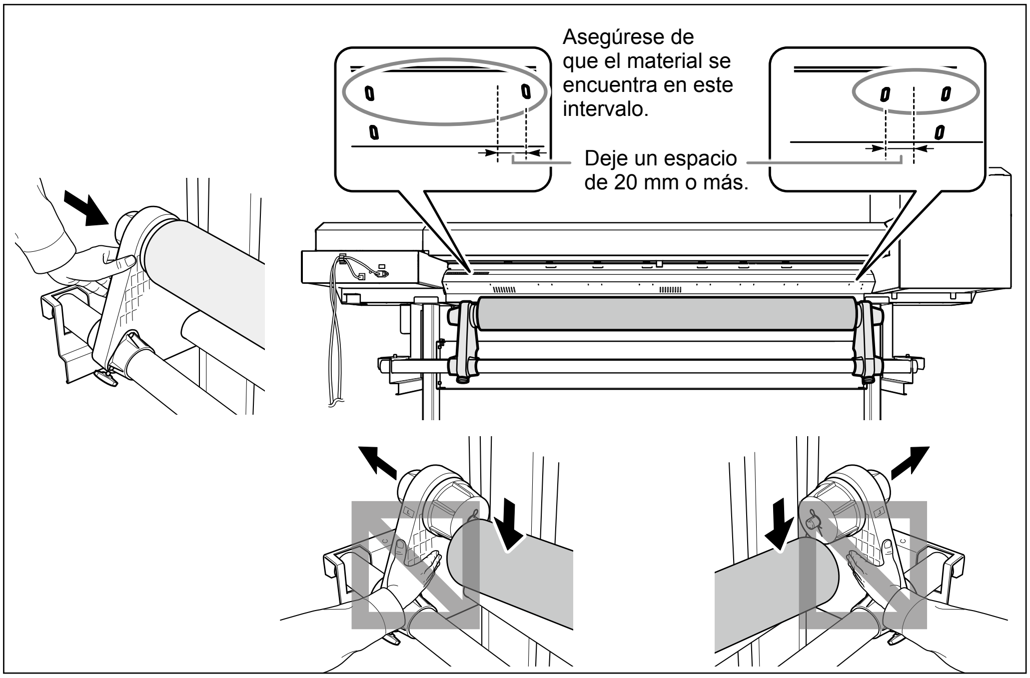
* Los topes del material para tubos de papel con diámetro interior de 2 pulgadas son opcionales.



❹ **Sujete el lado exterior del soporte del material [Izquierdo] y coloque los bordes laterales izquierdo y derecho del material para que coincidan con los patrones de presión.**

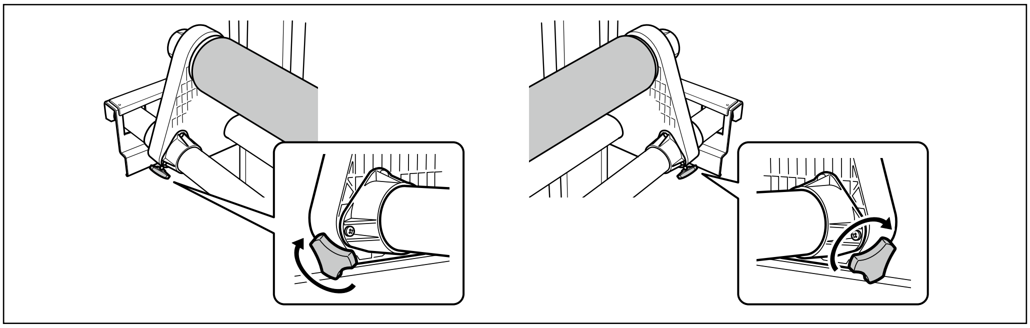
Cuando decida la posición, sujete ambos lados de los soportes del material desde los lados exteriores y muévalo. No sujete el material directamente para moverlo.

⚠**PRECAUCIÓN** **Nunca intente esta operación sujetando el equipo por una posición distinta a la especificada.**
El material podría caerse de su soporte y provocar lesiones.



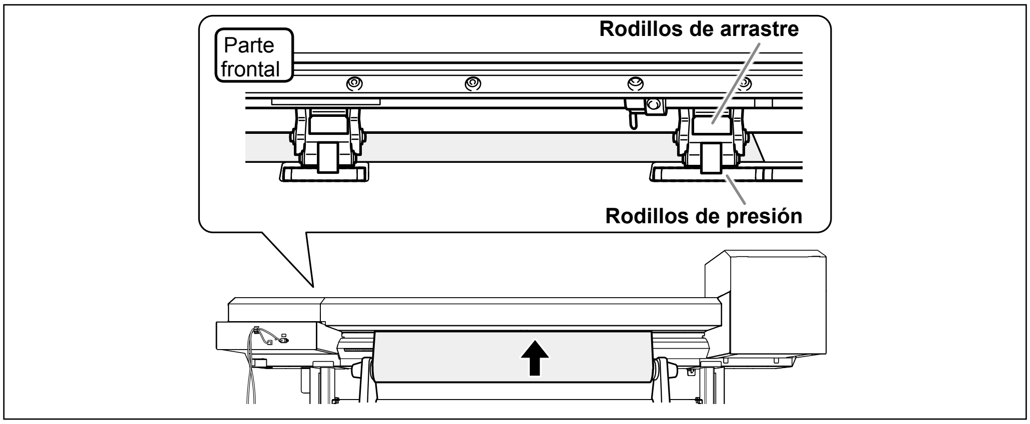
¡IMPORTANTE! **Decida las posiciones finales de los laterales izquierdo y derecho del material en este punto.**
Una vez completado este procedimiento, si las posiciones laterales izquierda y derecha no encajan en la posición correcta al fijar el material con los rodillos de arrastre, vuelva a realizar el procedimiento a partir de este punto. La calidad de impresión se ve afectada si el material avanza inclinado, si sujeta el material para reajustar la posición de manera forzada.

❺ **Fije el soporte del material apretando ligeramente los tornillos de sujeción.**

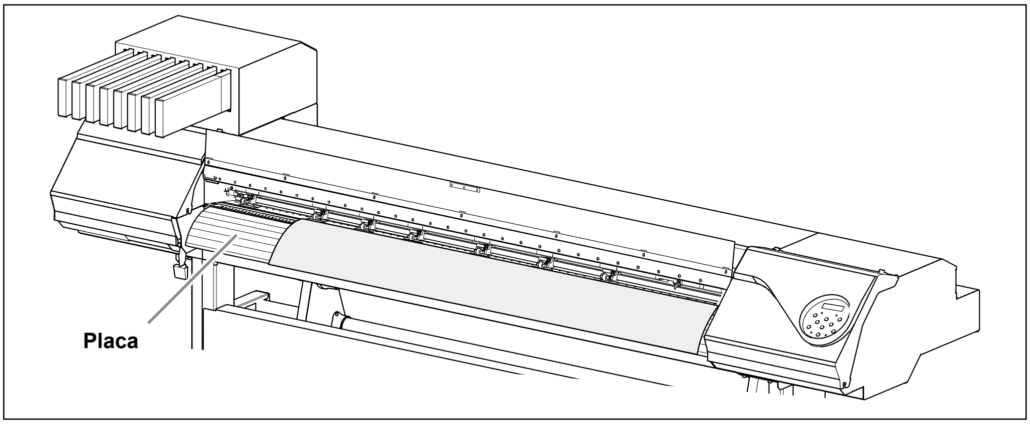


2. Pase el material por la impresora y fije los soportes del material.

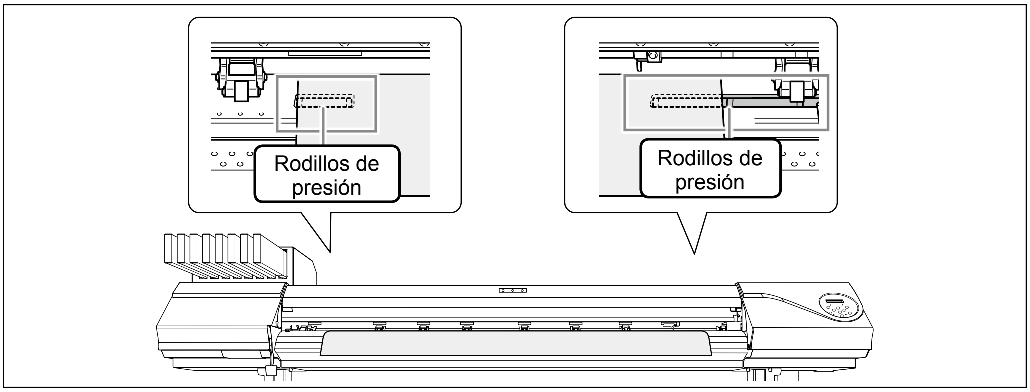
➊ Pase el borde principal del material entre los rodillos de arrastre y los rodillos de presión.



➋ Tire del material por encima de la placa.

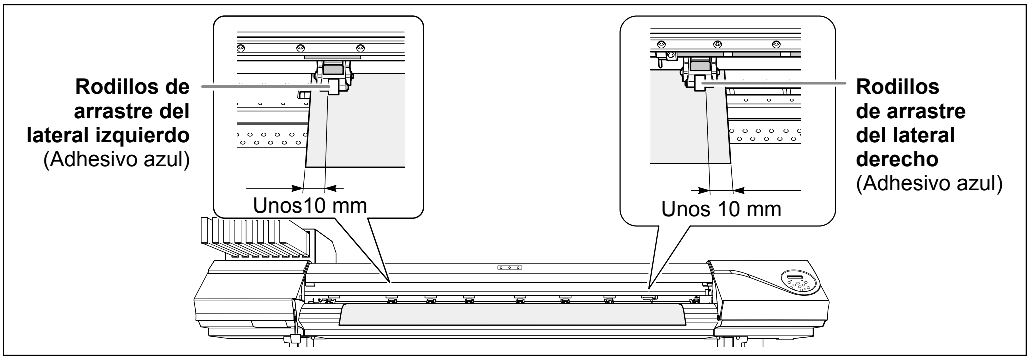


➌ Compruebe que ambos bordes del material están colocados en los rodillos de presión.
Asegúrese de colocar el borde derecho del material en los rodillos de presión del extremo derecho.



4 **Coloque los rodillos de arrastre izquierdo y derecho (pegados con adhesivos azules) en ambos bordes del material.**

Colóquelos en las posiciones desde los bordes del material unos 10 mm respectivamente.

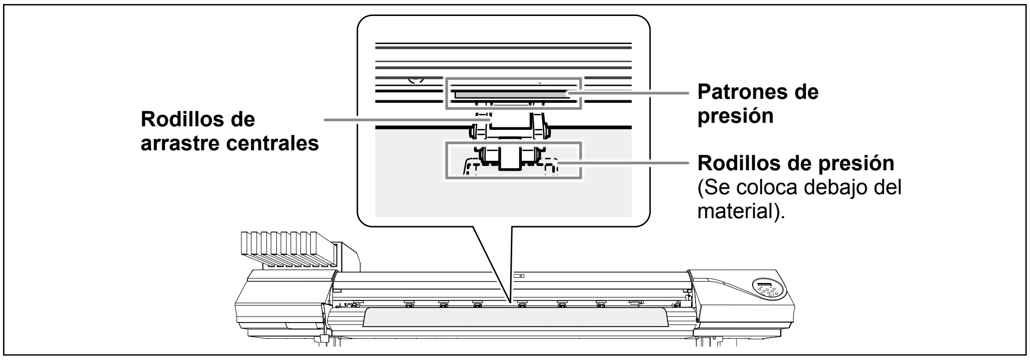


¡IMPORTANTE!

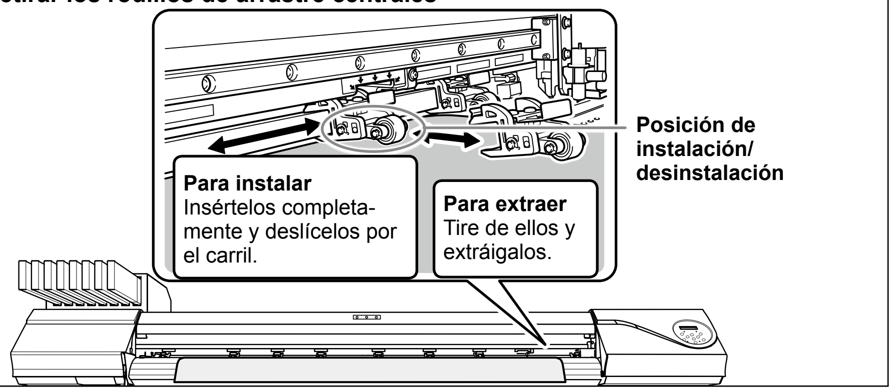
Si desea reajustar la posición del material en este punto, vuelva al paso 1. y lleve a cabo de nuevo el procedimiento *1.*-❹. La calidad de impresión se ve afectada si el material avanza inclinado, si sujeta el material para reajustar la posición de manera forzada.

5 **Coloque los rodillos de arrastre encima de todos los rodillos de presión cubiertos por el material.**

Los patrones de presión se encuentran en el lugar donde están situados los rodillos de presión. Retire los restantes rodillos de arrastre centrales.

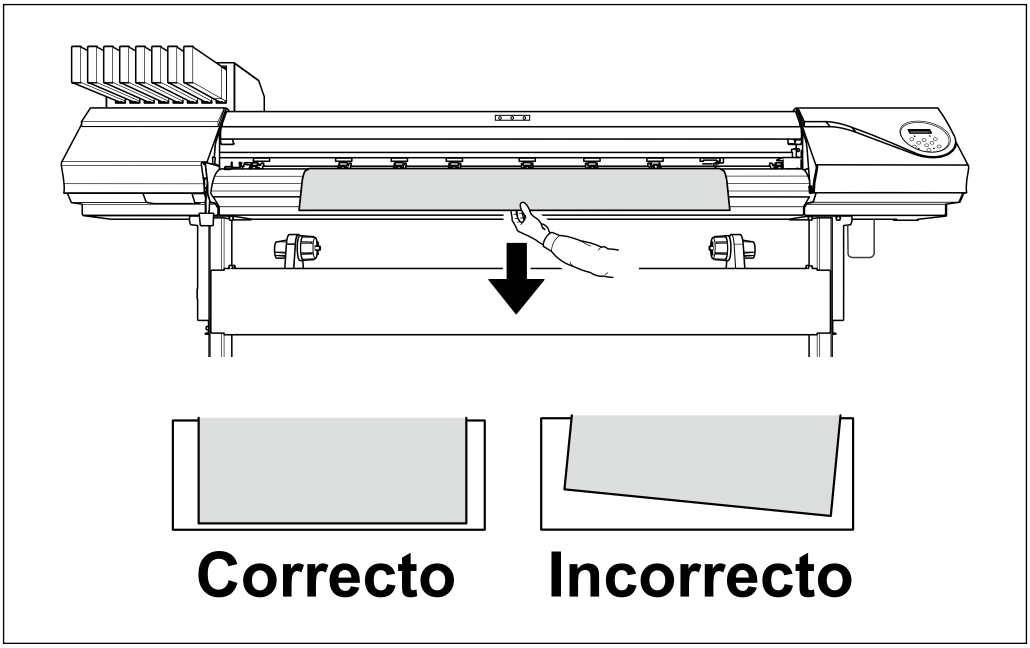


Colocar y retirar los rodillos de arrastre centrales



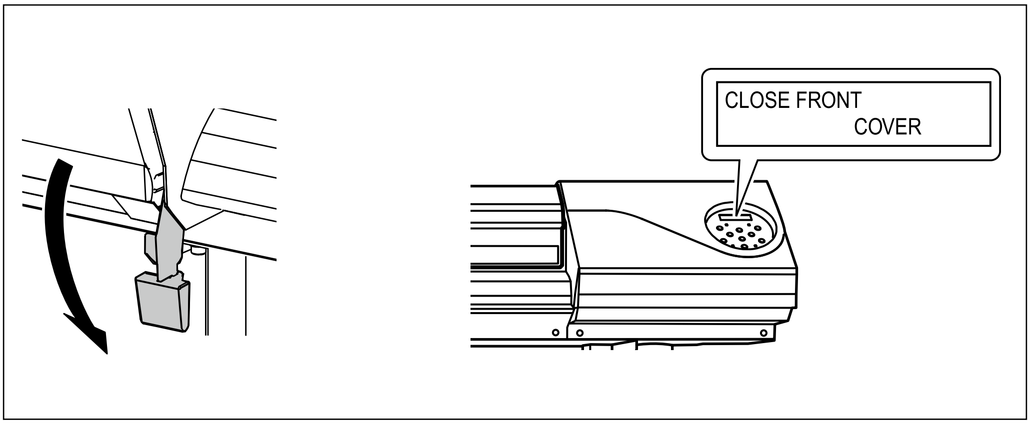
6

Sujete el material por el centro y extráigalo tirando de él, procurando mantenerlo recto y comprobando que todas las zonas estén tensas.



7 Baje la palanca de carga para sujetar el material en su posición.

SETUP empieza a parpadear y aparece la pantalla indicada en la ilustración.

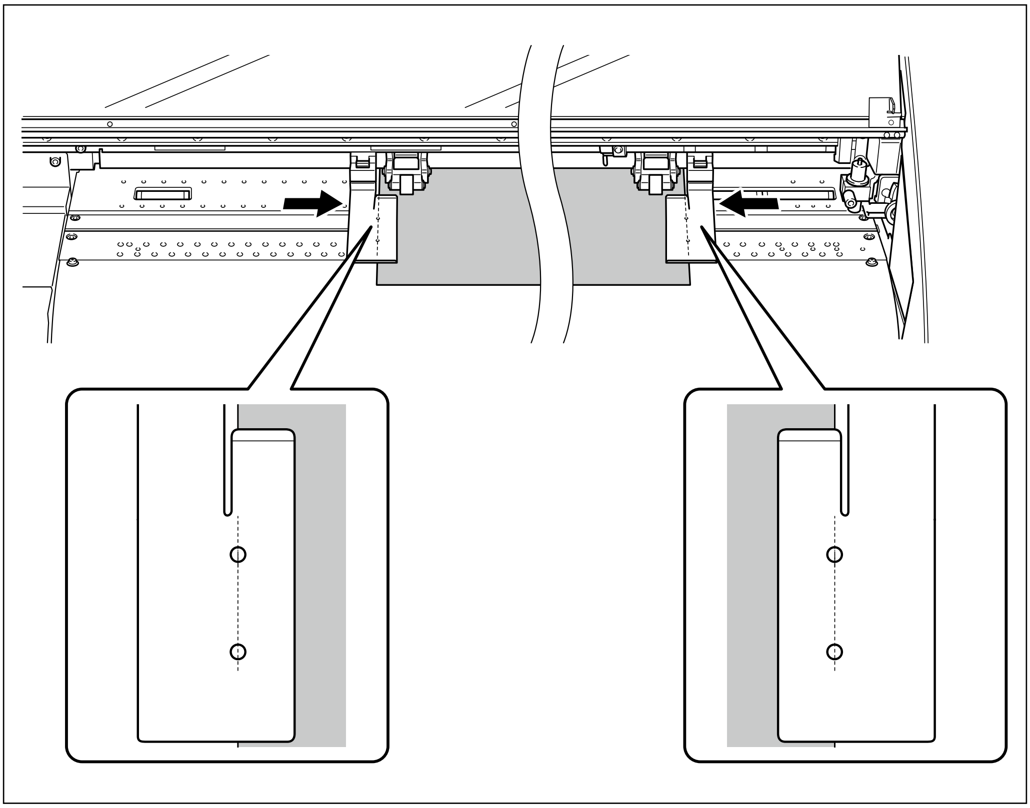


3. Sujete los bordes del material con la abrazadera del material.

❶ **① Mueva las abrazaderas del material izquierda y derecha encima de los bordes del material.**
② Alinee los bordes del material con la parte central de los orificios de las abrazaderas del material.

Si sólo va a cortar, no utilice nunca las abrazaderas del material.

☞ Pág. 60, "Nota importante al cortar"



❷ **Cierre la cubierta frontal.**

Al cerrar la cubierta frontal, el carro del cabezal de impresión se mueve y detecta la anchura del material. Esta operación se denomina inicialización. Una vez finalizada la inicialización, [SETUP] permanece iluminado y se muestra la anchura imprimible en la pantalla. Esto completa la carga del material.

¡IMPORTANTE! Si no utiliza el rollo de material, retírelo.

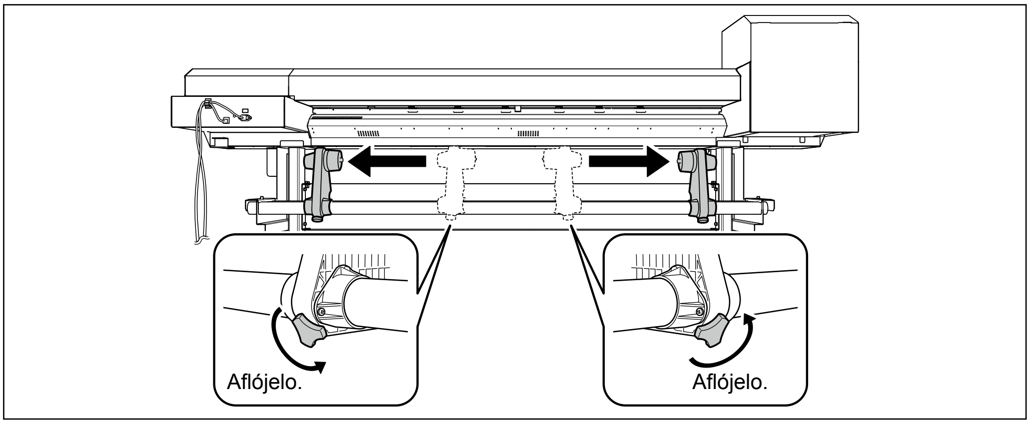
Si deja el rollo de material cargado y sin utilizar durante un periodo prolongado, es posible que el material se doble. Esto podría reducir la calidad de impresión y causar errores en el motor; por lo tanto, asegúrese de retirar y guardar este tipo de material cuando no lo utilice.

Cargar hojas de material

Procedimiento

❶ **Desplace los soportes del material hacia la izquierda y hacia la derecha.**

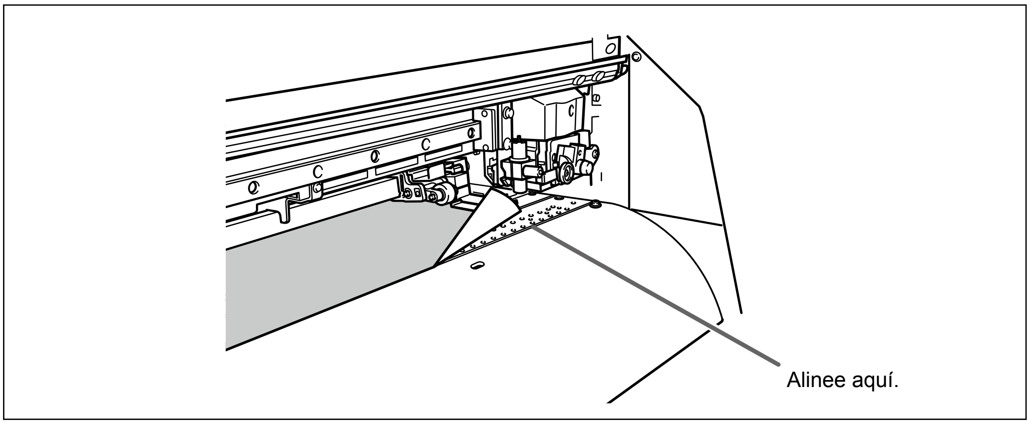
Colóquelos de forma que no dificulten el avance del material, cuando éste sobresalga por la parte posterior del equipo. Si molestan al material, retírelos con el eje. Si desea más información acerca de cómo retirarlos, consulte la "Guía de configuración".



❷ **Pase el material por la impresora y fije los soportes del material.**

☞ Procedimiento 2 ❶ a ❺ de Pág. 38, "Pase el material por la impresora y fije los soportes del material."

❸ **Alinee el extremo frontal del material con las posiciones que se indican en la figura.**

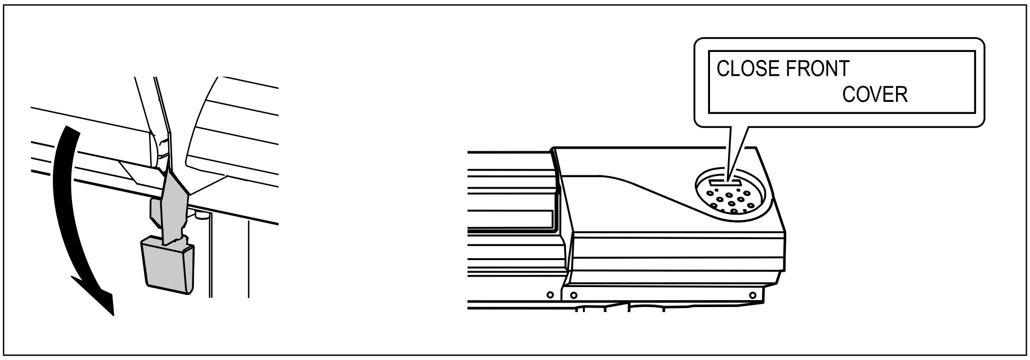


4 **Baje la palanca de carga para sujetar el material en su posición.**

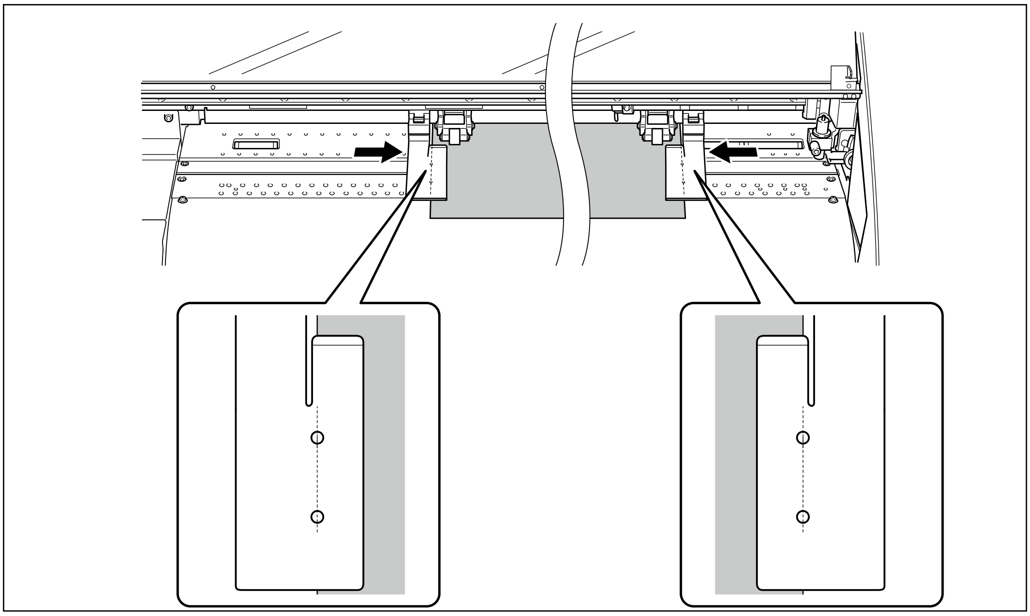
SETUP empieza a parpadear y aparece la pantalla indicada en la ilustración.

Si sólo va a cortar, no utilice nunca las abrazaderas del material.

☞ Pág. 60, "Nota importante al cortar"



5 **① Mueva las abrazaderas del material izquierda y derecha encima de los bordes del material.**
② Alinee los bordes del material con la parte central de los orificios de las abrazaderas del material.



6 **Cierre la cubierta frontal.**

Al cerrar la cubierta frontal, el carro del cabezal de impresión se mueve y detecta la anchura del material. Esta operación se denomina inicialización. Una vez finalizada la inicialización, SETUP permanece iluminado y se indica en pantalla la anchura imprimible. Esto completa la carga del material.

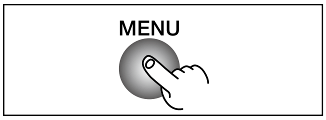
Realizar el ajuste inicial (corregir con más precisión la desalineación en la impresión bidireccional)

Realice el ajuste inicial (corrección exacta de la desalineación en la impresión bidireccional) de este equipo. En el siguiente caso, realice este ajuste.

- Al utilizar este equipo por primera vez
- Cuando cambie el material que utilizará por primera vez
- Cuando se necesitan más correcciones para mejorar la impresión, como por ejemplo cuando se realiza una corrección simple para la desalineación en la impresión bidireccional. ☞ Pág. 109, "Ajustar la altura del cabezal al grosor del material"

Procedimiento

1



Pulse [MENU].

2

```
MENU            ◄⯁
ADJUST BI-DIR    ►
```

Pulse [▼] varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
Pulse [►], y luego [▲].

3

```
ADJUST BI-DIR   ◄⯁
DETAIL SETTING   ►
```

Pulse [►].

4

```
DETAIL SETTING  ◄⯁
TEST PRINT       ↵
```

Pulse [ENTER].
Se imprimirá un patrón de prueba.
Cuando el ajuste finalice, pulse [▼].

5

```
ADJUST BI-DIR   ◄⯁
DETAIL SETTING   ►
```

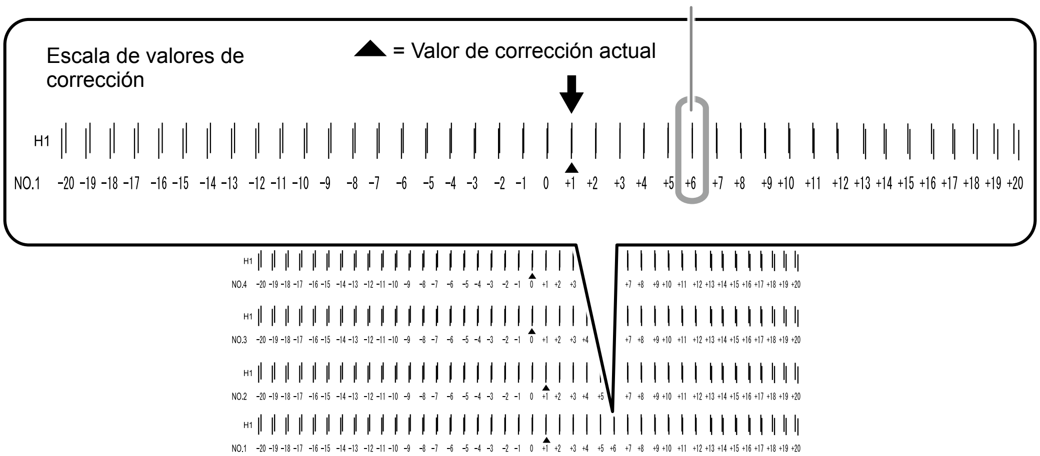
Pulse [►].

6

```
NO.3   NO.4    ◄⯁►
 + 6    + 4      ↵
```

Pulse [▲] [▼] para seleccionar el valor de corrección del número 1.
Pulse [►].
Pulse [▲] [▼] para seleccionar el valor de corrección del número 2.
Pulse [►].

Para decidir un valor de corrección
Elija el valor que produzca la menor desalineación de 2 líneas.



❼

NO.3	NO.4	◀⬍▶
+ 6	+ 4	↵

Pulse ▲ ▼ para seleccionar el valor de corrección del número 3.
Pulse ►.
Ajuste de la misma forma los valores de corrección del número 4.

❽

NO.3	NO.4	◀⬍▶
+ 6	+ 4	↵

Una vez finalizados los ajustes del valor de corrección, pulse ENTER.

❾

W1200mm

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Configuración del material

Acerca del menú [Media Setting]

Para garantizar una impresión óptima según el tamaño y el tipo de material, este equipo dispone de varios ajustes. Sin embargo, realizar estos ajustes uno por uno consultando este documento, es un trabajo duro. Así pues, este equipo ofrece el menú [Ajustes del material] que le guía por estos ajustes de forma interactiva. Utilizando este menú, puede definir todos los ajustes básicos sólo siguiendo las instrucciones en pantalla.
Puesto que los ajustes detallados se pueden guardar como un menú predefinido, puede conseguir un funcionamiento eficiente si guarda los pasos de configuración cuando utilice el mismo tipo de material. Una vez guardados los ajustes básicos en el menú predefinido, podrá precisarlos según sus necesidades.
Los elementos ajustados mediante el menú [Media Setting] también pueden definirse individualmente.

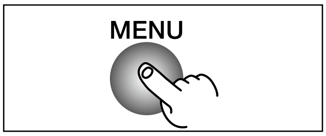
Configuración del material (menú [Media Setting])

- Sólo impresión: Siga el procedimiento *1.* a *6.*, y *10.*, *11.*
- Imprimir & cortar: Siga todo el procedimiento de *1.* a *11.*

Nota: Si algún ajuste no es necesario para el elemento que está definiendo, puede saltar al siguiente menú seleccionando [NEXT].

1. Iniciar el menú [Media Setting].

❶ **Cargue el material.**
Compruebe que el material no está flojo. Si lo está, los siguientes ajustes del valor de corrección no funcionarán correctamente.
☞ Pág. 35, "Cargar materiales"

❷ 

Pulse (MENU).

❸
```
MENU            ◀◆
MEDIA SETTING    ↵
```
Cuando visualice la imagen de la izquierda, pulse (ENTER).

2. Ajustar la temperatura del calentador y del secador de impresión

❶
```
PRINT HEATER      ◆
30°C  ▶  40°C     ↵
```
Temperatura predefinida actual — Temperatura a ajustar

Utilice (▲) (▼) para ajustar la temperatura.
Temperatura recomendada: 40 ℃
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

❷

DRYER	⇕
OFF ▶ 45°C	↵

Temperatura predefinida actual — Temperatura a ajustar

Utilice ▲ ▼ para ajustar la temperatura.

Temperatura recomendada: 45 °C

Pulse ENTER para activar el ajuste.

Para conocer el método de ajuste individual de este elemento y la descripción, consulte ☞ Pág. 101, "Definir los ajustes de temperatura para el sistema de calentamiento del material".

Para cancelar el ajuste

Procedimiento

❶ **Pulse MENU durante el ajuste.**

❷

QUIT SETTING?	◀ ▶
YES [NO]	↵

Pulse ◀ para seleccionar [YES].
Pulse ENTER.

W1200mm

La pantalla vuelve a visualizar lo que se muestra a la izquierda. Seleccionando [NO], la pantalla vuelve a visualizar lo mismo que al pulsar MENU.

3. Ajustar la altura del cabezal

❶

HEAD HGT LOW	◀ ▶
[CHANGE] NEXT	↵

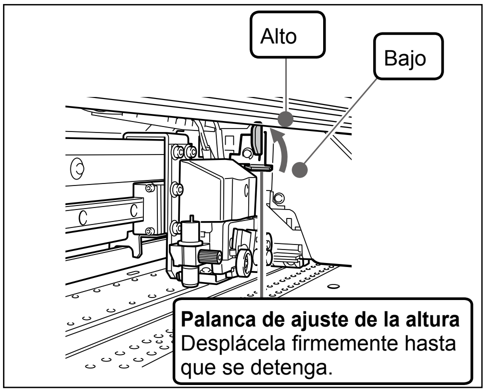
Pulse ◀ para seleccionar [CHANGE].
Pulse ENTER para activar el ajuste.

❷

HEAD HEIGHT	
HIGH ▶ LOW	↵

Cuando aparezca la imagen de la izquierda, abra la cubierta frontal.

❸



Desplace la palanca de ajuste de altura para ajustar la altura del cabezal.

Cuando la desplace hacia la dirección [High], el indicador acústico sonará dos veces, y hacia la dirección [Low], el indicador sonará una vez.

¡IDEA!

En general, ajustado a [Low]. Para el material que se arruga y se desprende de la placa, ajústelo a [High].

❹ **Cierre la cubierta frontal.**

Para conocer el método de ajuste individual de este elemento y la descripción, consulte ☞ Pág. 109, "Ajustar la altura del cabezal al grosor del material"

4. Corregir la posición de la dirección de avance (eliminar las bandas horizontales).

¡IDEA!

La dirección de avance se refiere a la del material. Lleve a cabo el ajuste de corrección del material por avanzado puesto que es más probable que se produzcan bandas horizontales durante la impresión cuando el valor de desplazamiento del material varía ligeramente dependiendo del grosor del material.

❶
```
CALIBRATION    ◄►
[SET]      NEXT ↵
```
Pulse ◄ para seleccionar [SET].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Se imprime el patrón de prueba de la corrección de avance.

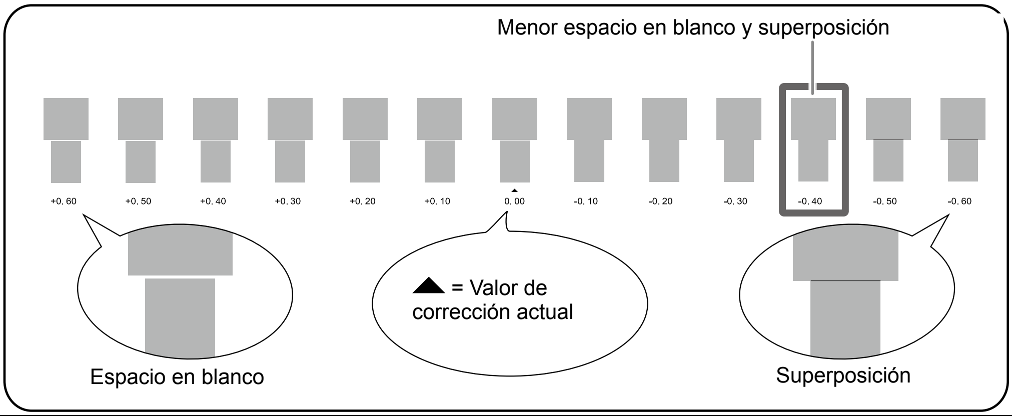
❷
```
INPUT
   ADJ.   VALUES ↵
```
Cuando visualice la imagen de la izquierda, pulse ENTER.

❸
```
CALIBRATION       ▲▼
 0.10%  ►  -0.10%  ↵
```
Valor de corrección actual — Valor a ajustar

Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

Para decidir un valor de corrección

Seleccione el valor para reducir el espacio en blanco rectangular superior/inferior y la superposición.



❹
```
REDO ADJ. ?     ◄►
YES       [DONE] ↵
```
[Volver a confirmar/volver a ajustar]
Pulse ◄ para seleccionar [YES].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
El patrón de prueba de corrección del avance se imprime de nuevo. Vuelva al paso ❸ y empiece de nuevo.

[Ir al siguiente paso después de finalizar la corrección]
Pulse ► para seleccionar [DONE].
Pulse ENTER para activar el ajuste.

Para conocer el método de ajuste individual de este elemento y la descripción, consulte ☞ Pág. 107, "Eliminar las bandas horizontales y similares (función de corrección de avance)"

5. Corregir la desalineación en la impresión bidireccional

¡IDEA!

Este equipo imprime en modo bidireccional (en el que los cabezales imprimen en ambas direcciones). Este método de impresión se denomina “Impresión bidireccional”. Este método tiene la ventaja de que puede reducir el tiempo de impresión, pero se desalinea ligeramente entre la ida y la vuelta del cabezal. La "corrección bidireccional" es el método para corregir y eliminar la desalineación.

1

```
ADJUST BI-DIR      ◀ ▶
[SET]        NEXT    ↵
```

Pulse ◄ para seleccionar [SET].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Se imprime el patrón de prueba de la corrección bidireccional.

2

```
INPUT
   ADJ.      VALUES  ↵
```

Cuando visualice la imagen de la izquierda, pulse ENTER.

3

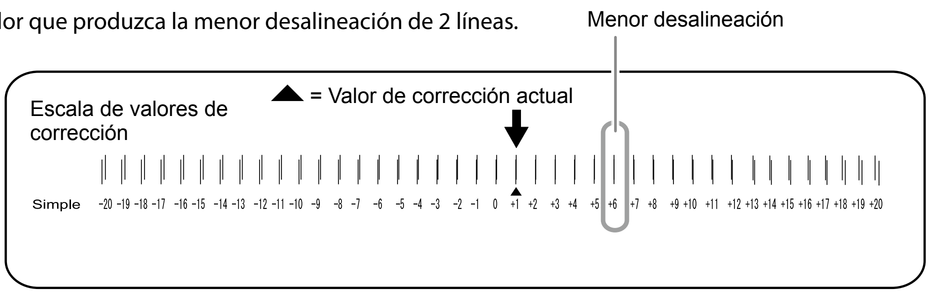
```
ADJUST BI-DIR        ⬍
0          ▶ +6      ↵
```

Valor de corrección actual — Valor a ajustar

Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

Para decidir un valor de corrección

Elija el valor que produzca la menor desalineación de 2 líneas.



4

```
REDO ADJ. ?        ◀ ▶
YES       [DONE]     ↵
```

[Volver a confirmar/volver a ajustar]
Pulse ◄ para seleccionar [YES].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Se vuelve a imprimir el patrón de prueba de la corrección bidireccional. Regrese al procedimiento 3 y vuelva a definir los ajustes.

[Ir al siguiente paso después de finalizar la corrección]
Pulse ► para seleccionar [DONE].
Pulse ENTER para activar el ajuste.

Para conocer el método de ajuste individual de este elemento y la descripción, consulte ☞ Pág. 106, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional"

6. Decidir si realiza o no el ajuste para cortar

```
CUT CONFIG        ◄ ►
[SET]       NEXT    ↵
```

[Sólo imprimir]
Pulse ► para seleccionar [NEXT].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Vaya al Procedimiento *10.*

[Imprimir y cortar]
Pulse ◄ para seleccionar [SET].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Vaya al Procedimiento *7.*

7. Ajuste la fuerza de la cuchilla

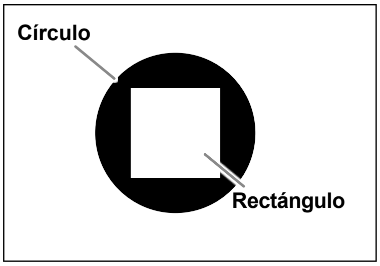
¡IDEA!

Para obtener un corte de alta calidad, realice una prueba de corte para comprobar la calidad de corte del material y ajuste la fuerza de la cuchilla.

❶

```
CUT FORCE         ◄ ►
[SET]       NEXT    ↵
```

Pulse ◄ para seleccionar [SET].
Pulse ENTER para activar el ajuste.



Se cortará el patrón de prueba. Se corta un círculo y un rectángulo. Separe las dos formas.

❷

```
CONTINUE ADJ. ?   ◄ ►
[YES]       DONE    ↵
```

[Se separan dos formas independientes]
Pulse ► para seleccionar [DONE].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Vaya al Procedimiento *8.*

[Se separan dos formas juntas/el papel de soporte también se corta]
Pulse ◄ para seleccionar [YES].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Vaya al Procedimiento ❸.

❸
```
CUT FORCE          ⬍
 50gf   ▶  50gf    ↵
```
Valor de corrección actual — Valor a ajustar

Utilice ▲ ▼ para ajustar la fuerza de la cuchilla.

Si se separan dos formas juntas ⇨ aumente la fuerza de la cuchilla.

Si también se corta el papel de soporte ⇨ reduzca la fuerza de la cuchilla.

Pulse ENTER para activar el ajuste.

Vuelva a cortar el patrón de prueba. Compruebe el resultado.

❹
```
REDO ADJ. ?      ◀ ▶
YES        [DONE]  ↵
```

[Se separan dos formas independientes]

Pulse ► para seleccionar [DONE].

Pulse ENTER para activar el ajuste.

Vaya al Procedimiento *8.*

[Se separan dos formas juntas]

Pulse ◄ para seleccionar [YES]

Pulse ENTER para activar el ajuste.

Vuelva a cortar el patrón de prueba. Regrese al procedimiento ❸ y vuelva a definir los ajustes.

Para conocer el método de ajuste individual de este elemento y la descripción, consulte ☞ Pág. 116, "Ajustes precisos de las condiciones de corte".

8. Corregir la desalineación para la impresión y el corte

¡IDEA!

Puede que se produzca una sutil desalineación entre las posiciones de impresión y de corte debido al grosor del material o a la altura del cabezal. Es aconsejable realizar correcciones para adaptar el material utilizado.

❶
```
PRINT-CUT ADJ.   ◀ ▶
SET        [NEXT]  ↵
```

Pulse ◄ para seleccionar [SET].

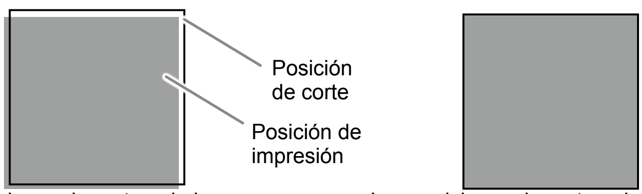
Pulse ENTER para activar el ajuste.

El patrón de prueba (P&C1) se imprime y corta. El patrón de prueba se imprime en tres ubicaciones del material: en los dos bordes y en el centro.

❷ **Compruebe el patrón de prueba.**

Para comprobar el patrón de prueba (P&C1)

Asegúrese de que las posiciones de impresión y de corte están alineadas.



Las posiciones de corte y de impresión están desalineadas. — Las posiciones de corte y de impresión están alineadas.

3

```
CONTINUE ADJ. ?   ◄ ►
[YES]       DONE    ↵
```

[Las posiciones de corte y de impresión están alineadas]
Pulse ► para seleccionar [DONE].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Vaya al Procedimiento *9*.

[Las posiciones de corte y de impresión están desalineadas]
Pulse ◄ para seleccionar [YES].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
El patrón de prueba (P&C2) para ajustar los valores de corrección se imprime y se corta. Vaya al Procedimiento **4**.

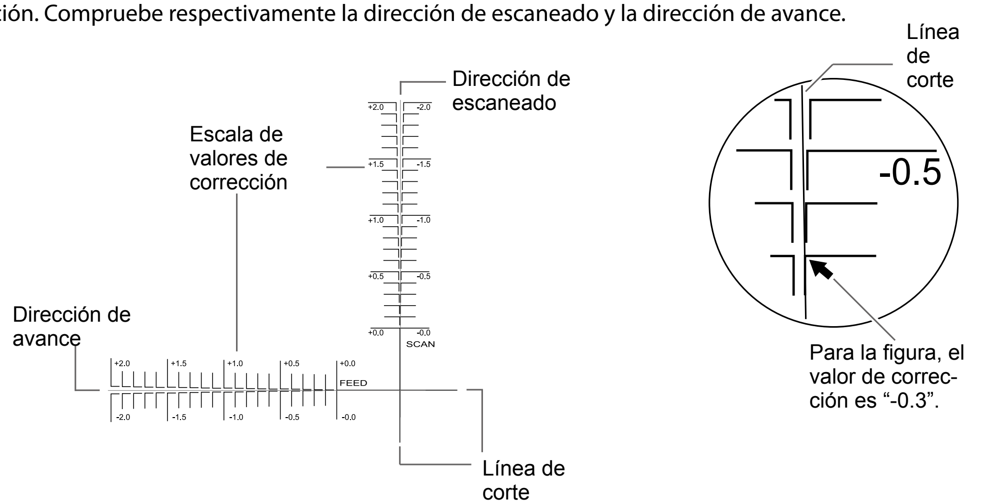
4

```
INPUT
   ADJ.     VALUES  ↵
```

Cuando visualice la imagen de la izquierda, pulse ENTER .

5 **Consulte los valores de corrección en el patrón de prueba.**

Para comprobar el patrón de prueba (P&C2)
El punto donde la línea de corte se cruza con la escala de valores de corrección es el valor de corrección. Compruebe respectivamente la dirección de escaneado y la dirección de avance.



6

```
F :- 0.30  ►  - 0.30mm
S :  0.00  ►  - 0.20mm  ↵
```

Valor de corrección actual — Valor a ajustar

Utilice ▲ ▼ para definir el valor de corrección de la dirección de avance (F).
Utilice ◄ ► para definir el valor de corrección de la dirección de escaneado (S).
Pulse ENTER para activar el ajuste.
El patrón de prueba (P&C1) se vuelve a imprimir y cortar. Compruebe el patrón de prueba para asegurarse de que la posición de impresión y la posición de corte están alineadas.

❼

REDO ADJ. ?	◄►
YES [DONE]	↵

[Las posiciones de corte y de impresión están alineadas]
Pulse ► para seleccionar [DONE].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Vaya al Procedimiento *9.*
[Las posiciones de corte y de impresión están desalineadas]
Pulse ◄ para seleccionar [YES].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Regrese al procedimiento ❻ y vuelva a definir los valores de corrección.
Repita el procedimiento ❻ y ❼ hasta que consiga una alineación óptima.

Para conocer el método de ajuste individual de este elemento y la descripción, consulte ☞ Pág. 123, "Corregir la desalineación de las posiciones de impresión y corte durante le operación de corte"

9. Corregir la desalineación de la posición de impresión y corte cuando se usan marcas de corte.

¡IDEA!

Cuando retire el material impreso y vuelva a cargarlo para cortar, utilice las marcas de corte. Para este caso, la corrección debe realizarse porque la posición de impresión y corte puede quedar desalineada incluso si utiliza marcas de corte según la composición del material.

❶

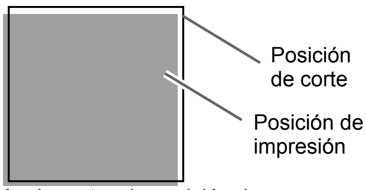
CROP-CUT ADJ.	◄►
[SET] NEXT	↵

[Realizar impresiones y cortes de forma consecutiva]
Pulse ► para seleccionar [NEXT].
Vaya al Procedimiento *10.*

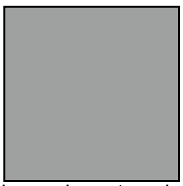
[Realizar impresiones y cortes de forma separada]
Pulse ◄ para seleccionar [SET].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
El patrón de prueba (C&C1) se imprime y se corta. Vaya al Procedimiento ❷.

❷ **Compruebe el patrón de prueba.**

Para comprobar el patrón de prueba (C&C1)
Asegúrese de que las posiciones de impresión y de corte están alineadas.



La posición de corte y la posición de impresión no están alineadas



Las posiciones de corte y de impresión están alineadas.

❸

```
CONTINUE ADJ. ?
[YES]        DONE
```

[Las posiciones de corte y de impresión están alineadas]
Pulse (►) para seleccionar [DONE].
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.
Vaya al Procedimiento *10.*

[Las posiciones de corte y de impresión están desalineadas]
Pulse (◄) para seleccionar [YES].
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.
El patrón de prueba (C&C2) para ajustar los valores de corrección se imprime y se corta.

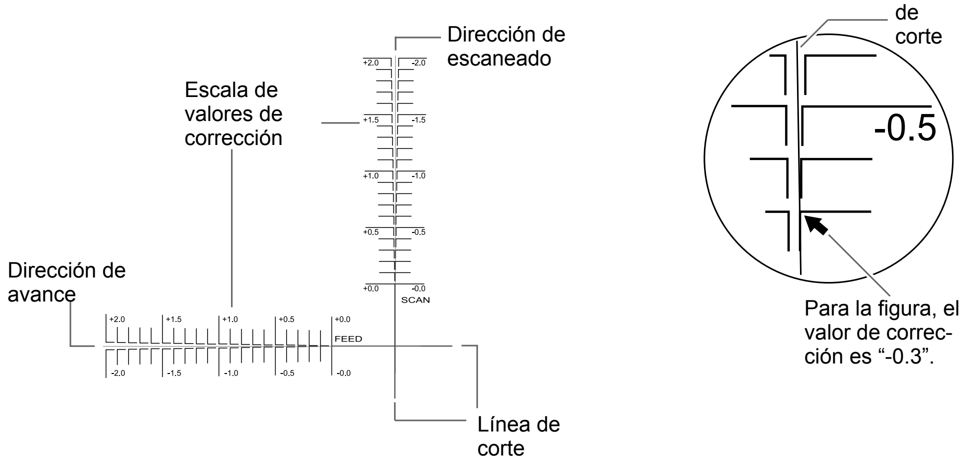
❹

```
INPUT
   ADJ.    VALUES
```

Cuando visualice la imagen de la izquierda, pulse (ENTER).

❺ Consulte los valores de corrección en el patrón de prueba.

Para comprobar el patrón de prueba (C&C2)
El punto donde la línea de corte se cruza con la escala de valores de corrección es el valor de corrección. Compruebe respectivamente la dirección de escaneado y la dirección de avance.



❻

```
F :- 0.30  ▶  - 0.30mm
S :  0.00  ▶  - 0.20mm
```

Valor de corrección actual — Valor a ajustar

Utilice (▲) (▼) para definir el valor de corrección de la dirección de avance (F).
Utilice (◄) (►) para definir el valor de corrección de la dirección de escaneado (S).
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.
El patrón de prueba (C&C1) se vuelve a imprimir y cortar. Compruebe el patrón de prueba para asegurarse de que la posición de impresión y la posición de corte están alineadas.

❼

```
REDO ADJ. ?        ◀▶
YES        [DONE]   ↵
```

[Las posiciones de corte y de impresión están alineadas]
Pulse ► para seleccionar [DONE].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Vaya al Procedimiento *10.*

[Las posiciones de corte y de impresión están desalineadas]
Pulse ◄ para seleccionar [YES].
Pulse ENTER para activar el ajuste.
Vuelva al Procedimiento ❻, defina el valor de ajuste fino y, a continuación, repita los procedimientos ❻ y ❼ hasta conseguir la alineación óptima.

Para conocer el método de ajuste individual de este elemento y la descripción, consulte ☞ Pág. 131, "Corregir la desalineación de impresión y corte al usar marcas de corte".

10. Ajustar el tiempo y el método de secado después de la impresión

❶

```
FEED FOR DRY       ◀⬍
DISABLE   ▶ ENABLE  ↵
```

Ajuste actual — Ajuste después del cambio

Pulse ▲ ▼ para seleccionar el elemento.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

> **¡IDEA! Método de secado después de la impresión**
> Después de imprimir la 1ª página, realice un ajuste de forma que el material avance hasta que el extremo de salida del área impresa se sitúe directamente en el secador. Para garantizar que se seca toda el área impresa, seleccione [ENABLE]. Si está seleccionado [DISABLE], el extremo de salida del área impresa no avanzará hacia el secador si no continúa con otra impresión.

Para conocer el método de ajuste individual de este elemento y la descripción, consulte ☞ Pág. 104, "Secar el extremo de salida del área de impresión en el secador"

❷

```
DRYING TIME        ◀◆
 10min   ▶  10min   ↵
```

Ajuste actual — Ajuste después del cambio

Pulse ▲ ▼ para ajustar el tiempo de secado.

Ejemplo de tiempo de ajuste (guía general):

* El tiempo de ajuste varía según los ajustes del tipo de material y la calidad de impresión.

Condición: Impresión con retroceso; uso de los rodillos de arrastre centrales; material de vinilo sin recubrimiento

Tiempo de ajuste: unos tres minutos

Pulse ENTER para activar el ajuste.

¡IDEA! Tiempo de secado después de la impresión

Ajuste el tiempo de secado después de imprimirse la 1ª página La siguiente operación no se inicia hasta que transcurre el tiempo ajustado.

Para conocer el método de ajuste individual de este elemento y la descripción, consulte ☞ Pág. 104, "Ajustar el tiempo de secado después de la impresión".

11. Guardar el ajuste como un ajuste predefinido

❶

```
PRESET            ◀▶
[SAVE]      NEXT   ↵
```

Pulse ◄ para seleccionar [SAVE].
Pulse ENTER para activar el ajuste.

Si selecciona "NEXT", todos los ajustes que haya realizado no se guardarán como un valor preestablecido. Sin embargo, permanecen como configuración actual del equipo.

❷

```
SAVE TO            ◆
NAME1              ↵
```

Utilice ▲ ▼ para seleccionar [Destination to Save].

Puede seleccionar uno de NAME1 a 8.

Pulse ENTER para activar el ajuste.

❸

```
SET NAME          ◆▶
                   ↵
        ↓
COMPLETED
```

Utilice ▲ ▼ para seleccionar caracteres.
Utilice ► para pasar al siguiente carácter.
Introduzca los caracteres siguientes de la misma forma.

Puede introducir hasta 15 caracteres.

Pulse ENTER para activar el ajuste.

Para conocer el método de ajuste individual de este elemento y la descripción, consulte ☞ Pág. 104, "Ajustar el tiempo de secado después de la impresión"

Esto completa la operación del menú [Media Setting].

Imprimir

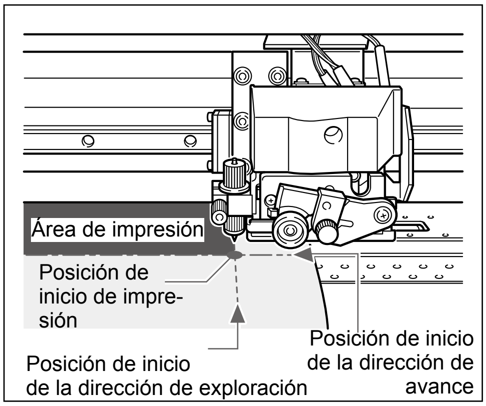
Ajustar la posición de inicio de impresión

Puede ajustar la posición de inicio de impresión donde desee. (Puede imprimir aunque no lo ajuste). Tenga en cuenta, no obstante, que este ajuste debe definirse para cada página individualmente.

Procedimiento

1 **Abra la cubierta frontal.**

2



Utilice ▲ ▼ ◄ ► para desplazar el centro de la cuchilla con la nueva posición de inicio de impresión.
Sólo se desplaza el carro de corte.

3 **Cuando la posición esté ajustada, pulse FUNCTION .**

4

```
FUNCTION        ◄◆
BASE POINT       ↵
```

Cuando visualice la figura de la izquierda, pulse ENTER para activar el ajuste.

```
W1100mm
B
```

Cuando BASE se ilumine fijo y la pantalla visualice el carácter "B" junto a la anchura de impresión posible en esa posición, el ajuste se habrá completado.

> **¡IDEA!**
>
> Tenga en cuenta, no obstante, que las posiciones izquierda y derecha no recuperan sus valores por defecto para los patrones de prueba.
> Si utiliza la unidad de recogida de material disponible por separado, nunca la ajuste pulsando ▲. Si lo hiciera, el material podría tirarse con una fuerza excesiva, provocando un error o un funcionamiento anómalo.

Prueba de impresión y limpieza

Antes de imprimir, le recomendamos realizar una prueba de impresión para comprobar que no falten puntos en la impresión. Si faltan puntos, realice una limpieza de los cabezales de impresión (Limpieza normal).

1. Ajustar una dirección del test de impresión

* El ajuste predeterminado de fábrica para la dirección de impresión de prueba es "FEED". Al realizar pruebas de impresión sucesivas, puede seleccionar "FEED" o "SCAN", como dirección de impresión aplicada al segundo test y posteriores. Sin embargo, cuando se utilizan sistemas opcionales de para recoger el material, se aplica "Feed" independientemente del valor seleccionado para la dirección de impresión de prueba.

☞ Pág. 134, "Utilizar el sistema de recogida del material"

❶ **Pulse MENU.**

❷ MENU / SUB MENU — **Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.**

❸ SUB MENU / TEST PRINT POS — **Pulse ►, y luego ▲ para ver la figura de la izquierda.**
Pulse ►.

❹ TEST PRINT POS / SCAN ►FEED — **Pulse ▲ ▼ para seleccionar "SCAN".**
Pulse ENTER para activar el ajuste.

❺ W1200mm — **Pulse MENU para volver a la pantalla original.**

2. Ajustar la posición de inicio de impresión

❶ **Ajuste la posición de inicio de impresión.**

☞ Pág. 57, "Ajustar la posición de inicio de impresión"

¡IDEA!

Al realizar pruebas de impresión sucesivas, no es necesario ajustar la posición de inicio de impresión para la segunda prueba y sucesivas. Sin embargo, si se lleva a cabo una de estas acciones, la posición de inicio predeterminada seguirá inalterada. Ajuste de nuevo la posición de inicio deseada si es necesario.

- Corte de hojas de material
- La impresión de los datos creados, y su corte
- La cancelación de la instalación

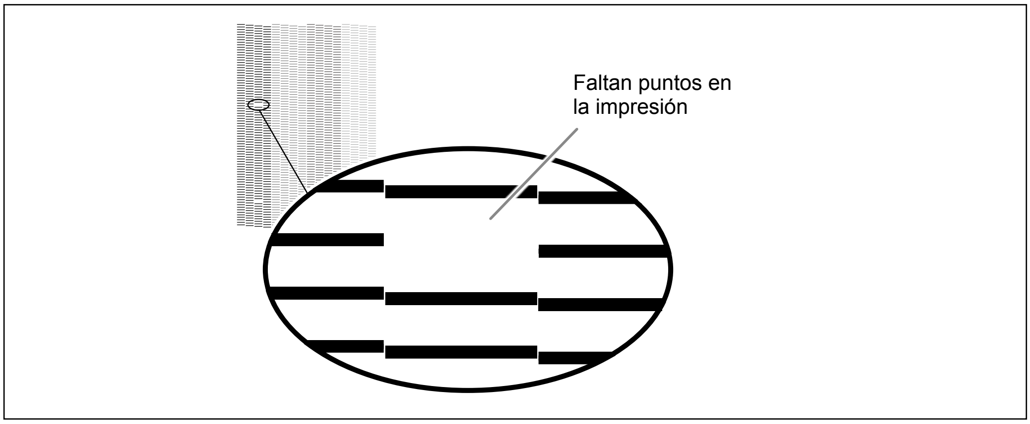
❷ **Pulse FUNCTION.**

❸ FUNCTION / CLEANING — **Pulse ▼ para visualizar la figura de la izquierda.**
Pulse ►.

❹

```
CLEANING        ◄▲▼
TEST PRINT        ↵
```

Pulse (ENTER) **.**
Se imprimirá un patrón de prueba. Si se observa la falta de puntos de impresión, siga en el procedimiento *3.*



❺

```
W1200mm
```

Si no se produce la impresión con falta de puntos, pulse (FUNCTION) **para volver a la pantalla original.**

3. Realice una limpieza normal

❶ **Pulse** (FUNCTION) **.**

❷

```
FUNCTION        ◄▲▼
CLEANING          ►
```

Pulse (▼) **para visualizar la figura de la izquierda.**
Pulse (►) **, y luego** (▼) **.**

❸

```
CLEANING        ◄▲▼
NORMAL            ↵
```

Pulse (ENTER) **.**
Empezará la limpieza normal.

```
CLEANING...
>>
```

⬇

```
CLEANING        ◄▲▼
NORMAL            ↵
```

Cuando finalice, aparecerá de nuevo la pantalla mostrada en la figura.

❹

```
W1200mm
```

Pulse (FUNCTION) **para volver a la pantalla original.**

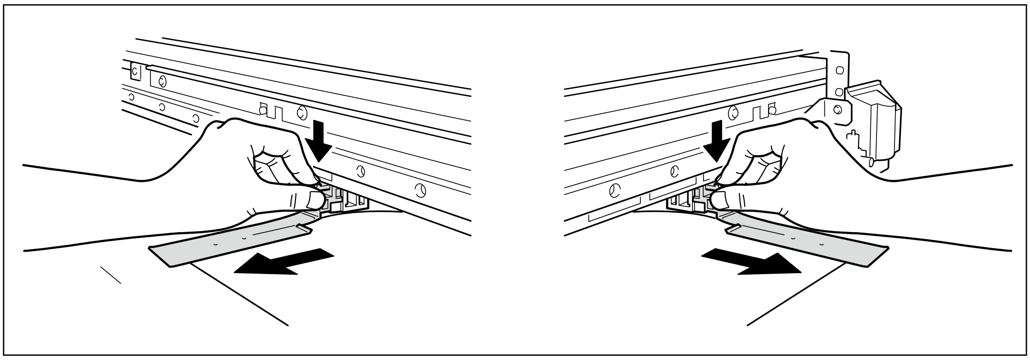
❺ **Vuelva a realizar una prueba de impresión en el procedimiento *2* para asegurarse de que la falta de puntos se ha corregido.**
Si el problema persiste, realice la limpieza por segunda vez. Si ha utilizado la impresora durante un periodo de tiempo prolongado, el problema puede persistir incluso después de dos o tres ciclos de limpieza. Realice la limpieza utilizando un método diferente.

☞ Pág. 74, "Cuando la limpieza normal no es suficiente"

Nota importante al cortar

Si sólo va a cortar, no utilice nunca las abrazaderas del material.

Si sólo realiza el corte, retire las abrazaderas o desplácelas hasta que no sujeten el material.

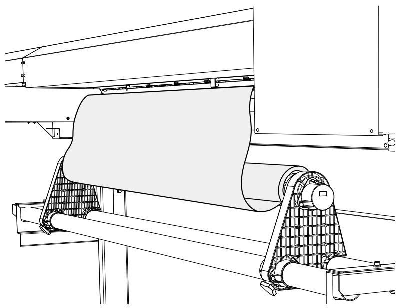


Si sólo realiza el corte utilizando el rollo de material, deje que éste sobresalga por la parte posterior del equipo. (o ajuste el menú [PREFEED] a “ENABLE”).

Esto evitará un error del motor o la caída del rollo debido a que se tira de él con demasiada fuerza.

Para el menú [PREFEED], consulte ☞ Pág. 115, "Evitar tirar del material con fuerza excesiva al realizar sólo el corte"

Gire el material manualmente para extraer la longitud necesaria del rollo. Si el material sobresale por la parte posterior del equipo, puede dejar la función [PREFEED] en "DISABLE".



Cuando imprima inmediatamente después de cortar (Impresión y corte), antes de iniciar el corte, deje tiempo para que la tinta se seque lo suficiente.

Utilice el software RIP para ajustar el tiempo de secado. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado. El tiempo de secado varía según el material.

Ajustar la prueba de corte y la fuerza de la cuchilla

Para obtener un corte de alta calidad, antes de realizar el corte real, le recomendamos que realice una prueba de corte para comprobar la calidad de corte del material. Ajuste la fuerza de la cuchilla en función de la calidad del corte.

1. Realizar la prueba de corte

❶ **Cierre la cubierta frontal.**

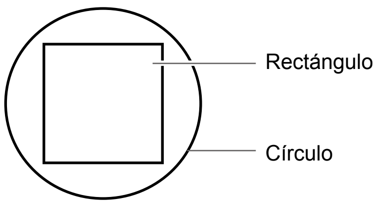
❷ **Pulse [◄] [►] [▲] [▼] para desplazar el carro de corte hacia la posición donde desea efectuar la prueba de corte.**
Puede ajustar libremente la posición para la prueba de corte.

❸ **Pulse [FUNCTION].**

❹
```
FUNCTION      ◄▲▼
CUT CONFIG      ►
```
Pulse [▼] varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
Pulse [►].

❺
```
CUT CONFIG    ◄▲▼
TEST CUT        ↵
```
Pulse [ENTER].
Se cortará el patrón de prueba.

❻



Separe las formas cortadas para comprobar la calidad de corte.

[Se separan dos formas independientes]
No necesita definir el ajuste porque la fuerza de la cuchilla es adecuada.

[Se separan dos formas juntas/el papel de soporte también se corta]
Continúe con el siguiente Procedimiento para ajustar la fuerza de la cuchilla.

2. Ajuste la fuerza de la cuchilla

❶
```
FUNCTION      ◄▲▼
CUT CONFIG      ►
```
Pulse [▼].

❷
```
CUT CONFIG    ◄▲▼
FORCE           ►
```
Pulse [►].

❸
```
FORCE         ◄▲▼
50 gf    ►60 gf ↵
```
Pulse [▼] [▲] para seleccionar el valor.

[Se separan dos formas juntas]
Aumente la fuerza de la cuchilla.

[El papel de soporte también se corta]
Reduzca la fuerza de la cuchilla.

Pulse [ENTER] para activar el ajuste.

❹
```
W1200mm
```
Pulse [FUNCTION] para volver a la pantalla original.
En el menú [CUT CONFIG], también podrá ajustar el resto de parámetros de corte, además de la fuerza de la cuchilla. Consulte las páginas siguientes.

☞ Pág. 116, "Ajustes precisos de las condiciones de corte"

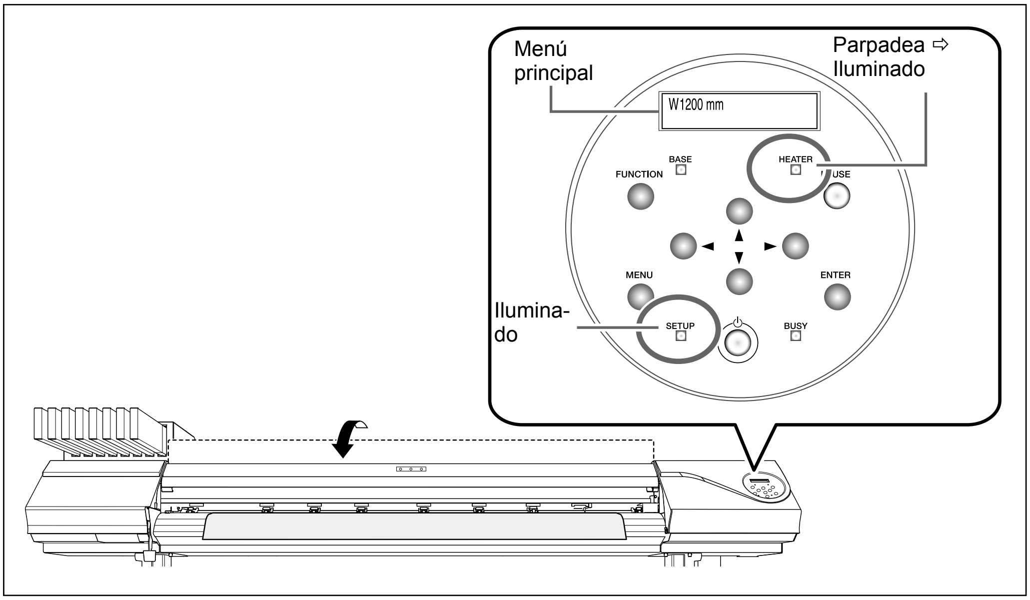
Prepararse para recibir datos de un ordenador

Cuándo complete los pasos ☞ Pág. 35, "Cargar materiales", ☞ Pág. 46, "Configuración del material", puede empezar a recibir datos de un ordenador.

⚠**PRECAUCIÓN** **No toque nunca los cabezales de impresión durante la impresión.**
Los cabezales de impresión se mueven a gran velocidad. El contacto podría causarle lesiones.

Procedimiento

1. **Cierre la cubierta frontal.**
2. **Asegúrese de que SETUP permanezca iluminado.**
   Si el indicador no se ilumina, baje la palanca de carga.
3. **Espere hasta que HEATER permanezca iluminado.**
4. **Compruebe que se visualiza el menú principal.**
   Si el menú principal no se visualiza, pulse MENU y, a continuación, pulse ◄.



¡IDEA!

No podrá imprimir en las situaciones siguientes

- El equipo no funciona cuando la cubierta frontal está abierta.
- Nunca la abra durante la impresión. Si lo hiciera, se interrumpiría la impresión.
- No se aceptarán datos del ordenador cuando SETUP esté apagado.
- Si el cabezal de impresión y/o el secador están ajustados a "ON", la impresión no empezará hasta que HEATER se ilumine.
- No se aceptan los datos del ordenador si no se encuentra en el menú principal.

Iniciar la impresión

Cuando se haya completado ☞ Pág. 62, "Prepararse para recibir datos de un ordenador", puede iniciar la impresión.
Para imprimir, deberá realizar el siguiente procedimiento.

① Crear datos de impresión

Cree los datos de impresión utilizando programas como Adobe Illustrator y parecidos. Para más información acerca de cómo crear datos, consulte la documentación del software.

② Enviar los datos de impresión al equipo utilizando el software RIP.

Utilice el software RIP incluido "Roland VersaWorks". Para más información acerca de cómo instalar y utilizar Roland VersaWorks, consulte "Guía de inicio rápido de Roland VersaWorks" y la AYUDA de Roland VersaWorks. Si utiliza las tintas blanca y metálica, consulte la "Guía de tintas de colores especiales".

¡IMPORTANTE! **Puntos que debe tener en cuenta**

- Asegúrese de instalar las abrazaderas del material durante la impresión. De lo contrario, los bordes del material podrían doblarse y engancharse en los cabezales de impresión.
- Durante la impresión, nunca toque el material que se haya descargado. Si lo hiciera podría dificultar el avance del material o provocar que éste toque los cabezales, atascando el papel o dañando los cabezales.
- Deje la palanca levantada cuando no utilice el equipo.

¡IDEA!

Si se agota la tinta

Cuando se agota la tinta, se emite un pitido de aviso y el número de la ranura de la tinta agotada se visualiza en la pantalla. Cambie el cartucho de tinta.
☞ Pág. 69, "Cómo sustituir los cartuchos de tinta"

Antes de realizar una impresión de gran extensión, compruebe la cantidad de tinta restante en los cartuchos de tinta.

Antes de realizar una impresión de gran extensión, compruebe la cantidad de tinta restante en los cartuchos de tinta. Si la tinta se agota y se pausa la impresión, es posible que el color se altere cuando reanude la impresión.
☞ Pág. 68, "Comprobar la tinta restante"

Interrumpir o cancelar la impresión

Puede interrumpir y cancelar la impresión antes de que termine. Le recomendamos no reanudar la impresión puesto que aparecerán bandas horizontales en el lugar donde se detuvo el trabajo.

Procedimiento

❶ **Pulse (PAUSE) antes de que termine la impresión**
Interrumpe la impresión.
Vuelva a pulsar (PAUSE) para reanudar la impresión.
Para cancelar la impresión, continúe con el siguiente Procedimiento sin pulsar (PAUSE) en este procedimiento.

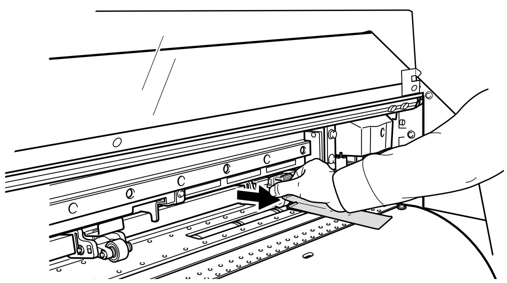
❷
```
TO CANCEL, HOLD
DOWN PAUSE KEY
```
Cuando aparezca la pantalla de esta imagen, mantenga pulsado (PAUSE) durante un segundo o más.
Cancelará la impresión.

❸ **Deje de enviar datos de impresión desde el ordenador.**

Cortar el material

Procedimiento

❶ **Separe las abrazaderas izquierda y derecha.**

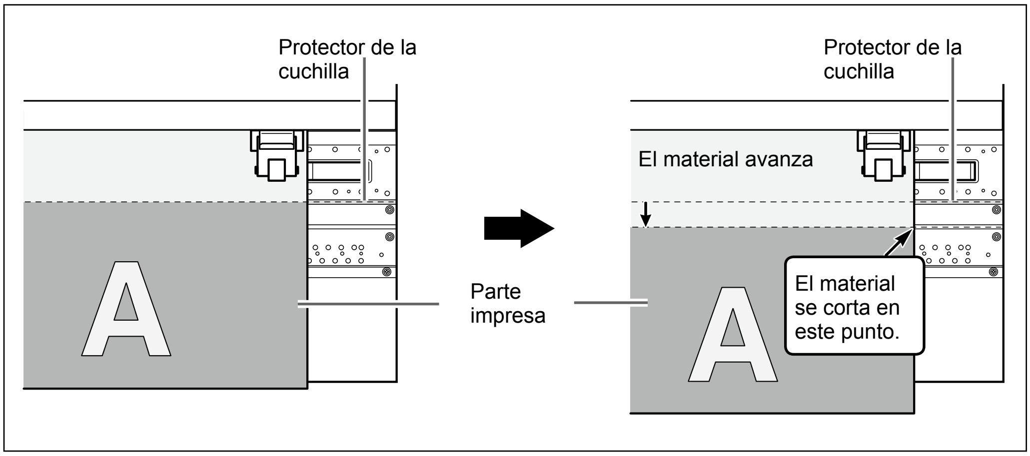


❷ **Cierre la cubierta frontal.**

❸ **Compruebe que [SETUP] se ilumina.**

❹ **Pulse (FUNCTION).**

❺
```
FUNCTION        ◀⬍
SHEET CUT       ↵
```
Pulse (▼) varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
Pulse (ENTER).
El material se cortará.



Cuando haya finalizado la operación de impresión o corte puede definir, desde el software RIP, el ajuste para el corte automático. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado.

¡IMPORTANTE! Operaciones de corte



Cuando las abrazaderas estén instaladas, aparecerá la pantalla de la imagen. Abra la cubierta frontal y retire las abrazaderas izquierda y derecha del material y pulse ENTER.

- Asegúrese de retirar las abrazaderas del material. Realizar el corte con las abrazaderas del material instaladas puede interrumpir el funcionamiento debido a la detección de las abrazaderas del material.
- Si las abrazaderas del material están instaladas en el equipo y define en el ordenador el ajuste para realizar el corte automático del material desde el software RIP, se detectan las abrazaderas y no se realiza la operación de corte.
- Antes de cortar, nunca utilice ▲ para retirar el material. Deberá colocar el extremo del material hacia la parte frontal de la placa para que el corte se efectúe correctamente.

¡IMPORTANTE! Preste atención a la composición del material

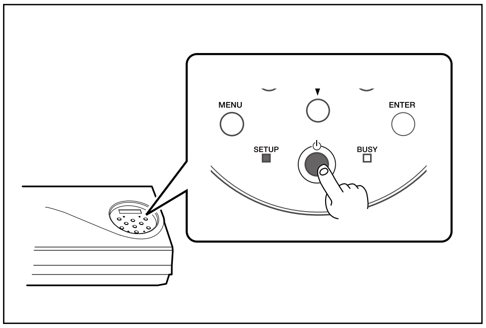
- Determinados tipos de material no pueden cortarse.
- Según el tipo de material, es posible que queden restos en la placa después de realizar el corte. Si quedan restos en la placa, retírelos manualmente.

Desactivar el equipo

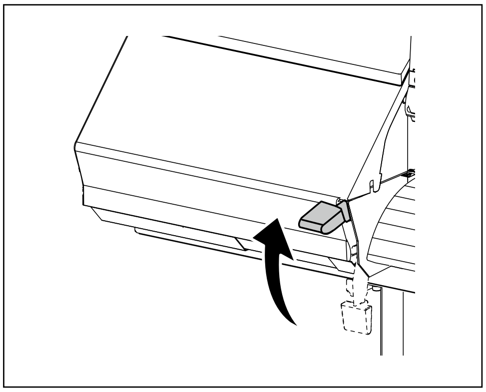
Desactivar el equipo

⚠ATENCIÓN **Si no debe realizar impresiones, retire el material cargado o desactive la alimentación secundaria.**
La aplicación continua de calor en una misma posición podría causar que el material liberara gases tóxicos o suponer un peligro de incendio.

Procedimiento

❶ 

Desactive la alimentación secundaria cuando termine la impresión.
Mantenga pulsado el conmutador de la alimentación secundaria durante un segundo o más.

❷ 

Baje la palanca de carga y retire la cubierta de mantenimiento.
Cuando no utilice el equipo, suba la palanca de carga, incluso cuando esté activado.

¡IMPORTANTE!

Deje siempre la alimentación principal activada.
Nunca desactive la alimentación principal. Con la alimentación principal activada, la función de mantenimiento automático se realiza periódicamente. Si no se realiza el mantenimiento automático, el equipo se podría dañar y provocar, por ejemplo, una avería en los cabezales.

No desactive nunca la alimentación principal ni desconecte el cable de alimentación cuando el equipo esté en funcionamiento.
Desactivar la alimentación principal o desconectar el cable de alimentación repentinamente durante el funcionamiento, podría dañar los cabezales. Primero, asegúrese de desactivar la alimentación secundaria.
Si desactiva la alimentación principal de forma accidental, vuelva a activarla de inmediato.

Capítulo 3 Mantenimiento: Para tener el equipo siempre en las mejores condiciones

Comprobar la tinta restante y sustituir los cartuchos

Comprobar la tinta restante

Procedimiento

1 **Pulse (MENU).**

2

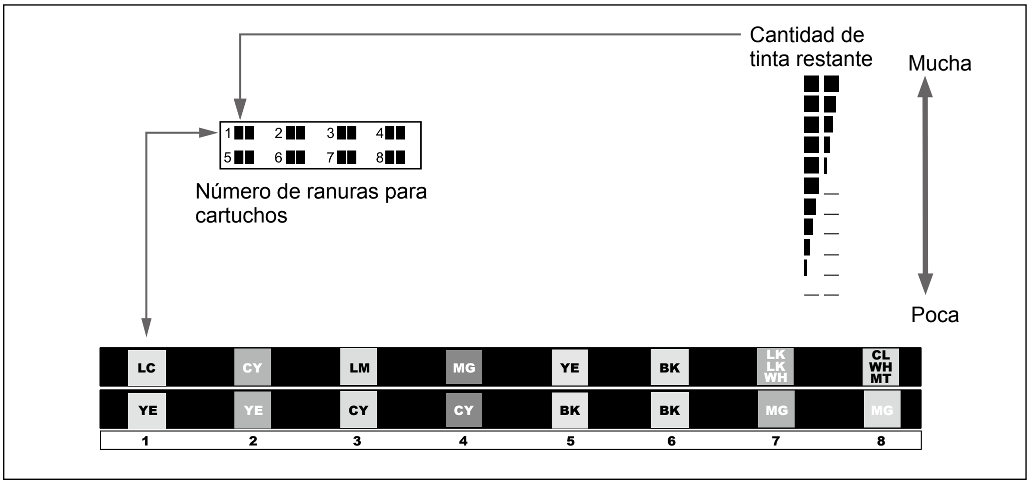
```
MENU              ◀◆
INK REMAINING      ▶
```

```
1██  2██  3██  4██
5██  6██  7██  8██
```

Pulse (▲) varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse (►).

█ indica la cantidad de tinta restante. Cuanto mayor es el número █, mayor cantidad de tinta restante. (La pantalla varía según el número de ranuras de cartuchos de tinta en uso).

*** La pantalla muestra una guía aproximada de la cantidad de tinta restante. Puede ser ligeramente diferente a la cantidad real restante.**



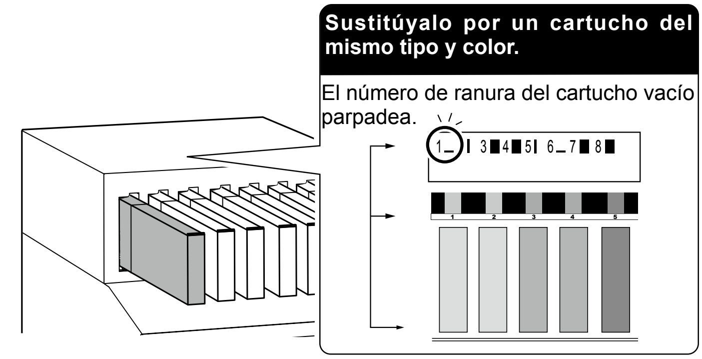
3

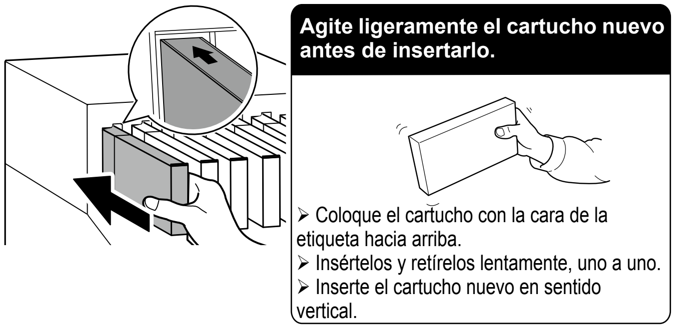
```
W1200mm
SETUP SHEET
```

Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Cómo sustituir los cartuchos de tinta

Cuando se agote la tinta, oirá un pitido de aviso y la impresión se interrumpirá (a no ser que haya cambiado los ajustes originales). Extraiga el cartucho vacío e inserte uno nuevo. La impresión se reanuda.





¡IMPORTANTE! Notas importantes al sustituir los cartuchos

- Insértelos y retírelos lentamente, uno a uno.
- Nunca inserte un cartucho ladeado por la fuerza. Insértelo en sentido vertical. Si inserta el cartucho ladeado pueden producirse pérdidas de tinta.
- Asegúrese de sustituirlo por un cartucho del mismo tipo.
- Nunca utilice un cartucho de tinta que ya haya sido utilizado en otros equipos, aunque sea del mismo tipo.
- Nunca mezcle cartuchos de diferentes tipos.
- El equipo no debe quedarse nunca sin alguno de los cartuchos de tinta. Los cabezales de impresión podrían atascarse.
- Nunca inserte o extraiga un cartucho de tinta parcialmente usado.
- Nunca extraiga un cartucho de tinta de forma repentina cuando la impresora esté en funcionamiento.

⚠ATENCIÓN **Nunca guarde la tinta, el líquido de limpieza ni el líquido descargado en ninguno de estos lugares.**

- Lugares expuestos a llamas directas
- Cualquier lugar expuesto a temperaturas elevadas
- Cerca de lejía o de cualquier otro agente oxidante o material explosivo
- Lugares al alcance de los niños

Podría haber peligro de incendio. Si los niños lo ingirieran accidentalmente podría suponer un riesgo para su salud.

Mantenimiento que debería realizarse diariamente

Desechar la tinta descargada

```
EMPTY            ◄
   DRAIN BOTTLE  ↵
```

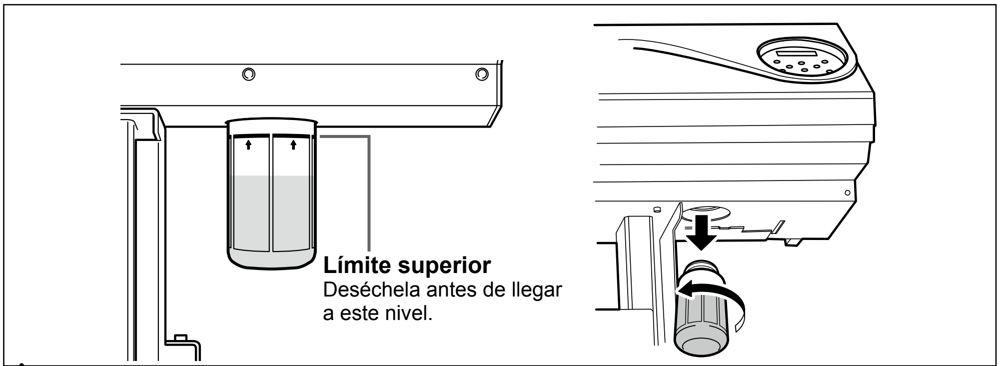
La botella de drenaje recoge el líquido descargado. Deseche el material recogido antes de que se llene la botella. Cuando la botella contenga una determinada cantidad de líquido descargado, aparecerá el mensaje mostrado en la figura. Siga el procedimiento descrito a continuación para desechar el líquido descargado.

Procedimiento

1

```
EMPTY            ◄
   DRAIN BOTTLE  ↵
```

Cuando aparezca la pantalla mostrada a la izquierda, retire la botella y vacíe el líquido descargado.
Después de desechar el fluido descargado, debe colocar rápidamente la botella de drenaje de nuevo en el equipo.



⚠PRECAUCIÓN **Antes de retirar la botella de drenaje, espere a que la pantalla visualice "EMPTY DRAIN BOTTLE".**
Después de desechar el fluido descargado, coloque rápidamente la botella de drenaje de nuevo en el equipo.
Si no sigue este procedimiento, el líquido descargado podría salir del tubo y derramarse, y podría ensuciarse las manos o el suelo.

2

```
NOW EMPTY?       ◄►
 [YES]  NO       ↵
```

↓

```
W1200mm
SETUP SHEET
```

Pulse ENTER para visualizar la figura de la izquierda.
Utilice ◄ ► para seleccionar [YES].
Pulse ENTER.
La pantalla regresa a la original.

Si selecciona [NO] sin desechar el fluido descargado:
De esta forma podrá regresar a la pantalla original. El mensaje [EMPTY DRAIN BOTTLE] desaparece temporalmente. Cuando una cierta cantidad de fluido descargado ya se ha recogido en la botella, aparece de nuevo el mensaje.

⚠PRECAUCIÓN **Cuando en la pantalla aparece el mensaje [EMPTY DRAIN BOTTLE], deseche cuanto antes el fluido descargado.**
Seleccionar varias veces [NO] sin desechar el fluido descargado puede provocar que se derrame fuera de la botella de drenaje, y que se ensucie las manos o el suelo.

Si no puede ver el nivel de fluido descargado en la botella de drenaje

¡IDEA!

Debido a las características del SOL INK, es posible que las salpicaduras del interior de la botella de drenaje no permitan comprobar fácilmente la cantidad de fluido recogido en la botella. Si la superficie interior no es visible, limpie la botella de drenaje de la la forma que se indica a continuación cuando deseche el fluido descargado.

- ➢ Limpie el interior de la botella con el bastoncillo de limpieza incluido. (Los bastoncillos de limpieza no pueden ser reutilizados.)
- ➢ Si el método descrito no funciona correctamente, pruebe el siguiente método.

Procedimiento

1. **Retire del equipo la botella de drenaje que va a limpiar y coloque en el equipo la otra botella de drenaje incluida como accesorio.**
2. **Cuando deseche el fluido descargado de la botella de drenaje que ha retirado del equipo, dejar unos 2 ó 3 cm de fluido dentro de la botella.**
3. **Apriete firmemente el tapón de la botella de drenaje.**
4. **Tumbe la botella y hágala rodar de forma que toda la superficie interior quede mojada con el fluido.**
5. **Levante la botella y déjela en posición vertical entre 1 y 2 horas.**
6. **Si las salpicaduras persisten, repita los pasos 4 y 5.**
7. **Deseche el fluido.**

⚠ATENCIÓN **Nunca coloque el líquido descargado o la tinta cerca de llamas directas.** Si lo hiciera podría provocar un incendio.

⚠ATENCIÓN **Para almacenar temporalmente el líquido descargado, guárdelo en la botella de drenaje incluida o en un contenedor hermético, como una lata de metal o un recipiente de polietileno y tape el recipiente de forma segura.** Cualquier vertido o escape de vapor podría provocar un incendio, malos olores o malestar físico.

Deseche adecuadamente el líquido descargado, de acuerdo con la legislación vigente en su país.
El líquido descargado es inflamable y contiene ingredientes tóxicos. Nunca intente quemar el líquido descargado ni lo deseche con la basura habitual. Tampoco lo vierta en cloacas, ríos ni canales. Estas acciones son perjudiciales para el medio ambiente.

Limpiar

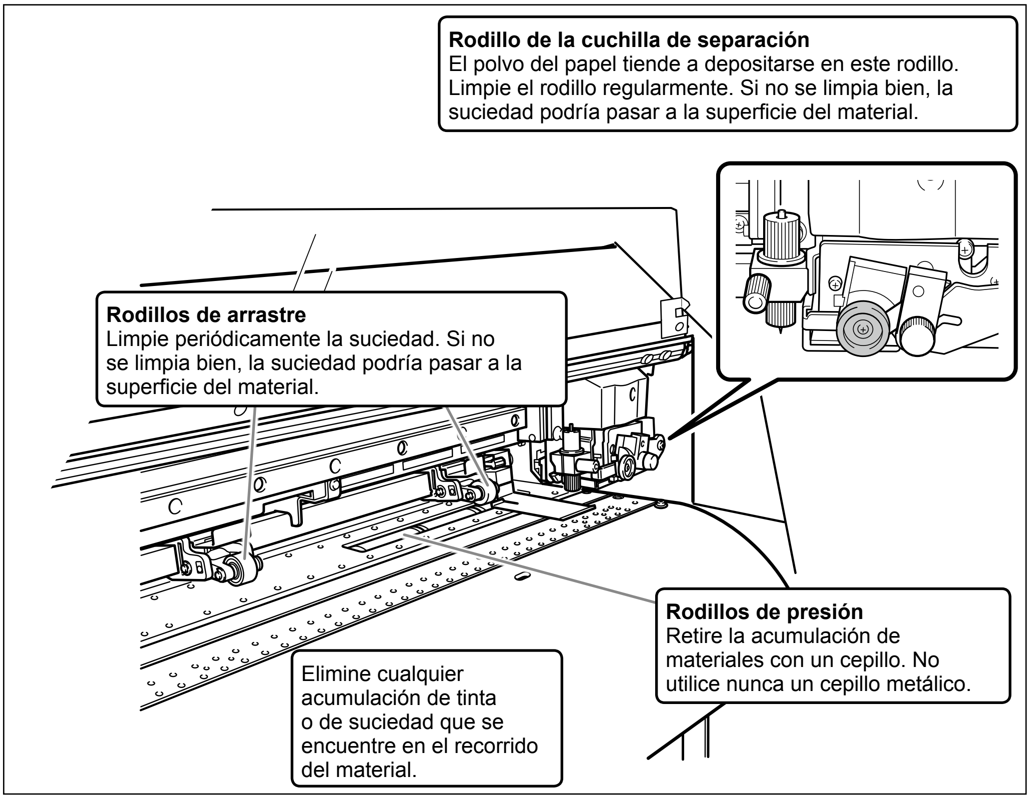
⚠ATENCIÓN **No utilice nunca gasolina, alcohol, disolvente ni ningún otro material inflamable.**
Si lo hiciera podría provocar un incendio.

⚠PRECAUCIÓN **Antes de limpiar, desactive la alimentación secundaria y espere a que se enfríen la placa y el secador (30 minutos aproximadamente).**
Un movimiento repentino del equipo podría provocar lesiones y los componentes calientes podrían causar quemaduras.

Como parte de la limpieza diaria, limpie las posibles acumulaciones de tinta o suciedad en el recorrido del material y en otras posiciones. En particular, la placa y los rodillos de arrastre y de presión suelen presentar suciedad acumulada. Limpie esas zonas con un paño humedecido en un detergente neutro diluido en agua y bien escurrido.

¡IDEA!

- Este equipo es un dispositivo de precisión y es sensible al polvo y a la suciedad. Límpielo diariamente.
- Nunca intente lubricar ni engrasar el equipo.



Acerca del cuidado y mantenimiento de los cabezales de impresión

El mantenimiento de los cabezales de impresión es esencial para garantizar una impresión óptima en todo momento. Las operaciones de mantenimiento se dividen en diarias y periódicas.

Cuidado y mantenimiento diarios

➢ Pruebas de impresión y limpieza normal

Es recomendable realizar una prueba de impresión y la limpieza normal antes del funcionamiento diario.

☞ Pág. 58, "Prueba de impresión y limpieza"

Limpieza en caso de problemas de color irregular

➢ Limpieza de obstrucción ligera

Realice esta limpieza cuando el color sea irregular y desigual, es decir, cuando la oscuridad o el brillo sean diferentes a pesar de imprimir los mismos datos con los mismos ajustes.

☞ Pág. 58, "Prueba de impresión y limpieza"

Cuidado y mantenimiento periódicos

➢ Limpieza media/limpieza exhaustiva

Realice una limpieza media o exhaustiva si mediante la limpieza normal no puede solucionar problemas como la falta de puntos impresos.

☞ Pág. 74, "Limpieza media / limpieza exhaustiva"

➢ Limpieza manual

Realice la limpieza manual de forma periódica, según la frecuencia de uso.

☞ Pág. 78, "Limpieza manual"

* El cabezal de impresión es un componente que se desgasta. Es necesario cambiarlos de forma periódica; la frecuencia dependerá del uso. Adquiéralos en un distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

Cuando la limpieza normal no es suficiente

Limpieza media / limpieza exhaustiva

Cuando los problemas como por ejemplo la falta de puntos no se solucionan con la "limpieza normal" (Pág. 58, "Prueba de impresión y limpieza"), inténtelo con una "limpieza exhaustiva". Si los resultados no mejoran, pruebe con un método todavía más enérgico, la "limpieza exhaustiva".

¡IDEA!

Tenga en cuenta, no obstante, que las limpiezas media y exhaustiva consumen más tinta que la limpieza normal, y que un uso demasiado frecuente podría dañar el cabezal de impresión. Evite utilizarla más veces de las que sean necesarias.

Procedimiento

1. **Pulse FUNCTION .**

2. FUNCTION / CLEANING

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ► .

3. CLEANING / MEDIUM CL.

   Pulse ▲ o ▼ y seleccione "Medium".
   Si "Medium" no resulta efectiva, seleccione "Powerful".
   Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. CLEANING... / >>
   ↓
   CLEANING / MEDIUM CL.

   "Medium"
   Aparecerá la pantalla mostrada en la figura y se iniciará la limpieza.
   Cuando finalice, aparecerá de nuevo la pantalla mostrada en la figura.

   CLEANING... / >>
   ↓
   CLEANING / POWERFUL CL.

   "Powerful"
   Aparecerá la pantalla mostrada en la figura y se iniciará la limpieza.
   Cuando finalice, aparecerá de nuevo la pantalla mostrada en la figura.

5. W1200mm / SETUP SHEET

   Pulse FUNCTION para volver a la pantalla original.

Cuando la limpieza exhaustiva no es suficiente

Si incluso realizando una limpieza exhaustiva varias veces no consiguen solucionarse problemas como la falta de puntos, realice la "Limpieza manual del cabezal de impresión". Este tipo de limpieza puede ser efectiva si se realiza periódicamente, de acuerdo con la frecuencia de uso.

☞ Pág. 78, "Limpieza manual"

Si se producen problemas de impresión irregular del color

Limpieza de obstrucción ligera

POINT!

La limpieza de obstrucción ligera consume una gran cantidad de tinta. Si realiza frecuentes limpiezas de obstrucción ligera hay más probabilidades de dañar los cabezales de impresión. Evite utilizarla más veces de las que sean necesarias.

Realice esta limpieza cuando el color sea irregular y desigual, es decir, cuando la oscuridad o el brillo sean diferentes a pesar de imprimir los mismos datos con los mismos ajustes. Para obtener una salida de color estable, agite la tinta.

Procedimiento

1. **Pulse [MENU].**
2. **Pulse [▼] varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.**

```
MENU
SUB MENU
```

Pulse [►].

3.

```
SUB MENU
INK CONTROL
```

Pulse [▲] varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
Pulse [►], y luego [▲].

4.

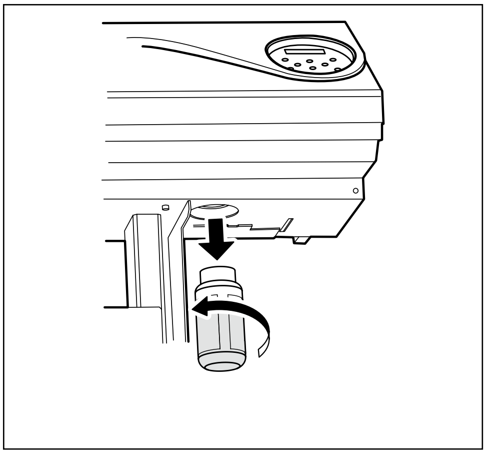
```
INK CONTROL
LIGHT CHOKE CL.
```

Pulse [ENTER].

Cuando en la pantalla aparece el mensaje [EMPTY DRAIN BOTTLE]:

```
EMPTY
    DRAIN BOTTLE
```

Cuando en pantalla se visualice el mensaje mostrado en la figura, deseche el fluido descargado. Coloque la botella de drenaje de vacía de nuevo en el equipo y pulse [ENTER] para pasar al paso siguiente.



⚠**ATENCIÓN** **En este punto, asegúrese de desechar la tinta descargada.**
Si no desecha la tinta descargada en este punto, se derramará de la botella de drenaje durante el siguiente proceso.

⚠**PRECAUCIÓN** **Antes de retirar la botella de drenaje, espere a que en la pantalla se visualice "EMPTY DRAIN BOTTLE".**
Si no sigue este procedimiento, el líquido descargado podría salir del tubo y derramarse, y podría ensuciarse las manos o el suelo.

```
CLEANING. . .
> > > > >
```

Aparecerá la pantalla mostrada en la figura.

```
INK  CONTROL       ◄♦
LIGHT  CHOKE  CL.   ↵
```

Cuando finalice, aparecerá de nuevo la pantalla mostrada en la figura.

¡IMPORTANTE!

Nunca retire los cartuchos de tinta durante la limpieza.

Si retira un cartucho de tinta durante el proceso de limpieza, aparecerá en la pantalla [CLEANING ERROR] y se cancelará la operación de limpieza. En este caso, consulte Pág. 161, "[CLEANING ERROR]" para eliminar el error, y vuelva a empezar desde el principio.

5 Pulse MENU ◄ en este orden para volver a la pantalla original.

Si el color de salida sigue siendo irregular después de la limpieza de obstrucción ligera, póngase en contacto con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

Mantenimiento que debería realizarse más de una vez al mes

Cuando la limpieza manual es necesaria

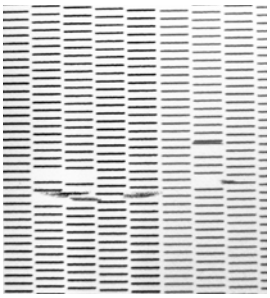
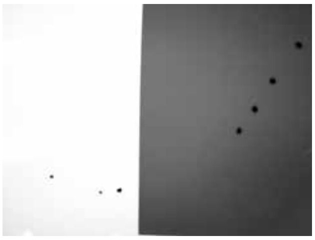
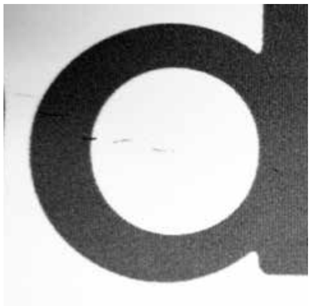
Realice la limpieza manual más de una vez al mes.

Para mantener siempre unas condiciones de impresión estables, realice una limpieza manual más de una vez al mes. La limpieza manual dura aproximadamente 10 minutos.

La limpieza manual es aconsejable cuando aparecen los siguientes síntomas.

Se recomienda realizar la limpieza manual cuando aparecen algunos de los síntomas siguientes y no pueden solucionarse con las funciones de limpieza automática, como por ejemplo la limpieza normal.
Para su información, la sustitución de la espátula o del fieltro de limpieza es también eficaz para mejorar los síntomas.

☞ Pág. 86, "Sustituir la espátula"
☞ Pág. 89, "Sustituir el fieltro de limpieza"

Faltan puntos en la impresión o desviación	Gotas de tinta	Suciedad acumulada
		
El polvo en los cabezales de impresión provoca los defectos del patrón de puntos.	La tinta adherida a los cabezales de impresión sucios o cubiertos de polvo gotea sobre el material.	Cuando se acumula suciedad o polvo en los cabezales de impresión, éstos pueden interferir en la calidad de imagen.

- Si el bastoncillo de limpieza y el líquido limpiador para la limpieza manual se agotan, solicítelos a un distribuidor de Roland DG Corp. autorizado.
- Los cabezales de impresión son componentes que se desgastan. Es necesario cambiarlos de forma periódica; la frecuencia dependerá del uso. Adquiéralos en un distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

Limpieza manual

¡IMPORTANTE!

Notas importantes acerca de este procedimiento

- Antes de realizar esta operación, retire el material.
- Para que los cabezales no se sequen, complete la operación como máximo en 30 minutos. Pasados 30 minutos sonará un pitido de aviso.
- Nunca utilice otros objetos distintos al bastoncillo de limpieza incluido. Los bastoncillos de algodón y otros objetos que dejan pelusa podrían dañar los cabezales. Si el bastoncillo de limpieza se agota, puede adquirir uno nuevo en un distribuidor Roland DG Corp. autorizado.
- No impregne un bastoncillo de limpieza ya utilizado para efectuar la limpieza con el líquido limpiador. Si lo hiciera podría deteriorar el líquido limpiador.
- No introduzca el bastoncillo de limpieza utilizado en el líquido limpiador. Deteriorará el líquido.
- Nunca frote la superficie de los inyectores de los cabezales de impresión.
- Pase las esponjas con suavidad, aplicando la mínima presión posible. Nunca las frote ni las presione.

Si escucha un pitido de aviso durante la limpieza

Treinta minutos después de iniciar la operación, se emite un pitido de aviso. En este momento, detenga el trabajo y siga el procedimiento descrito en el paso *4* Pág. 81, "Vuelva a instalar las cubiertas I y D, y salga del menú de limpieza manual." para colocar las cubiertas L y D y, a continuación, cierre la cubierta frontal. Pulse (ENTER) para salir del menú de limpieza manual. A continuación, reinicie el procedimiento desde el principio.

⚠ATENCIÓN **Asegúrese de realizar las operaciones especificadas en las instrucciones anteriores y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

1. Entre en el menú de limpieza manual.

❶ **Retire el material.**

❷ **Pulse (FUNCTION).**

❸

```
FUNCTION      ◄◆
CLEANING       ►
```

Pulse (▼) varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse (►).

❹

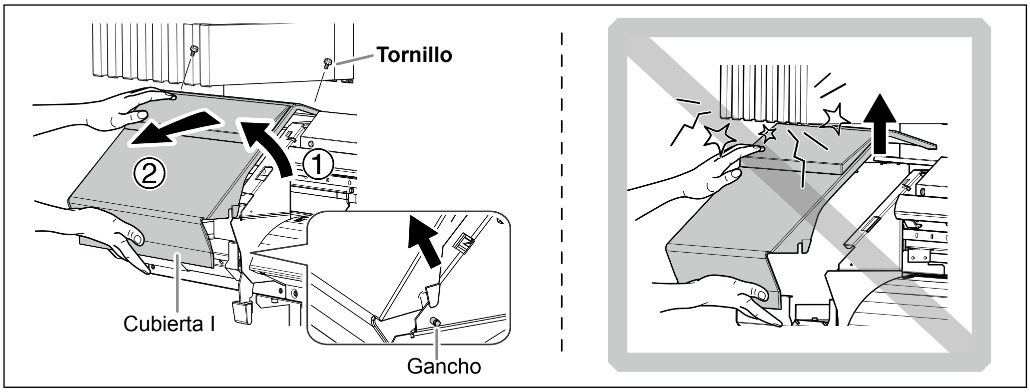
```
CLEANING      ◄◆
MANUAL CL.     ↵
```

Pulse (▲) o (▼) y seleccione "MANUAL CL.".
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

5

OPEN COVER L

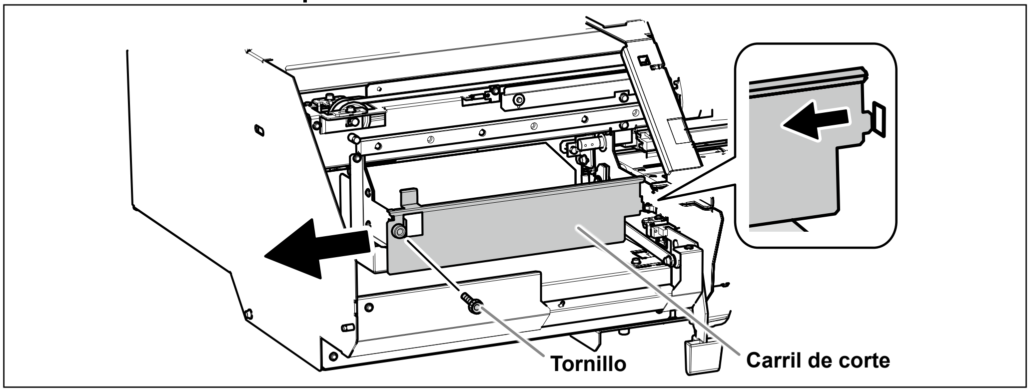
Si aparece la pantalla de la izquierda, abra la cubierta L.
Tire de la cubierta L hacia usted y retírela. Con tan solo levantar la cubierta ya podrá alcanzar los cartuchos de tinta.



6

REMOVE CUTTING RAIL ↵

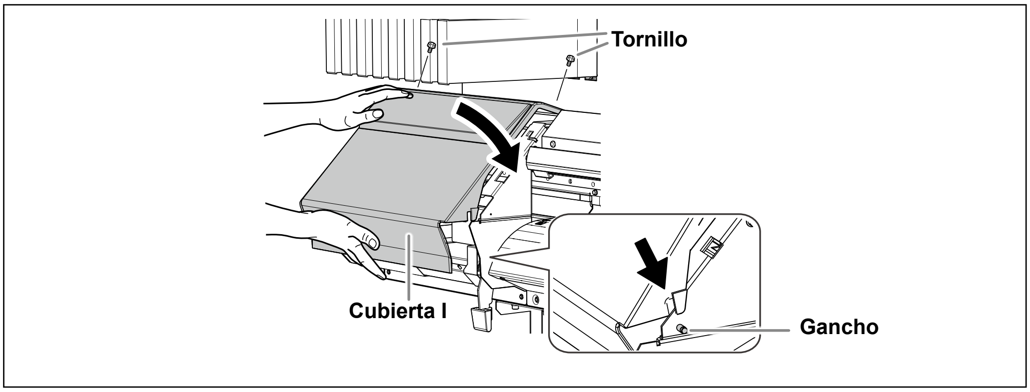
Separe el carril de corte.
Pulse ENTER **.**



7

CLOSE COVER L

Cierre la cubierta l.



❽

```
CLOSE FRONT
      COVER
```

Cierre la cubierta frontal.
El carro del cabezal de impresión se desplaza hacia el lateral izquierdo del equipo y aparece la pantalla que se muestra en la figura.

❾

```
OPEN COVER L
```

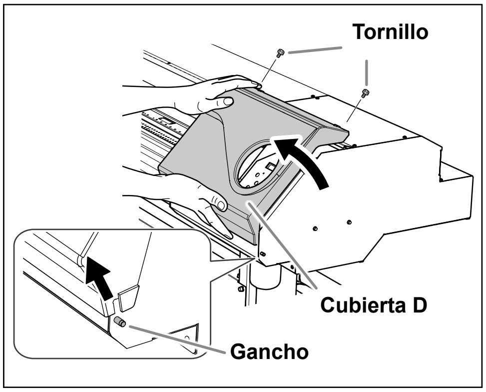
Abra la cubierta I.

```
FINISHED?
         ↵
```

Cuando aparezca esta pantalla, los pasos preliminares se habrán completado.

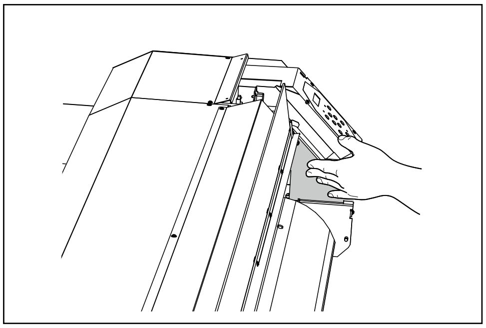
2. Retire la cubierta D.

❶



Retire la cubierta D.

❷



Toque la parte que se muestra en la figura para descargar la electricidad estática.

3. Limpie utilizando el bastoncillo de limpieza.

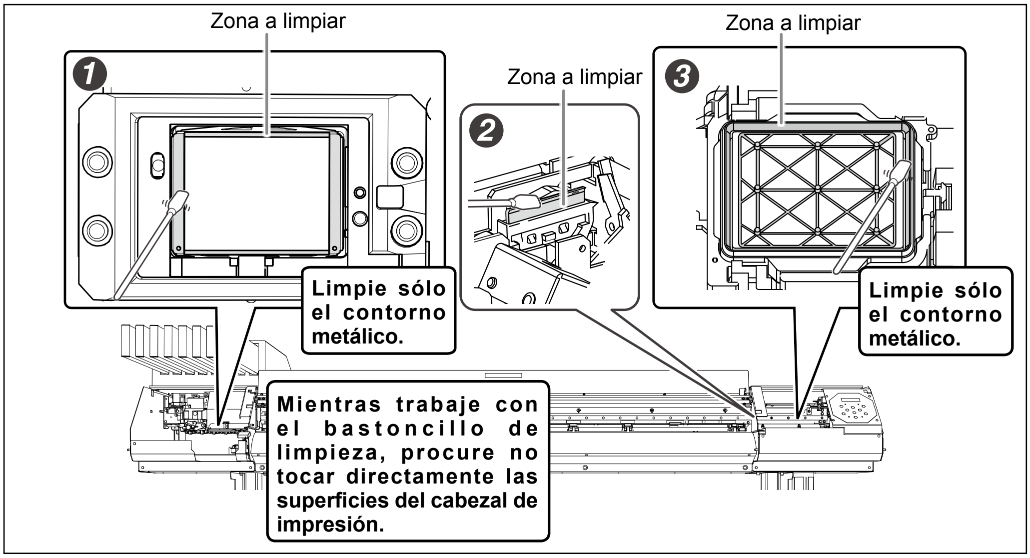
❶



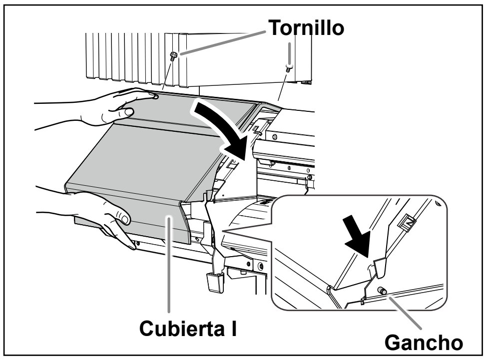
Humedezca el bastoncillo de limpieza con el líquido limpiador.

❷ **Compruebe que el carril de corte se ha separado.**
Si el carril de corte no se ha separado, cierre todas las cubiertas y vuelva a empezar la operación desde el principio. Si continúa la operación y el carril aún está acoplado, podrían romperse los cabezales de impresión.

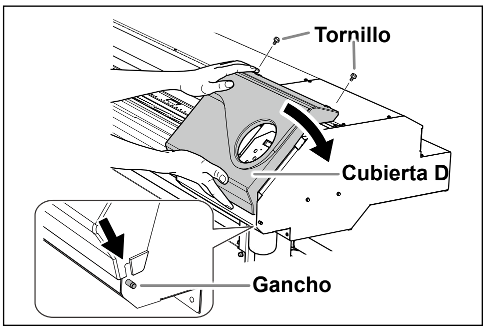
❸ **Limpie siguiendo la secuencia que se muestra en la figura a continuación.**
Elimine cualquier rastro de polvo fibroso (pelusa).



4. Vuelva a instalar las cubiertas I y D, y salga del menú de limpieza manual.

❶ 

Coloque la cubierta I.

❷ 

Coloque la cubierta D.

❸ **Cierre la cubierta frontal.**

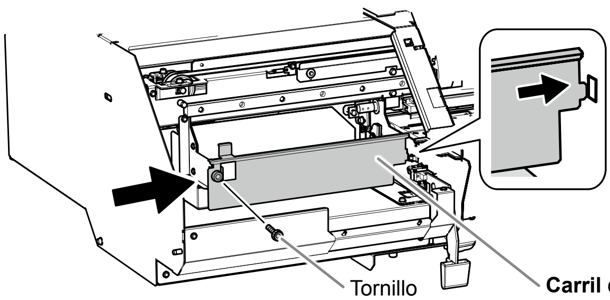
❹ **Pulse** (ENTER) **.**

❺ OPEN COVER L

El carro del cabezal de impresión se desplaza hacia el lateral derecho del equipo y aparece la pantalla que se muestra en la figura.
Abra la cubierta I.

❻ REPLACE CUT RAIL ↵

Coloque el carril de corte.
Pulse (ENTER) **.**



❼ CLOSE COVER L

Coloque la cubierta I.

CLEANING...
>>

↓

MAINTENANCE ◀◆
CLEANING ↵

Aparecerá la pantalla mostrada en la figura y se iniciará la limpieza. Cuando finalice, aparecerá de nuevo la pantalla mostrada en la figura.

❽ W1200mm
SETUP SHEET

Pulse (MENU) **para volver a la pantalla original.**

5. Realice una prueba de impresión para comprobar los resultados del proceso.

Realice una prueba de impresión para comprobar los resultados.
Realice la limpieza utilizando la función de limpieza del equipo varias veces si es necesario.

☞ Pág. 58, "Prueba de impresión y limpieza"

Si no se solucionan problemas como la falta de puntos

Si los defectos en el patrón de puntos, como la falta de puntos, no se solucionan después de realizar una limpieza utilizando la función de limpieza (normal, media o exhaustiva) o la limpieza manual, realice la siguiente operación.

¡IMPORTANTE!

Durante esta operación se descargará una gran cantidad de tinta. Realice esta operación sólo cuando no pueda solucionar la falta de puntos aunque realice una limpieza utilizando la función de limpieza (normal, media o exhaustiva) o la limpieza manual.

☞ Pág. 70, "Mantenimiento que debería realizarse diariamente"
☞ Pág. 74, "Cuando la limpieza normal no es suficiente"
☞ Pág. 77, "Mantenimiento que debería realizarse más de una vez al mes"

Procedimiento

1 **Pulse [MENU].**

2

```
MENU          ◄⬍
SUB MENU       ►
```

Pulse [▼] varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse [►].

3

```
SUB  MENU     ◄⬍
INK  CONTROL   ►
```

Pulse [▲] varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse [►] y, a continuación, [▲] dos veces.

4

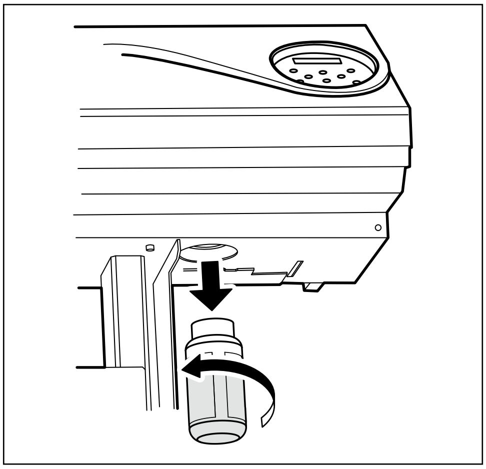
```
INK CONTROL   ◄⬍
INK RENEWAL    ↵
```

Pulse [ENTER].

5

```
EMPTY          ◄
    DRAIN BOTTLE ↵
```

Cuando aparezca la pantalla de la izquierda, retire la botella y vacíe el líquido descargado.



⚠ATENCIÓN En este punto, asegúrese de desechar la tinta descargada.
Durante esta operación se descargará una gran cantidad de tinta. En este punto, asegúrese de desechar la tinta descargada. Si no desecha la tinta descargada en este punto, se derramará de la botella de drenaje durante el siguiente proceso.

⚠PRECAUCIÓN Antes de retirar la botella de drenaje, espere a que en la pantalla se visualice "EMPTY DRAIN BOTTLE".
Si no sigue este procedimiento, el líquido descargado podría salir del tubo y derramarse, y podría ensuciarse las manos o el suelo.

6

```
EMPTY          ◄
    DRAIN BOTTLE ↵
```

Coloque la botella de drenaje vacía en el equipo.
Pulse [ENTER].

RENEWING INK . . .
>>>>>

Aparecerá la pantalla mostrada en la figura.

7

EMPTY
DRAIN BOTTLE

Cuando aparezca la pantalla de la izquierda, retire la botella y vacíe el líquido descargado.

ATENCIÓN **En este punto, asegúrese de desechar la tinta descargada.**
Durante esta operación se descargará una gran cantidad de tinta. En este punto, asegúrese de desechar la tinta descargada. Si no desecha la tinta descargada en este punto, se derramará de la botella de drenaje durante el siguiente proceso.

PRECAUCIÓN **Antes de retirar la botella de drenaje, espere a que en la pantalla se visualice "EMPTY DRAIN BOTTLE".**
Si no sigue este procedimiento, el líquido descargado podría salir del tubo y derramarse, y podría ensuciarse las manos o el suelo.

8

EMPTY
DRAIN BOTTLE

Coloque la botella de drenaje vacía en el equipo.
Pulse ENTER.

RENEWING INK . . .
>>>>>

Aparecerá la pantalla mostrada en la figura.

INK CONTROL
INK RENEWAL

Cuando finalice, aparecerá de nuevo la pantalla mostrada en la figura.

9

W1200mm
SETUP SHEET

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Acerca del menú [Ink Circulation]

INK CONTROL
CIRCULATE INK

[Ink Circulation] es el menú que se visualiza sólo cuando el modo de tinta es W, MT o WMT. Utilice este menú sólo en el momento de la transferencia. Para más información acerca de la operación en el momento de la transferencia, consulte la "Guía de configuración".

☞ "Guía de instalación"

¡IDEA! **Limpieza de la superficie del cabezal como una medida de emergencia**

Si la falta de puntos o la desviación no mejoran aunque realice una limpieza varias veces, puede limpiar la superficie del cabezal como una medida de emergencia. Puesto que la superficie (superficie del inyector) dispone de un mecanismo extremadamente delicado, asegúrese de realizar la operación con cuidado y lentamente.

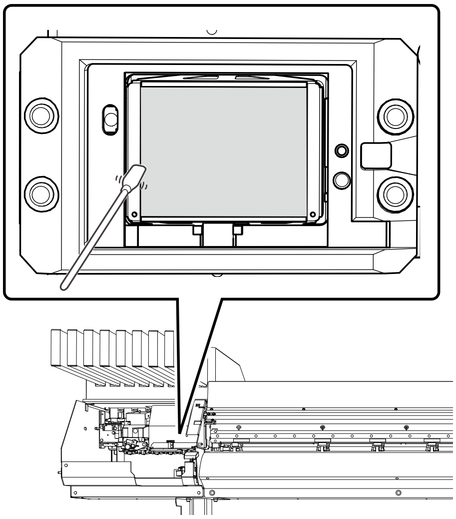
Tenga en cuenta que esta operación es una medida de emergencia. Se pueden dañar piezas sin defectos según el síntoma, deteriorándolas. Si tiene más dudas, contacte con un distribuidor autorizado de Roland DG Corp. o con Roland DG Corp.

Procedimiento

1. **Humedezca el bastoncillo de limpieza con el líquido limpiador.**

2. **Presione ligeramente el bastoncillo de limpieza sobre la superficie del cabezal (superficie del inyector).**

   Presiónelo con suavidad y delicadeza para que el inyector del cabezal se impregne del líquido de limpieza. Nunca frote la superficie con el bastoncillo ni lo presione por la fuerza.



Sustituir los consumibles

Sustituir la espátula

Las espátulas son componentes que se utilizan al limpiar los cabezales de impresión. Cuando aparezca un mensaje como éste en la pantalla, deberá sustituir el componente en cuestión. Sustitúyalo por uno nuevo.

```
TIME FOR
WIPER REPLACE ↵
```

Para adquirir una espátula, contacte con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

⚠ATENCIÓN **Asegúrese de realizar las operaciones especificadas en las siguientes instrucciones y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

3 Mantenimiento

1. Visualice el menú [REPLACE WIPER].

❶
```
TIME FOR
WIPER REPLACE ↵
```
Cuando aparezca el mensaje mostrado en la figura, pulse [ENTER].

❷ **Retire cualquier material del rodillo.**

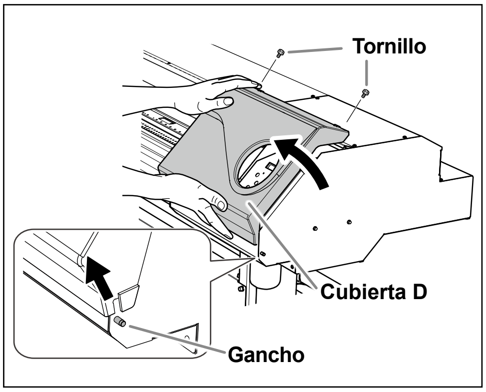
❸ **Pulse [MENU].**

❹
```
MENU
SUB MENU
```
Pulse [▼] varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse [►] y, a continuación, [▲] dos veces.

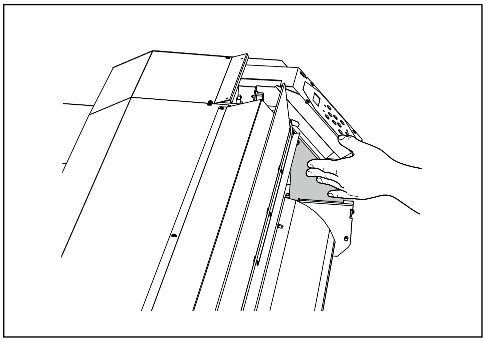
❺
```
SUB MENU
MAINTENANCE
```
Pulse [►].

❻
```
MAINTENANCE
REPLACE WIPER ↵
```
↓
```
OPEN COVER R
```
Pulse [ENTER].
El carro del cabezal de impresión se desplaza para que pueda sustituir la espátula y, luego aparece la pantalla que se muestra en la imagen.

❼ **Retire la cubierta D.**



8



Toque la parte que se muestra en la figura para descargar la electricidad estática.

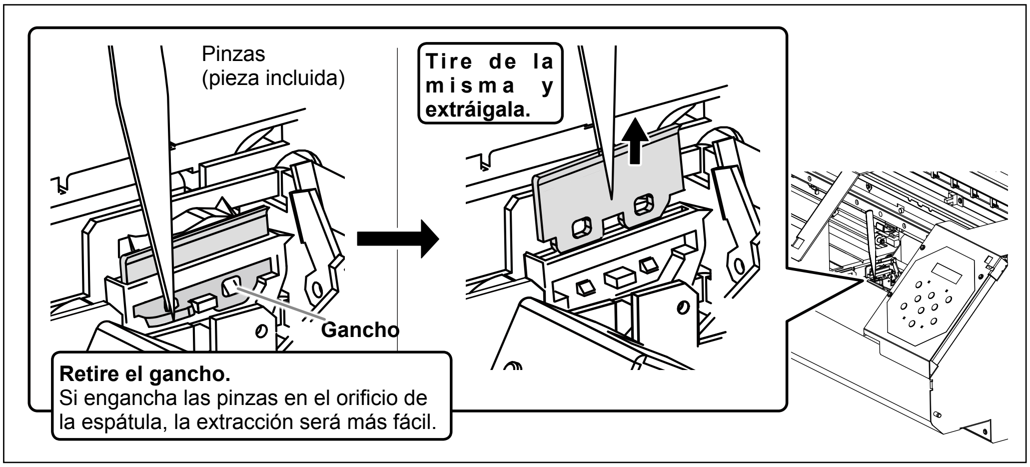
9

FINISHED? ↵

Cuando aparezca esta pantalla, los pasos preliminares se habrán completado.

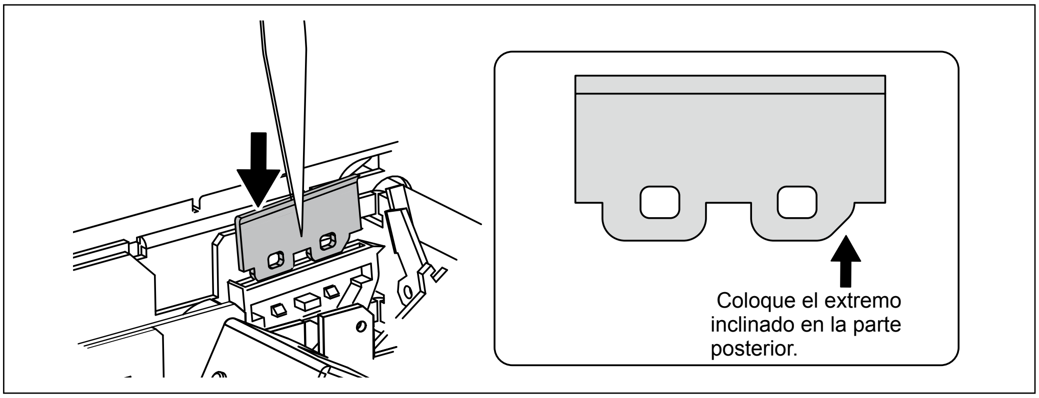
2. Sustituya la espátula.

1 **Extraiga la espátula usada.**

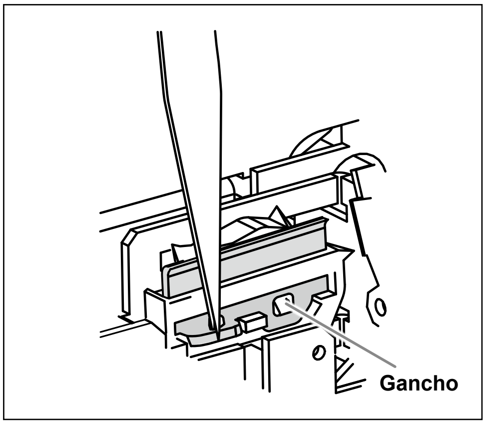


2 **Instale la espátula nueva.**

Coloque el extremo inclinado en el lado trasero. Si la espátula se coloca al revés, no se podrá realizar la limpieza adecuadamente.



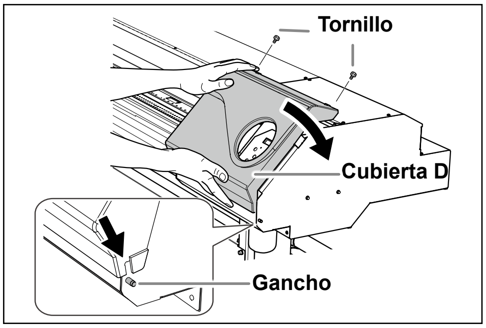
❸



Coloque el gancho.
Asegúrese de colocar el gancho. De lo contrario, puede provocar una falta de puntos o un problema similar.

3. Vuelva a colocar la cubierta D y salga del menú de sustitución de la espátula.

❶



Coloque la cubierta D.

❷ **Pulse ENTER.**

```
CLEANING...
>>
```

```
MAINTENANCE
REPLACE WIPER
```

Después del proceso para salir del menú de sustitución de la espátula, aparecerá la pantalla de la imagen.

❸

```
SETUP SHEET
```

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

4. Realice una prueba de impresión para comprobar los resultados del proceso.

Realice una prueba de impresión para comprobar el resultado.

☞ Pág. 58, "Prueba de impresión y limpieza"

Sustituir el fieltro de limpieza

El fieltro de limpieza es un componente que se utiliza para limpiar los cabezales de impresión. Cuando se visualiza esta pantalla, es el momento de sustituirlo. Sustitúyalo por un artículo nuevo.

```
TIME FOR
FELT REPLACE        ↵
```

Para adquirir una espátula de fieltro, contacte con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

⚠ATENCIÓN **Asegúrese de realizar las operaciones especificadas en las siguientes instrucciones y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

1. Entre en el menú de sustitución del fieltro de limpieza.

❶
```
TIME FOR
FELT REPLACE        ↵
```
Cuando aparezca el mensaje mostrado en la figura, pulse ENTER.

❷ **Retire el material.**

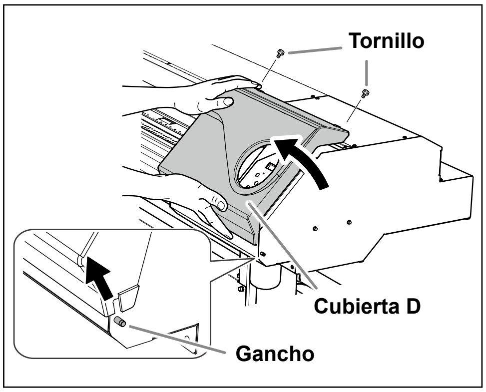
❸ **Pulse MENU.**

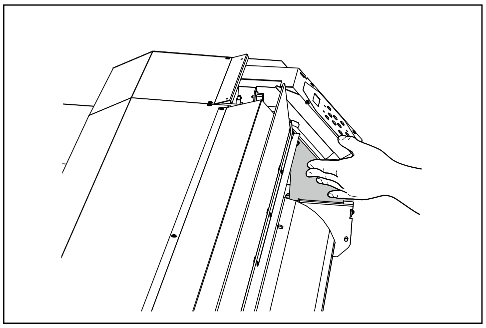
❹
```
MENU              ◄◆
SUB MENU           ►
```
Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse ► y, a continuación, ▲ dos veces.

❺
```
SUB MENU          ◄◆
MAINTENANCE        ►
```
Pulse ► y, a continuación, ▼ dos veces.

❻
```
MAINTENANCE       ◄◆
REPLACE FELT       ↵
```
↓
```
OPEN COVER R
```
Pulse ENTER.
El carro del cabezal de impresión se desplaza para que pueda sustituir el fieltro limpiador y, luego aparece la pantalla que se muestra en la imagen.

❼ **Retire la cubierta D.**



❽ 

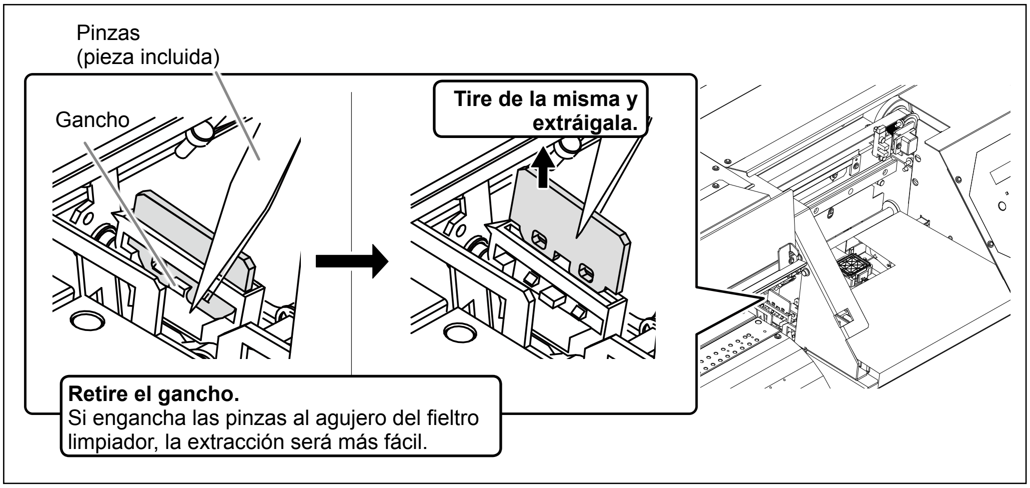
Toque la parte que se muestra en la figura para descargar la electricidad estática.

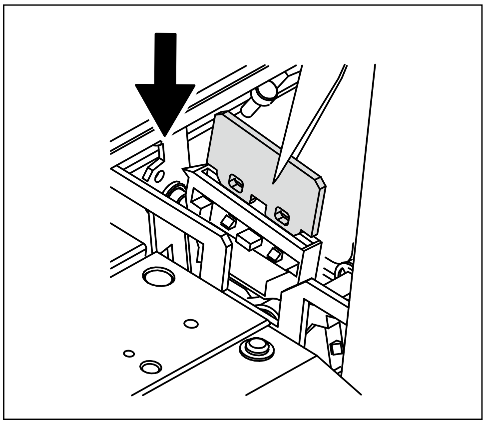
❾ FINISHED? ↵

Cuando aparezca esta pantalla, los pasos preliminares se habrán completado.

2. Sustituya el fieltro de limpieza.

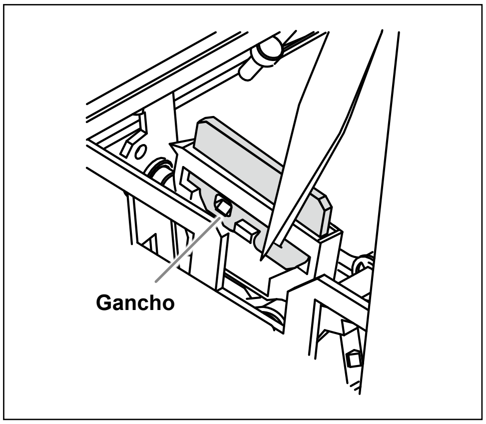
❶ **Extraiga el fieltro de limpieza usado.**



❷ 

Instale el fieltro de limpieza nuevo.

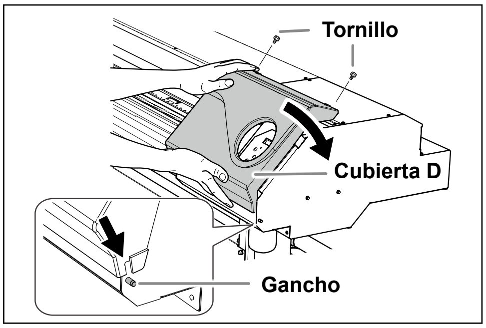
❸



Coloque el gancho.
Asegúrese de colocar el gancho. De lo contrario, puede provocar una falta de puntos o un problema similar.

3. Vuelva a colocar la cubierta D y salga del menú de sustitución del fieltro de limpieza.

❶



Coloque la cubierta D.

❷ **Pulse ENTER.**

```
CLEANING...
>>
```

↓

```
MAINTENANCE
REPLACE FELT
```

Después del proceso para salir del menú de sustitución del fieltro de limpieza, aparecerá la pantalla de la imagen.

❸

```
SETUP SHEET
```

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

4. Realice una prueba de impresión para comprobar el resultado.

Realice una prueba de impresión para comprobar el resultado.

☞ Pág. 58, "Prueba de impresión y limpieza"

Sustituir la cuchilla

Si la cuchilla está gastada, o tiene el borde mellado, o su calidad ha disminuido, sustitúyala por una nueva.

⚠ATENCIÓN **Asegúrese de realizar las operaciones especificadas en las siguientes instrucciones y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

⚠ATENCIÓN **Nunca toque la punta de la cuchilla con los dedos.**
Si lo hiciera podría lesionarse.

1. Entre en el menú de sustitución de la cuchilla.

❶ **Pulse [MENU].**

❷ MENU / SUB MENU
Pulse [▼] varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse [►] y, a continuación, [▲] dos veces.

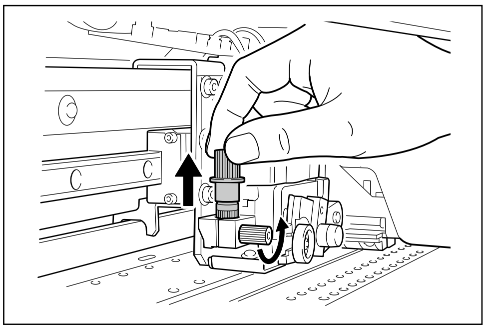
❸ SUB MENU / MAINTENANCE
Pulse [►].

❹ MAINTENANCE / REPLACE KNIFE
Pulse [▼] varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse [ENTER].

❺ NOW PROCESSING.. → OPEN FRONT COVER
El carro de corte se desplaza hacia una ubicación que permita sustituir la cuchilla y aparece la pantalla que se muestra en la figura.

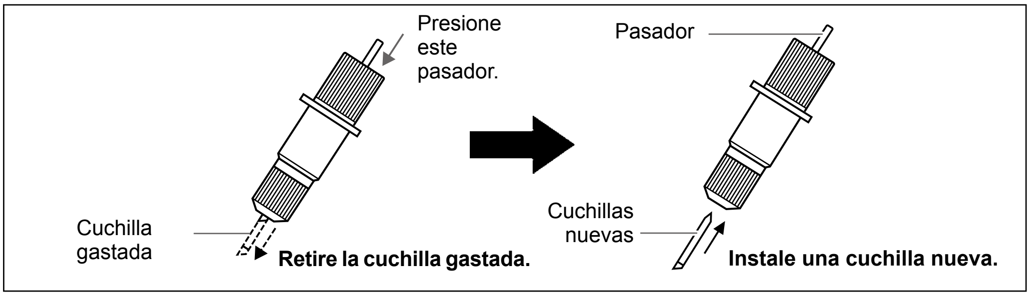
❻ FINISHED?
Abra la cubierta frontal.
Cuando aparezca esta pantalla, los pasos preliminares se habrán completado.

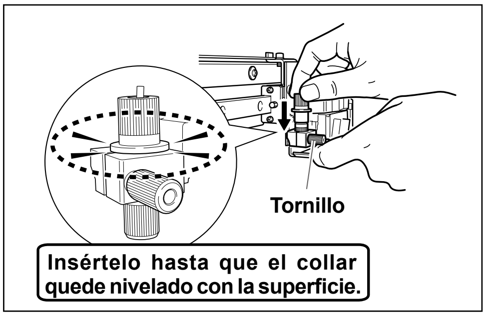
2. Sustituya la cuchilla.

❶ 

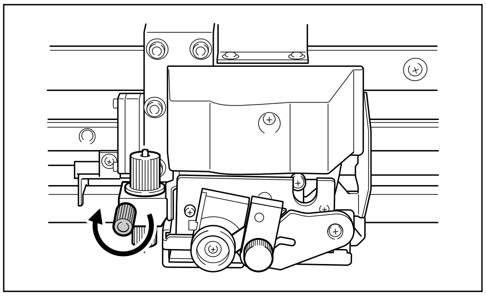
Extraiga el soporte de la cuchilla.

❷ **Sustituya la cuchilla.**



❸ 

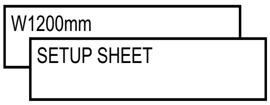
Sujete el tornillo por su parte inferior e instale el soporte para cuchillas.
Si se instala sin sujetar el tornillo de la forma indicada, la calidad del corte puede disminuir.

❹ 

Apriete el tornillo.
Tire del soporte de la cuchilla hacia arriba para que no se afloje.

3. Abandone el menú de sustitución de la cuchilla.

❶ **Cierre la cubierta frontal.**
Pulse (ENTER).

❷ 

Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

4. Ajustar las condiciones y la profundidad de corte.

☞ Pág. 116, "Ajustes precisos de las condiciones de corte"
☞ Pág. 118, "Ajustar con precisión la profundidad de corte"

Sustituir la cuchilla de separación

Si la cuchilla de separación está gastada, cámbiela por la cuchilla de recambio que se entrega con el equipo.

⚠ATENCIÓN **Asegúrese de realizar las operaciones especificadas en las siguientes instrucciones y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

⚠ATENCIÓN **Nunca toque la punta de la cuchilla con los dedos.**
Si lo hiciera podría lesionarse.

1. Entre en el menú de sustitución de la cuchilla.

❶ **Retire el material.**

❷ **Pulse MENU .**

❸
```
MENU            ◄♦
SUB MENU         ►
```
Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse ► y, a continuación, ▲ dos veces.

❹
```
SUB MENU        ◄♦
MAINTENANCE      ►
```
Pulse ► .

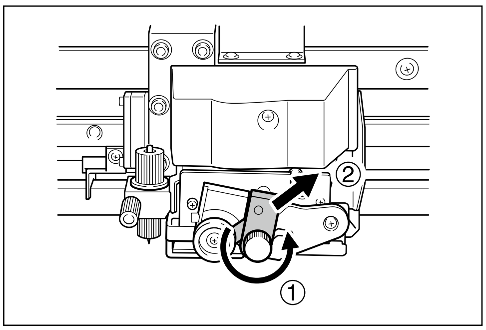
❺
```
MAINTENANCE     ◄♦
REPLACE KNIFE    ↵
```
Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse ENTER .

```
NOW PROCESSING..
```
↓
```
OPEN FRONT
          COVER
```
El carro de corte se desplaza hacia una ubicación que permita sustituir la cuchilla y luego aparece la pantalla que se muestra en la figura.

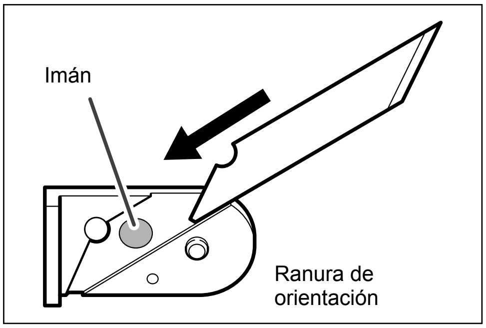
❻
```
FINISHED?
                 ↵
```
Abra la cubierta frontal.
Cuando aparezca esta pantalla, los pasos preliminares se habrán completado.

2. Sustituya la cuchilla de separación.

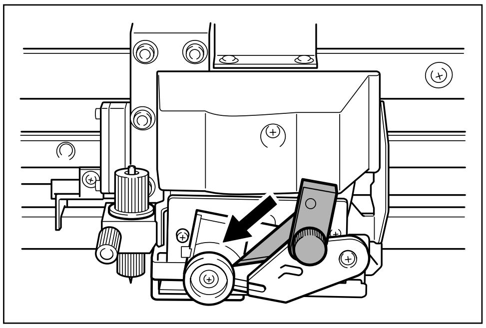
❶



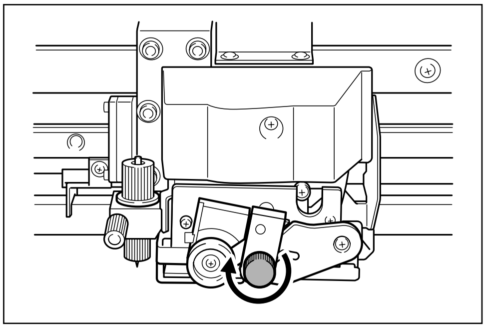
Extraiga la cuchilla de separación.
① Afloje el tornillo hasta que se suelte.
② Sujete la parte del tornillo y tire lentamente en la dirección de la flecha. No tire nunca hacia usted.

❷ 

Instale una cuchilla nueva.
La cuchilla queda asegurada por el imán.

❸ 

Insértela lentamente en la ranura.

❹ 

Apriete el tornillo.
Asegúrese de que la cuchilla no se suelte en este momento.

3. Abandone el menú de sustitución de la cuchilla.

❶ **Cierre la cubierta frontal.**
Pulse ENTER **.**

❷

```
SETUP SHEET
```

Pulse MENU **para volver a la pantalla original.**

Si no va a utilizar el equipo durante un tiempo prolongado...

Mantenimiento para conservar el equipo en condiciones

Active el equipo una vez al mes

Active la alimentación secundaria una vez al mes. Cuando active el equipo, se realizarán una serie de operaciones automáticamente, como por ejemplo, para evitar que se sequen los cabezales de impresión. No utilizar el equipo durante un periodo de tiempo prolongado podría dañar el cabezal de impresión, así que asegúrese de activar el equipo para que realice estas operaciones automáticas.

Mantenga el equipo a una temperatura y humedad relativa constantes

Incluso cuando no utilice el equipo, mantenga la temperatura entre 5 y 40 ºC y la humedad relativa del 20 al 80% (sin condensación). Las temperaturas demasiado elevadas pueden estropear la tinta y provocar funcionamientos incorrectos. Las temperaturas demasiado bajas pueden helar la tinta y dañar los cabezales.

Función de aviso

```
PRESS THE POWER
KEY TO CLEAN
```

Esta función le recuerda activar la alimentación secundaria una vez al mes. Si no utiliza el equipo durante un mes, aparecerá esta pantalla y sonará un pitido de aviso. Si aparece dicha pantalla, active la alimentación secundaria. Una vez finalizadas las operaciones de mantenimiento, desactive la alimentación secundaria.
Esta función se ejecuta si la alimentación principal de la impresora está activada. Asegúrese de conectar siempre la alimentación principal de la impresora, incluso aunque no la utilice durante un periodo de tiempo prolongado.

Capítulo 4
Parte profesional

Aprovechar al máximo la función de preajuste

Guardar varios ajustes como un preajuste con un nombre asignado

Procedimiento

1. **Pulse [MENU].**

2. | MENU ◄▲▼ |
   |---|
   | PRESET ► |

   Pulse [▼] para visualizar la figura de la izquierda.
   Pulse [►], y luego [▼].

3. | PRESET ◄▲▼ |
   |---|
   | SAVE ► |

   Pulse [►].

4. | SAVE ◄▲▼ |
   |---|
   | NAME1 ↵ |

   Pulse [▲] [▼] para seleccionar uno de NAME1 a 8.
   Pulse [ENTER] para activar el ajuste.
   Se guardan los ajustes de menú actuales.

5. | NAME ◄▲▼► |
   |---|
   | S_ ↵ |

   Pulse [▲] [▼] para introducir un carácter.
   Cuando decida un carácter, pulse [►].
   Puede introducir los caracteres siguientes: de la "A" a la "Z", de "0" a "9" y el carácter "-". Puede introducir hasta 15 caracteres, incluyendo espacios.

6. | NAME ◄▲▼► |
   |---|
   | SAMPLE_ ↵ |

   Pulse [▲] [▼] para introducir un carácter.
   Introduzca los caracteres siguientes de la misma forma.
   Cuando las entradas se han completado, pulse [ENTER] para activar el ajuste.

7. | W1200mm |
   |---|
   | SETUP SHEET |

   Pulse [MENU] para volver a la pantalla original.

Descripción

Con el menú [PRESET] podrá cambiar fácilmente una amplia variedad de ajustes para optimizarlos para cada tipo de material. Puede guardar hasta ocho tipos de preajustes. Puede definir un nombre para cada uno. Si asigna el nombre del material, le puede ayudar a reconocer el ajuste con claridad. Definir los cambios para cada elemento de menú cada vez que cambie de material puede ser engorroso. Por ese motivo, puede ser útil guardar los ajustes modificados del elemento de menú para un tipo de material que utilice a menudo como preajuste. La próxima vez que utilice el material, podrá cambiar los ajustes del elemento de menú a los valores adecuados para este tipo de material, cargando el preajuste previamente almacenado. A continuación se indican los elementos de menú que pueden guardarse como preajustes.

[PRINT] (Calentador de impresión), [DRYER]	☞ Pág. 101, "Definir los ajustes de temperatura para el sistema de calentamiento del material"
[PREHEATING]	☞ Pág. 103, "Control del sistema de calentamiento del material durante el precalentamiento"
[DRYING TIME]	☞ Pág. 104, "Ajustar el tiempo de secado después de la impresión"
[FEED FOR DRY]	☞ Pág. 104, "Secar el extremo de salida del área de impresión en el secador"
[ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING]	☞ Pág. 106, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional"
[ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING]	☞ Pág. 107, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión"
[CALIBRATION]	☞ Pág. 107, "Eliminar las bandas horizontales y similares (función de corrección de avance)"
[EDGE DETECTION]	☞ Pág. 110, "Utilizar materiales transparentes"
[SCAN INTERVAL]	☞ Pág. 110, "Imprimir en material difícil de secar"
[VACUUM POWER]	☞ Pág. 111, "Utilizar materiales que se arrugan fácilmente/que avanzan con dificultad"
[FULL WIDTH S]	☞ Pág. 112, "Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho"
[MEDIA RELEASE]	☞ Pág. 114, "Utilizar materiales adhesivos"
[FORCE], [SPEED], [OFFSET], [UP-SPEED]	☞ Pág. 116, "Ajustes precisos de las condiciones de corte"
[CALIBRATION] (en el [CUTTING MENU])	☞ Pág. 119, "Corregir la distancia al cortar"
[PRINT-CUT ADJ.]	☞ Pág. 120, "Corregir la desalineación de las posiciones de impresión y corte"
[CROP-CUT ADJ.]	☞ Pág. 131, "Corregir la desalineación de impresión y corte al usar marcas de corte"

☞ Pág. 100, "Cargar un preajuste guardado"

Cargar un preajuste guardado

Procedimiento

1 **Pulse** MENU.

2

MENU ◀⬍
PRESET ▶

Pulse ▼ para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse ► dos veces.

3

LOAD ◀⬍
NAME1 ↵

SETUP SHEET

Pulse ▲ ▼ para seleccionar un nombre a recuperar.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

Los ajustes se cambian y aparece la pantalla mostrada en la figura.

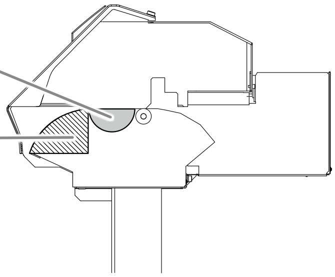
Descripción

Carga un ajuste predefinido previamente guardado. Puede seleccionar cualquiera de los ocho tipos de preajustes (Cuando no se ha asignado ningún nombre, debe seleccionar entre NAME1 a NAME8). Si carga un ajuste predefinido cuando SETUP está iluminado, SETUP pasa a intermitente. Cuando se ha completado el ajuste, SETUP se ilumina de nuevo.

Utilizar el sistema de calentamiento del material a su máximo potencial

¿Qué es el sistema de calentamiento del material?

Este equipo dispone de un sistema de calentamiento que calienta el material. Se utiliza principalmente para mejorar la adhesión de la tinta y también para secarla. Puede ajustar la temperatura para adaptarla al tipo de material y a la velocidad de impresión.



*Utilizando un secador opcional, puede acelerar el secado de la tinta. Para conocer los modelos de secador recomendados, consulte a su distribuidor o a Roland DG Corporation.

☞ Pág. 105, "Utilizar un secador opcional"

⚠ATENCIÓN **PRECAUCIÓN: altas temperaturas**
La placa y el secador se calientan. Tome precauciones para evitar incendios y quemaduras.

⚠ATENCIÓN **Retire el material cargado o desactive la alimentación secundaria si no tiene que imprimir.**
Una aplicación continua de calor en una posición determinada puede producir incendios o liberar gases tóxicos.

⚠ATENCIÓN **Nunca utilice material que no pueda soportar el calor.**
Si lo hiciera, podría provocar incendios, podrían emitirse gases tóxicos o dañarse el material.

⚠ATENCIÓN **Nunca utilice la placa o el secador para otras finalidades, como por ejemplo, para secar ropa.**
Si lo hiciera podría sobrecalentar el equipo y provocar un incendio o un accidente.

Utilización a una temperatura ambiente de 20 a 32 ºC.

Si el equipo se utiliza a una temperatura ambiente inferior a 20 ºC, pueden formarse arrugas o irregularidades según el tipo o la anchura del material. En este caso, pruebe a disminuir la temperatura del sistema de calentamiento del material unos 2 °C. Para obtener unos resultados de impresión estables, no obstante, el equipo debería utilizarse a una temperatura ambiente de 20 a 32 °C.

Definir los ajustes de temperatura para el sistema de calentamiento del material

Procedimiento

❶ **Pulse FUNCTION .**

❷
```
FUNCTION        ◀⬍
HEATER CONFIG    ▶
```
Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse ► .

3

```
HEATER CONFIG    ◀⬍
DRYER      34℃    ▶
```

Temperatura actual del secador

Pulse [▲] [▼] para seleccionar [PRINT] (calentador de impresión) o [DRYER]
Pulse [►].

4

```
DRYER            ◀⬍
 35℃      ▶ OFF   ↵
```

Temperatura predefinida actual

Pulse [▲] [▼] para seleccionar una temperatura.
Puede ajustarlo a "OFF". Si está ajustado a "OFF", el sistema de calentamiento del material no está operativo.
Pulse [ENTER] para activar el ajuste.

> **¡IDEA! CALENTADOR DE IMPRESIÓN: Guía general para ajustar la temperatura**
> Se utiliza principalmente para mejorar la adhesión de la tinta y evitar las manchas de tinta.
> Si la tinta forma grumos o manchas, aumente la temperatura. Sin embargo, tenga en cuenta que si la temperatura es demasiado alta puede dañar o arrugar el material.
>
> **¡IDEA! SECADOR: Guía general para ajustar la temperatura**
> Si la tinta no se seca correctamente, aumente la temperatura. Sin embargo, tenga en cuenta que si la temperatura es demasiado alta puede dañar o arrugar el material.

5

```
W1200mm
SETUP SHEET
```

Pulse [FUNCTION] para volver a la pantalla original.

Descripción

Con el ajuste por defecto, si sólo activa el equipo, el sistema de calentamiento del material no se calienta a la temperatura predefinida. La temperatura aumenta hasta la temperatura predefinida cuando el material está cargado correctamente y se ilumina [SETUP]. También puede definir este ajuste en el software RIP. Cuando haya definido el ajuste en el software, se utilizará el ajuste del software.

Dependiendo del entorno de uso, la temperatura del calentador de impresión o del secador puede superar la temperatura predefinida, pero esto no supone ningún problema.

> **¡IDEA! Sugerencias y consejos para el ajuste de la temperatura**
>
> **Relación entre el modo de impresión y la temperatura**
> La temperatura óptima para el sistema de calentamiento del material varía en función de distintos factores, como por ejemplo el tipo de material y las diferencias en el modo de impresión. Si se producen manchas o la tinta no se seca correctamente incluso después de aumentar la temperatura, utilice un modo de impresión de software RIP que ofrezca una calidad de imagen superior. De lo contrario, si desea utilizar un modo de impresión más rápido, aumente la temperatura.
>
> **Cantidad de tinta**
> Si cambia la cantidad de tinta utilizando los ajustes del programa RIP, puede obtener mejores resultados. Si incluso después de aumentar la temperatura se producen problemas como por ejemplo manchas, reduzca la cantidad de tinta.
>
> **Otros puntos a recordar**
> Cuando los ajustes recomendados para la temperatura, el modo de impresión, y otros valores se producen como condición de uso del material, utilice los ajustes recomendados.

Control del sistema de calentamiento del material durante el precalentamiento

Nota: Precalentamiento: Compruebe que estén activadas la alimentación principal y la secundaria y que SETUP no esté iluminado (compruebe que no se haya completado la configuración del material)

Procedimiento

1. **Pulse MENU.**

2. | MENU ◀⬍ |
   |---|
   | HEATER MENU ▶ |

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
   Pulse ►, y luego ▼.

3. | HEATER MENU ◀⬍ |
   |---|
   | PREHEATING ▶ |

   Pulse ►.

4. | PREHEATING ◀⬍ |
   |---|
   | 30°C ▶ MENU ↵ |

   Pulse ▲ ▼ para seleccionar el ajuste.
   MENÚ: El sistema mantiene la temperatura constante según el valor predefinido, sin disminuir la temperatura durante el precalentamiento.
   30 °C El sistema mantiene los 30 °C durante el precalentamiento.
   OFF: El sistema desactiva el sistema de calentamiento del material durante el precalentamiento.

   Pulse ENTER para activar el ajuste.

5. | W1200mm |
   |---|
   | SETUP SHEET |

   Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Ajuste predeterminado

[PREHEATING]: 30 °C

Secar el extremo de salida del área de impresión en el secador

Procedimiento

1. Pulse MENU.
2. MENU / HEATER MENU — Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
   Pulse ► dos veces.
3. FEED FOR DRY / DISABLE ► ENABLE — Pulse ▲ ▼ para seleccionar "ENABLE".
   Pulse ENTER para activar el ajuste.
4. W1200mm / SETUP SHEET — Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

- "ENABLE": el material avanza hasta que el extremo de salida del área de impresión se sitúa en el secador. El margen entre la posición de impresión final y la siguiente posición de impresión inicial se ajusta a un valor de 100 milímetros cuando [OPTION DRYER] está desactivado ("DISABLE") o de 250 milímetros cuando está activado ("ENABLE.")
  ☞ Pág. 105, "Utilizar un secador opcional"
- "DISABLE": el avance del material se detiene simultáneamente cuando termina la impresión. Eso significa que el extremo de salida del área de impresión no avanzará hacia el secador a menos que imprima más.

Ajuste predeterminado

[FEED FOR DRY]: DISABLE

Ajustar el tiempo de secado después de la impresión

Procedimiento

1. Pulse MENU.
2. MENU / HEATER MENU — Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ►.
3. HEATER MENU / DRYING TIME — Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ►.
4. DRYING TIME / 0min ► 10min — Pulse ▲ ▼ para seleccionar el intervalo.
   Pulse ENTER para activar el ajuste.
5. W1200mm / SETUP SHEET — Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Ajuste el intervalo después de imprimirse la 1ª página. La siguiente operación no se inicia hasta que transcurre el tiempo ajustado. PAUSE está iluminado durante el intervalo. Al pulsar PAUSE mientras está iluminado PAUSE, el intervalo termina y se inicia la siguiente operación. Si mantiene pulsado PAUSE mientras PAUSE está iluminado, se cancela la impresión.

Ajuste predeterminado

[DRYING TIME]: 0 min

Utilizar un secador opcional

Procedimiento

1. **Pulse MENU.**

2. MENU ◄⇕ / HEATER MENU ►

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ►, y luego ▲.

3. HEATER MENU ◄⇕ / OPTION DRYER ►

   Pulse ►.

4. OPTION DRYER ◄⇕ / DISABLE ►ENABLE ↵

   Utilice ▲ ▼ para seleccionar "ENABLE".
   Pulse ENTER.

5. W1200mm / SETUP SHEET

   Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Activa ("ENABLE") o desactiva ("DISABLE") el secador opcional.
Cuando utilice un secador opcional, ajuste [OPTION DRYER] a "ENABLE". Puede acelerar el secado de la tinta. Si quiere ver los modelos de secadores recomendados, póngase en contacto con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado. Para más información acerca de cómo utilizar un secador opcional, consulte la documentación del mismo.

Ajuste predeterminado

[OPTION DRYER]: DISABLE

Aprovechar al máximo la función de corrección

Corregir la desalineación en la impresión bidireccional

Procedimiento

1. **Pulse MENU.**

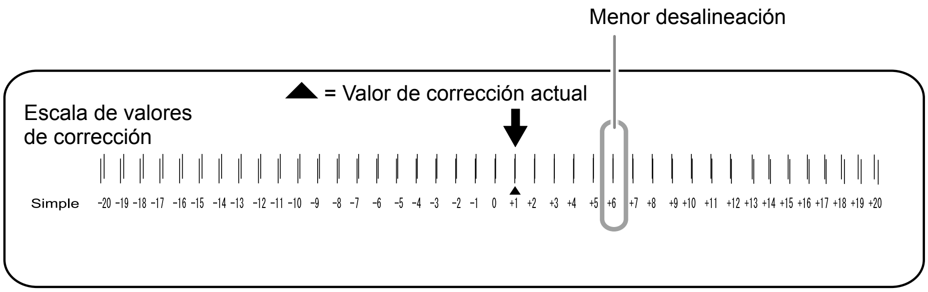
2. ```
   MENU            ◄◆
   ADJUST BI-DIR    ►
   ```
   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ►.

3. ```
   ADJUST BI-DIR   ◄◆
   TEST PRINT       ↵
   ```
   Pulse ENTER.
   Se imprimirá un patrón de prueba.
   Cuando se ha completado la impresión, pulse ▼ ► en este orden.

4. ```
   SIMPLE SETTING  ◄◆
   0        ► + 6   ↵
   ```
   Pulse ▲ ▼ para seleccionar un valor de corrección.
   Pulse ENTER para activar el ajuste.

Para decidir un valor de corrección

Elija el valor que produzca la menor desalineación de 2 líneas.



5. **Pulse MENU para volver a la pantalla original.**

Descripción

Este equipo imprime en modo bidireccional en el que los cabezales de impresión imprimen en ambas direcciones. Este método de impresión se denomina "Impresión bidireccional". Este método tiene la ventaja de que puede reducir el tiempo de impresión, pero se desalinea ligeramente entre la ida y la vuelta del cabezal. La "corrección bidireccional" es el método para corregir y eliminar la desalineación. El grado de desalineación varía según la altura del cabezal y el grosor del material; es recomendable realizar las correcciones de acuerdo con el material usado.
Estos ajustes también sirven para corregir la desalineación de impresión y corte. En estos casos, compruebe o modifique este ajuste.

☞ Pág. 120, "Corregir la desalineación de las posiciones de impresión y corte"
   ```

Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión

Si debe realizar más correcciones, como por ejemplo si el ajuste definido con [SIMPLE SETTING] no mejora la impresión, utilice [DETAIL SETTING] para realizar las correcciones.
Para más información sobre las operaciones, consulte Pág. 44, "Realizar el ajuste inicial (corregir con más precisión la desalineación en la impresión bidireccional)"

Eliminar las bandas horizontales y similares (función de corrección de avance)

Procedimiento

1. **Si utiliza un rollo de material, compruebe que no quede colgando.**

2. **Pulse [MENU].**

3. MENU ◀▲▼ / CALIBRATION ▶

   Pulse [▼] varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse [►].

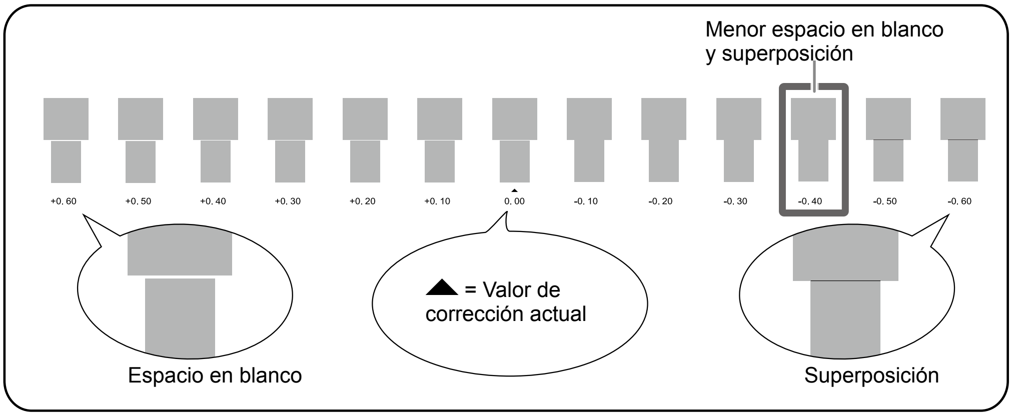
4. CALIBRATION ◀▲▼ / TEST PRINT ↵

   Pulse [ENTER].
   Se imprimirá un patrón de prueba.
   Cuando se ha completado la impresión, pulse [▼] [►] en este orden.

5. SETTING ◀▲▼ / 0.00% ▶ -0.40% ↵

   Pulse [▲] [▼] para seleccionar un valor de corrección.
   Pulse [ENTER] para activar el ajuste.

Para decidir un valor de corrección
Seleccione el valor para reducir el espacio en blanco rectangular superior/inferior y la superposición.



6. **Pulse [MENU] para volver a la pantalla original.**

Descripción

El valor del desplazamiento del material experimenta ligeros cambios debido al grosor del material y a la temperatura del sistema de calentamiento del material. Si el valor del desplazamiento no es el adecuado, es muy probable que aparezcan bandas horizontales durante la impresión. Es recomendable realizar correcciones para adaptar el material utilizado al sistema de calentamiento del material. Repita el proceso de imprimir un patrón de prueba e introduzca un valor de corrección las veces que sea necesario para encontrar los valores adecuados. También puede definir este ajuste en el ordenador con el software RIP (por ejemplo, seleccionando el tipo de material en el software RIP utilizado). Una vez definido en el ordenador, se utilizará este ajuste y se ignorará el de la impresora.

Ajustar la altura del cabezal al grosor del material

Procedimiento

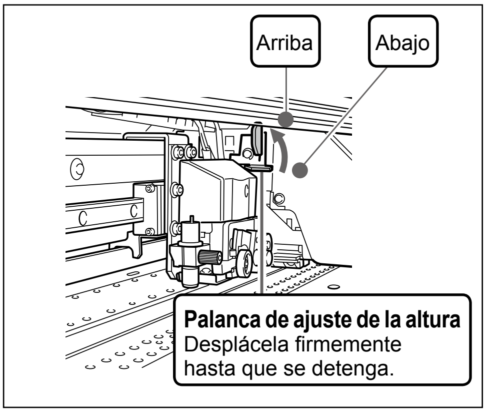
1. **Pulse MENU.**

2. | MENU | ◀⬍ |
   |---|---|
   | HEAD HEIGHT | ▶ |

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda. Pulse ►.

3. | HEAD HEIGHT | ◀ |
   |---|---|
   | LOW ▶ LOW | ↵ |

   Cuando aparezca la imagen de la izquierda, abra la cubierta frontal.

4. 

   Desplace la palanca de ajuste de altura para ajustar la altura del cabezal.
   Si desplaza la palanca a la posición "HIGH", oirá dos pitidos de aviso. Si la desplaza a la posición "LOW", oirá un solo pitido de aviso.

5. | MENU | ◀⬍ |
   |---|---|
   | HEAD HEIGHT | ▶ |

   Cierre la cubierta frontal.
   El carro del cabezal de impresión vuelve a su posición original y aparece la pantalla mostrada en la figura.

6. W1200mm
   SETUP SHEET

   Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Dependiendo del material, éste puede arrugarse o aflojarse de la placa durante la impresión, aumentando la posibilidad de que entre en contacto con el cabezal de impresión. Cuando utilice este tipo de materiales, ajuste la altura de los cabezales a "HIGH".
Es posible que la calidad de impresión empeore si selecciona “HIGH” en vez de “LOW”. En este caso, consulte las páginas indicadas a continuación.

☞ Pág. 106, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional"
☞ Pág. 44, "Realizar el ajuste inicial (corregir con más precisión la desalineación en la impresión bidireccional)"
☞ Pág. 113, "Evitar que el material se ensucie y que falten puntos"

Utilizar materiales transparentes

Procedimiento

1. **Pulse MENU .**

2. | MENU ◀⬍ |
   |---|
   | SUB MENU ▶ |

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ► dos veces.

3. | EDGE DETECTION ◀⬍ |
   |---|
   | ENABLE ▶ DISABLE ↵ |

   Pulse ▲ ▼ para seleccionar "DISABLE".
   Pulse ENTER para activar el ajuste.

SETUP SHEET

   Los ajustes se cambian y aparece la pantalla mostrada en la figura.

Descripción

Este ajuste activa o desactiva la detección de los bordes de carga y de arrastre del material. Normalmente está ajustado a "ENABLE". Si carga material transparente, ajústelo a "DISABLE". Cuando [EDGE DETECTION] está ajustado a "DISABLE", la impresión no se detiene cuando se termina el material. Si se termina el material durante la impresión, pulse inmediatamente PAUSE para finalizarla. De lo contrario, es posible que la placa u otros elementos se ensucien de tinta, o que entre tinta en el interior del equipo y lo dañe.

Ajuste predeterminado

[EDGE DETECTION]: ENABLE

Imprimir en material difícil de secar

Procedimiento

1. **Pulse MENU .**

2. | MENU ◀⬍ |
   |---|
   | SUB MENU ▶ |

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ►, y luego ▼.

3. | SUB MENU ◀⬍ |
   |---|
   | SCAN INTERVAL ▶ |

   Pulse ►.

4. | SCAN INTERVAL ◀⬍ |
   |---|
   | OFF ▶ 1.0 sec ↵ |

   Pulse ▲ ▼ para seleccionar un valor.
   Los valores mayores producen un movimiento del material progresivamente más lento, permitiéndole ampliar el tiempo de secado proporcionalmente
   Pulse ENTER para activar el ajuste.

5. | W1200mm |
   |---|
   | SETUP SHEET |

   Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Utilícelo si la tinta no se seca correctamente incluso utilizando el sistema de calentamiento del material. También puede definir este ajuste desde el ordenador con el software RIP. Una vez definido en el ordenador, se utilizará este ajuste y se ignorará el de la impresora.

Ajuste predeterminado

[SCAN INTERVAL]: OFF

Utilizar materiales que se arrugan fácilmente/que avanzan con dificultad

Procedimiento

1. **Pulse (MENU).**

2.
```
MENU          ◀▶
SUB MENU       ▶
```
Pulse (▼) varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
Pulse (►).
Pulse (▼) dos veces.

3.
```
SUB MENU      ◀▶
VACUUM POWER   ▶
```
Pulse (►).

4.
```
VACUUM POWER  ◀▶
  AUTO    ▶ 90%  ↵
```
Pulse (▲) (▼) para seleccionar un valor.
De 0 a 100%
Cuanto mayor sea el valor, mayor será la fuerza de succión. Si el material tiende a aflojarse fácilmente debido a que se dobla o se arruga, la solución al problema puede ser aumentar la fuerza de succión. Si el material es ligero y no se mueve con fluidez, la solución al problema puede ser disminuir la fuerza de succión.
AUTO
La fuerza de succión se ajusta automáticamente al nivel óptimo para la anchura del material.
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

5.
```
W1200mm
SETUP SHEET
```
Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

La placa sujeta el material por succión y lo mantiene estable. La fuerza de succión puede ajustarse según la naturaleza y el estado del material.
También puede definir este ajuste desde el ordenador con el software RIP. Una vez definido en el ordenador, se utilizará este ajuste y se ignorará el de la impresora.

Ajuste predeterminado

[VACUUM POWER]: AUTO

Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho

Procedimiento

1. **Pulse MENU .**

2. | MENU ◀◆ |
   |---|
   | SUB MENU ▶ |

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ► .

3. | SUB MENU ◀◆ |
   |---|
   | FULL WIDTH S ▶ |

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ► .

4. | FULL WIDTH S ◀◆ |
   |---|
   | FULL ▶ OFF ↵ |

   Pulse ▲ ▼ para seleccionar un elemento.

   SHEET
   "SHEET" hace coincidir el intervalo de movimiento del cabezal con la anchura del material.

   OFF
   "OFF" hace coincidir el intervalo de movimiento del cabezal con los datos de impresión. El movimiento está limitado al mínimo necesario, por lo que en teoría la velocidad de impresión será la más rápida posible. Sin embargo, tenga en cuenta que los colores pueden ser desiguales debido a la velocidad inconstante del movimiento del material.

   FULL
   Este ajuste hace que la velocidad de movimiento del material sea constante en todo momento, obteniendo así una impresión lo más estable posible.

   Pulse ENTER para activar el ajuste.

5. | W1200mm |
   |---|
   | SETUP SHEET |

   Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Reduce el tiempo de impresión disminuyendo la amplitud de movimiento del cabezal al mínimo necesario. Resulta efectivo si la anchura del material o los datos de impresión son estrechos.

Ajuste predeterminado

[FULL WIDTH S]: FULL

Evitar que el material se ensucie y que falten puntos

Procedimiento

1. **Pulse MENU .**

2. | MENU ◆ |
   |---|
   | SUB MENU ▶ |

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ▶ .

3. | SUB MENU ◆ |
   |---|
   | PERIODIC CL. ▶ |

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ▶ .

4. | PERIODIC CL . ◆ |
   |---|
   | NONE ▶ 10 min ↵ |

   Pulse ▲ ▼ para seleccionar un elemento.

   PAGE
   Se realiza una limpieza automática cada vez que se inicia una impresión.

   De 10 a 990 min
   Se realiza una limpieza automática cuando el tiempo de impresión acumulado alcanza el valor establecido aquí.

   NONE
   No se lleva a cabo la limpieza automática.

   Pulse ENTER para activar el ajuste.

5. | W1200mm |
   |---|
   | SETUP SHEET |

   Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Suele acumularse tinta en la superficie de los cabezales, en los casos siguientes. En algunas condiciones, es posible que dicha tinta se transfiera al material o falten algunos puntos impresos. En estos casos, utilice esta función.

- Al utilizar materiales propensos a acumular una carga estática.
- Cuando la temperatura ambiente es baja.
- Cuando la altura del cabezal está ajustada a “HIGH”.

Si selecciona "PAGE" o un valor de "10 min" a "990 min", se elimina la acumulación de tinta antes o durante la impresión mientras ésta se lleva a cabo. Sin embargo, tenga en cuenta que si utiliza "PAGE" o un valor de "10 min" a "990 min", el tiempo de impresión será mayor.

Ajuste predeterminado

[PERIODIC CL.]: NONE

Utilizar materiales adhesivos

Procedimiento

1. **Pulse MENU .**

2. | MENU ◀⬍ |
   |---|
   | SUB MENU ▶ |

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ► .

3. | SUB MENU ◀⬍ |
   |---|
   | MEDIA RELEASE ▶ |

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse ► .

4. | MEDIA RELEASE ◀⬍ |
   |---|
   | DISABLE ▶ ENABLE ↵ |

   Pulse ▲ ▼ para seleccionar "ENABLE".
   Pulse ENTER para activar el ajuste.

5. | W1200mm |
   |---|
   | SETUP SHEET |

   Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Algunos tipos de material pueden tener tendencia a adherirse a la placa. Si empieza a imprimir con el material adherido a la placa, es posible que no avance con normalidad y que se atasque. Si utiliza este tipo de materiales, seleccione "ENABLE" en el elemento de menú [MEDIA RELEASE]. Esta opción despega el material que se adhiere, antes de empezar la impresión. Tenga en cuenta, no obstante, que el avance del material puede ser irregular si imprime después de ejecutar esta operación. Deje este elemento de menú ajustado en "DISABLE", a menos que deba cambiarlo obligatoriamente.

Ajuste predeterminado

[MEDIA RELEASE]: DISABLE

Aprovechar al máximo la función de corte

Sugerencias y consejos para los ajustes de corte

- **Si ajusta el elemento de menú [PREFEED] a “ENABLE”, el equipo avanzará el material automáticamente y lo volverá a recoger antes de realizar la operación de corte. De esta forma resulta innecesario que el material sobresalga por la parte posterior del equipo antes de realizar la operación.**

  ☞ Pág. 115, "Evitar tirar del material con fuerza excesiva al realizar sólo el corte"
- **Desactive el calentador de impresión y el secador y deje que la temperatura se enfríe antes de cortar para obtener unos resultados más sólidos.**

  ☞ Pág. 101, "Definir los ajustes de temperatura para el sistema de calentamiento del material"
- **Es posible que el extremo del tapón del soporte de la cuchilla roce y ensucie o dañe la superficie impresa. En este caso, incremente el valor de la cuchilla.**

  ☞ Pág. 118, "Ajustar con precisión la profundidad de corte"

Evitar tirar del material con fuerza excesiva al realizar sólo el corte

Procedimiento

1 **Pulse [MENU].**

2
```
MENU            ◀▶
CUTTING MENU     ▶
```
Pulse [▲] para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse [►].

3
```
CUTTING MENU    ◀▶
PREFEED          ▶
```
Pulse [▲] varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
Pulse [►].

4
```
PREFEED         ◀▶
DISABLE ▶ ENABLE ↵
```
Pulse [▲] [▼] para seleccionar "ENABLE".
Pulse [ENTER] para activar el ajuste.

5
```
W1200mm
SETUP SHEET
```
Pulse [MENU] para volver a la pantalla original.

Descripción

Esta función hace avanzar el material según el tamaño de los datos enviados por el ordenador antes de realizar el corte. De esta forma resulta innecesario tener que girar los topes del material a mano para alimentar material cada vez que se realizan cortes. Tenga en cuenta que, sin embargo, este ajuste envía material incluso cuando sólo imprime, por lo que debe ajustar la función a "DISABLE" cuando no la necesite.

Ajuste predeterminado

[PREFEED]: DISABLE

Ajustes precisos de las condiciones de corte

Procedimiento

1 Realizar la prueba de corte

☞ Pág. 61, "Ajustar la prueba de corte y la fuerza de la cuchilla" Procedimiento 1.

Una vez finalizado el corte de los patrones de prueba, pulse ▼.

2

```
CUT CONFIG      ◀◆
FORCE            ▶
```

Pulse ▲ ▼ para seleccionar los parámetros de corte.
Pulse ►.

[Force]
Ajusta la fuerza (presión) de la cuchilla. (Ajuste por defecto 50 gf)
[Speed]
Ajusta la velocidad de corte. Ajuste por defecto: 30 cm/s)
[OFFSET]
Ajusta la desviación de la cuchilla. Inserte el valor mostrado de desvío de la cuchilla. (Ajuste por defecto: 0,250 mm).
[UP-SPEED]
Ajusta la velocidad de la cuchilla al cortar (la velocidad de movimiento de la cuchilla al desplazarse de una línea de corte ya cortada a otra). Si el material se destensa durante el avance del material y la cuchilla daña su superficie, reduzca la velocidad. (Ajuste por defecto: 30 cm/s)

3

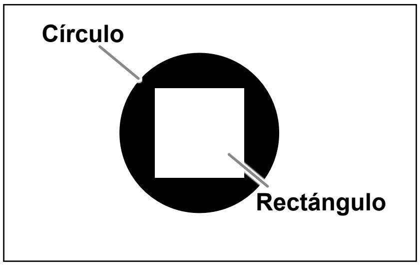
```
FORCE           ◀◆
50 gf     ▶60 gf  ↵
```

Pulse ▲ ▼ para seleccionar un valor.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

Para más información acerca del método de evaluación de la prueba de corte, consulte la siguiente página.

Evaluar los resultados de una prueba de corte

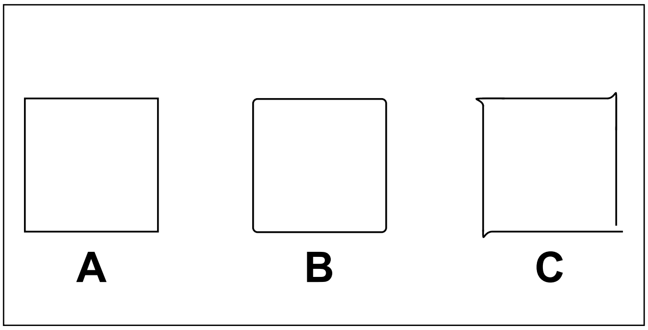
Compruebe la forma del patrón de prueba.
La forma del corte está distorsionada. ⇨ Disminuya el valor de [Speed].



Despegue el círculo.
El rectángulo también se despega. ⇨ Aumente el valor de [Force].
Permanecen algunas áreas sin cortar. ⇨ Disminuya el valor de [Speed].

Despegue el rectángulo.
La cuchilla debería dejar trazos ligeros en el papel soporte. ⇨ No cambie el valor de [Force].
La marca de la cuchilla no se aprecia. ⇨ Aumente el valor de [Force].
La marca de la cuchilla es demasiado profunda y corta el papel soporte. ⇨ Disminuya el valor de [Force].

Compruebe la forma del rectángulo.

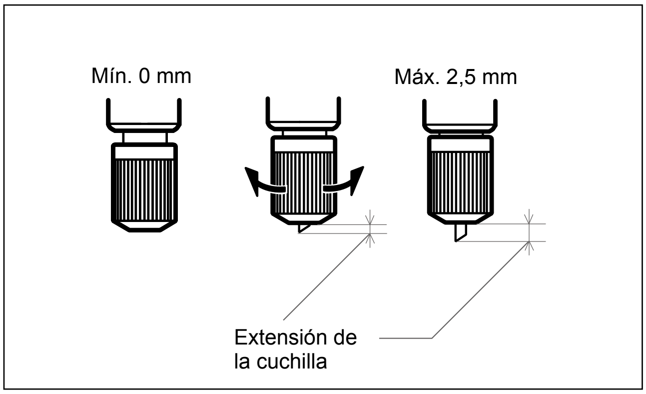


A ⇨ No cambie el valor de [OFFSET].
B Tiene las esquinas redondeadas. ⇨ Disminuya el valor de [OFFSET].
C Las esquinas tienen "cuernos". ⇨ Disminuya el valor de [OFFSET].

4 | W1200mm | **Pulse FUNCTION para volver a la pantalla original.**

Ajustar con precisión la profundidad de corte

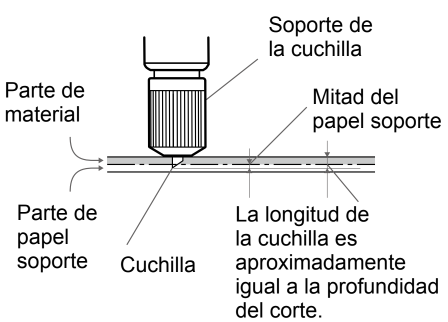
Cuando desee realizar ajustes precisos y exactos de la profundidad del corte, como al cortar el material con papel de soporte fino, puede obtener buenos resultados ajustando la punta de la cuchilla. Gire la parte del tapón del soporte de la cuchilla para ajustar la extensión de la cuchilla. Cada marca indicadora corresponde a 0,1 milímetros, y se puede realizar un ajuste de 0,5 milímetros girando el tapón un giro entero.
Tenga en cuenta que si la extensión de la cuchilla es insuficiente, el extremo del tapón del soporte de la cuchilla puede tocar y ensuciar o dañar la superficie impresa. Es importante que tenga un cuidado especial cuando utilice un material sobre el que la tinta se adhiera con dificultad.



Estimación aproximada para el valor de la cuchilla

Utilice las siguientes dimensiones como estimación para ajustar la extensión de la cuchilla.

$$\text{Extensión de la cuchilla} = \text{Grosor del material} + \frac{\text{Grosor del papel soporte}}{2}$$



Corregir la distancia al cortar

*Cuando realice la impresión y a continuación el corte, asegúrese de ajustar el valor de corrección a "0,00%". De lo contrario, las posiciones de impresión y de corte podrían desalinearse.

Procedimiento

1. **Pulse (MENU).**

2.
```
MENU            ◄♦
CUTTING MENU     ►
```
Pulse (▲) para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse (►).
Pulse (▼) dos veces.

3.
```
CUTTING MENU    ◄♦
CALIBRATION      ►
```
Pulse (►).

4.
```
CALIBRATION     ◄♦
FEED SETTING     ►
```
Pulse (►).

```
FEED SETTING    ◄♦
  0.00%   ► 0.00%  ↵
```
Pulse (▲) (▼) para seleccionar un valor de corrección.
Ajuste el valor de corrección de la dirección de avance del material.
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.
Pulse (◄), y luego (▼).

5.
```
CALIBRATION     ◄♦
SCAN SETTING     ►
```
Pulse (►).

```
SCAN SETTING    ◄♦
  0.00%   ► 0.00%  ↵
```
Pulse (▲) (▼) para seleccionar un valor de corrección.
Ajuste el valor de corrección de la dirección de desplazamiento del cabezal de corte.
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

6.
```
W1200mm
SETUP SHEET
```
Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

El valor del desplazamiento del material varía ligeramente dependiendo del grosor del material. Esto significa que la longitud de una línea al cortarla puede ser diferente del ajuste de la longitud ajustada en los datos. Introduzca un valor de corrección si desea alinear las longitudes

Ajuste predeterminado

[FEED SETTING]: 0,00%
[SCAN SETTING]: 0,00%

Corregir la desalineación de las posiciones de impresión y corte

Nota: Cuando realice este ajuste, asegúrese de ajustar el valor correcto de [CUTTING MENU CALIBRATION] a "0,00%".

☞ Pág. 119, "Corregir la distancia al cortar"

Procedimiento

1 Compruebe que el elemento [AUTO ENV. del menú está ajustado a "ENABLE."

☞ Pág. 123, "Visualizar los ajustes de la función de corrección ambiental automática"

2 Realice un ajuste bidireccional.

☞ Pág. 106, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional"
☞ Pág. 107, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión"

3 Pulse [MENU].

4

```
MENU               ◀⬍
CUTTING MENU        ▶
```

Pulse [▲] para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse [►].

5

```
CUTTING MENU       ◀⬍
PRINT - CUT ADJ.    ▶
```

Pulse [►].

6

```
PRINT - CUT ADJ.   ◀⬍
TEST PRINT          ↵
```

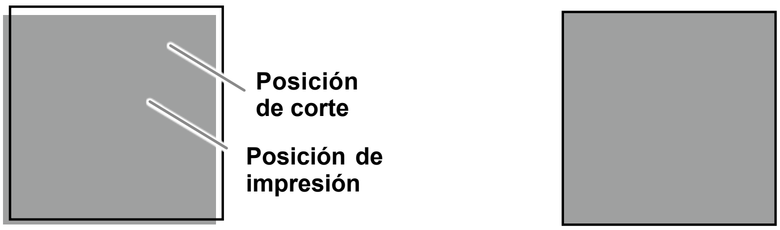
Pulse [ENTER].

El patrón de prueba (P&C1) se imprime y se corta. El patrón de prueba se imprime en tres ubicaciones del material: en los dos bordes y en el centro.

Si es necesario realizar ajustes, siga este procedimiento.

Para comprobar el patrón de prueba (P&C1)

Asegúrese de que las posiciones de impresión y de corte están alineadas.



Las posiciones de impresión y de corte están desalineadas.

Las posiciones de impresión y de corte están alineadas.

7

```
PRINT - CUT ADJ.   ◀⬍
TEST PRINT 2        ↵
```

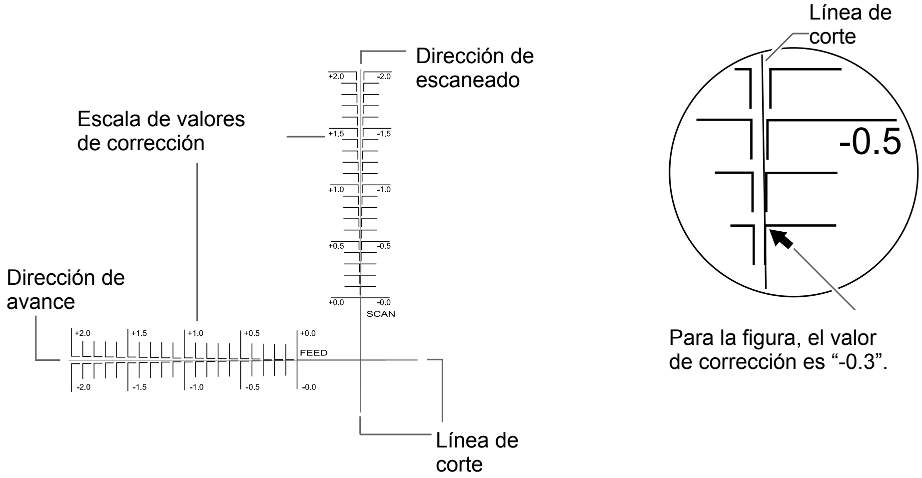
Pulse [▲] para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse [ENTER].

El patrón de prueba (P&C2) se imprime y se corta.

Para más información acerca del método de evaluación del patrón de prueba, consulte la siguiente página.

Para comprobar el patrón de prueba (P&C2)

El punto donde la línea de corte se cruza con la escala de valores de corrección es el valor de corrección. Compruebe respectivamente la dirección de escaneado y la dirección de avance.



8

```
PRINT - CUT ADJ.   ◄◆
SETTING             ►
```

Pulse [▲] para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse [►].

9

```
F :- 0.30  ►  - 0.30mm
S :  0.00  ►  - 0.20mm  ↵
```

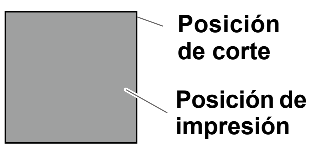
Pulse [▲] [▼] para seleccionar un valor de corrección de [F] (dirección de avance del material).
Pulse [◄] [►] para seleccionar un valor de corrección de [S] (dirección de desplazamiento del cabezal).
Pulse [ENTER] para activar el ajuste.

10

```
PRINT - CUT ADJ.   ◄◆
TEST PRINT          ↵
```

Pulse [MENU] [▲] en este orden para visualizar la imagen de la izquierda.
Pulse [ENTER].

El patrón de prueba (P&C1) se imprime y se corta. Si las líneas de impresión y corte están alineadas, el ajuste se habrá completado. Si es necesario realizar más ajustes, regrese al procedimiento 9 y defina el ajuste con precisión.



Las posiciones de impresión y de corte están alineadas.

4 Parte profesional

Descripción

Realícelo si al imprimir inmediatamente después de cortar se desalinea ligeramente la posición para la impresión y en relación con la de corte. Imprima las marcas de alineación, realice la detección de las marcas impresas y corrija la discrepancia. Puede que se produzca una sutil desalineación entre las posiciones de impresión y de corte debido al grosor del material o a la altura del cabezal. Es aconsejable realizar correcciones para adaptar el material utilizado.

Ajuste predeterminado

[F] (valor de corrección de la dirección de avance del material): 0,00mm.
[S] (valor de corrección de la dirección de desplazamiento del cabezal): 0,00mm.

Dar prioridad a los ajustes de corte del equipo respecto a los del software RIP en el ordenador

Procedimiento

1. **Pulse (MENU).**

2.
```
MENU            ◀⬍
CUTTING MENU     ▶
```
Pulse (▲) para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse (►).
Pulse (▲) dos veces.

3.
```
CUTTING MENU    ◀⬍
CUTTING PRIOR    ▶
```
Pulse (►).

4.
```
CUTTING PRIOR   ◀⬍
COMMAND▶   MENU  ↵
```
Pulse (▲) (▼) para seleccionar "MENU".
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

5.
```
W1200mm
SETUP SHEET
```
Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

También puede definir los parámetros de las condiciones de corte utilizando el software RIP del ordenador. Por defecto, los ajustes realizados en el ordenador tienen prioridad. Para que los ajustes de los parámetros de corte realizados desde el equipo sean prioritarios, desactive los ajustes del ordenador o realice los ajustes descritos anteriormente.

Ajuste predeterminado

[CUTTING PRIOR]: COMMAND

Visualizar los ajustes de la función de corrección ambiental automática

La función de corrección ambiental automática es la función que ajusta automáticamente la condición óptima del equipo según el entorno de funcionamiento (humedad y temperatura). La realización del ajuste automático puede reducir la desalineación en la dirección de la exploración (la dirección del movimiento del carro) durante la impresión o el corte. En general, ajustado a "ENABLE".

Procedimiento

1. **Pulse (MENU).**
2. MENU / CUTTING MENU — **Pulse (▲) para visualizar la figura de la izquierda. Pulse (►), y luego (▲).**
3. CUTTING MENU / AUTO ENV. MATCH — **Pulse (►).**
4. AUTO ENV. MATCH / DISABLE ► ENABLE (Ajuste actual: DISABLE; Ajuste después del cambio: ENABLE) — **Compruebe que el ajuste es "ENABLE". Pulse (▲) (▼) para seleccionar un elemento para cambiar el ajuste. Pulse (ENTER) para activar el ajuste.**
5. **Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.**

Ajuste predeterminado

[AUTO ENV. MATCH]: ENABLE

Corregir la desalineación de las posiciones de impresión y corte durante le operación de corte

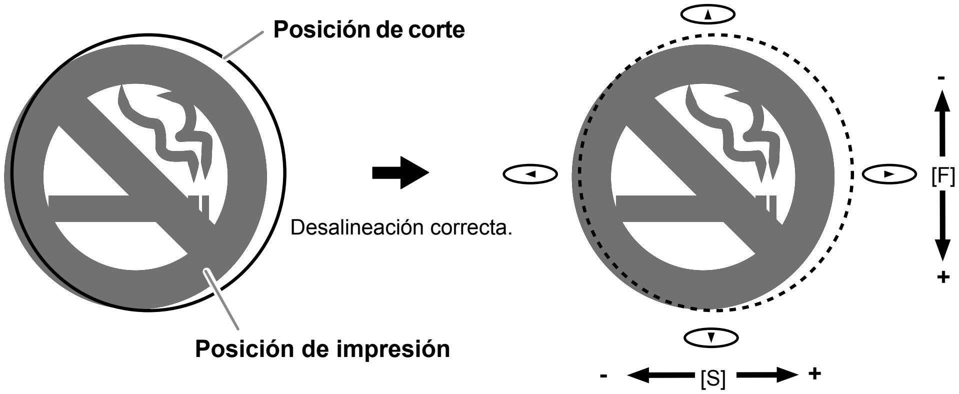
Procedimiento

1. TO CANCEL, HOLD / DOWN PAUSE KEY — **Pulsar (PAUSE) durante una operación de corte.** La operación de corte se detiene temporalmente.
2. **Pulse (FUNCTION).**
3. FUNCTION / CUT CONFIG — **Pulse (▲) para visualizar la figura de la izquierda. Pulse (►).**
4. CUT CONFIG / PRINT-CUT ADJ. — **Pulse (▲) para visualizar la figura de la izquierda. Pulse (►).**

5 **Compruebe el valor de corrección.**

Método de ajuste del valor de corrección

Si la posición de corte está desalineado, utilice las teclas de cursor para ajustarla.



Las posiciones de impresión y de corte están desalineadas.

[F] (dirección de avance del material)
[S] (dirección de movimiento del carro de corte)

6

```
F:+0.30 ▶ +0.35mm
S:-0.30 ▶ -0.30mm ↵
```

Ajuste actual — Ajuste después del cambio

Pulse (▲) (▼) para seleccionar un valor de corrección de [F] (dirección de avance del material).
Pulse (◄) (►) para seleccionar un valor de corrección de [S] (dirección de desplazamiento del cabezal).
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

7

```
CUT CONFIG        ◄⬍
PRINT-CUT ADJ.     ▶
```

Pulse (MENU) para visualizar la figura de la izquierda.

8

```
TO CANCEL, HOLD
DOWN PAUSE KEY
```

Pulse (PAUSE).

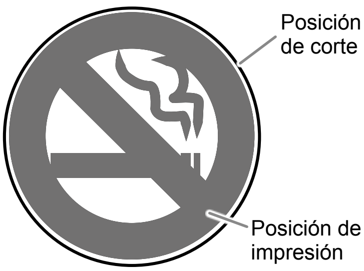
La figura de la izquierda se puede visualizar pulsando (MENU) o (FUNCTION).

Pulsar (PAUSE) de nuevo.

La operación de corte se reanuda.

En este momento, si mantiene pulsado (PAUSE) durante un segundo o más se cancela la operación de corte.

☞ Pág. 64, "Interrumpir o cancelar la impresión"



Si las líneas de impresión y corte están alineadas, el ajuste se habrá completado. Si es necesario realizar más ajustes, regrese al procedimiento **1** y defina el ajuste con precisión.

Las posiciones de impresión y de corte están alineadas.

Descripción

Esta máquina permite detener una operación de corte temporalmente para corregir la desalineación de las posiciones de impresión y corte. Los valores de corrección establecidos aquí tienen efecto como valores por defecto de la posiciones de impresión y corte.
Si las posiciones de impresión y corte están mal alineadas, por lo general, se ajustan las posiciones con la comprobación de un patrón de prueba.

☞ Pág. 120, "Corregir la desalineación de las posiciones de impresión y corte"

Ajuste predeterminado

[F] (valor de corrección de la dirección de avance del material): 0,00 mm.
[S] (valor de corrección de la dirección de desplazamiento del cabezal de corte): 0,00 mm.

Para imprimir y cortar de forma separada

Para imprimir y cortar de forma separada

Puede retirar el material impreso y cargarlo de nuevo para cortarlo.
(Ejemplo: Lamine o realice cualquier otra operación después de imprimir y cargue de nuevo el material para cortarlo).
A continuación, realice la alineación para evitar que la impresión y las líneas de corte se desalineen. Realice este ajuste en el siguiente procedimiento.

Procedimiento

❶ **Imprimir con marcas de corte.**

☞ Pág. 126, "Imprimir con marcas de corte"

❷ **Alinee con las marcas de corte impresas y realice el corte.**
Puede detectar las marcas de corte automática o manualmente.

☞ Pág. 128, "Alinear automáticamente y cortar" Pág. 130, "Alinear manualmente y cortar"

Nota: Corrija la desalineación de las posiciones de impresión y corte, si procede.

☞ Pág. 131, "Corregir la desalineación de impresión y corte al usar marcas de corte"

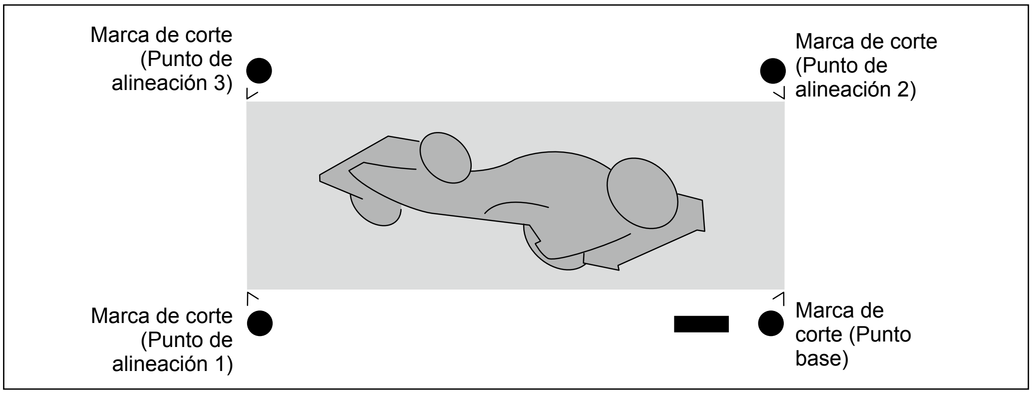
Imprimir con marcas de corte

Utilice el software RIP para definir los ajustes de impresión de las marcas de corte. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado.

¡IMPORTANTE!

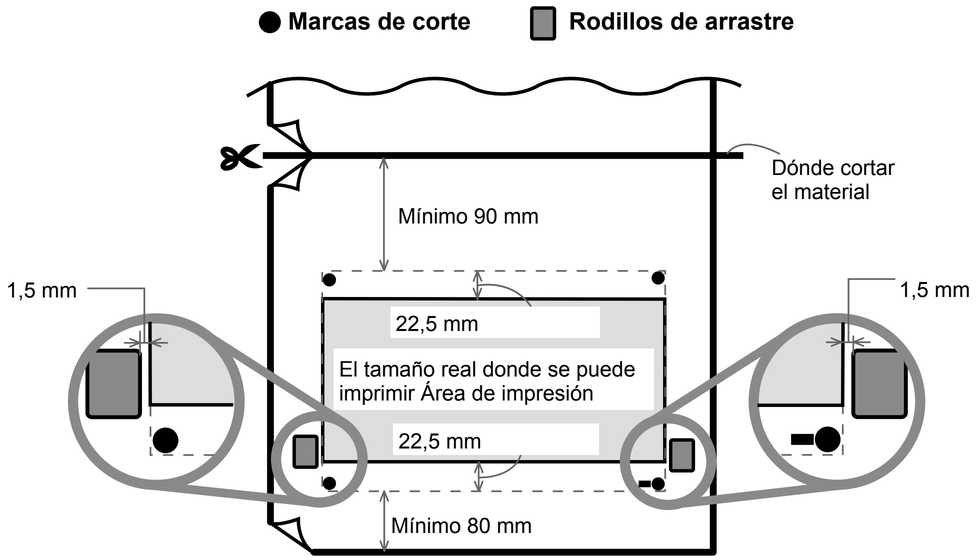
Las marcas de alineación y los símbolos dibujados con un programa gráfico no pueden utilizarse como marcas de corte.

Las marcas de corte se imprimen como se muestra en la figura.



Tamaños de material que permiten la detección automática de las marcas de corte

Si imprime con marcas de corte, seleccione un margen mínimo de 90 mm antes de la próxima posición de inicio de impresión. Puede ajustar el margen con el software RIP que utilice. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado.



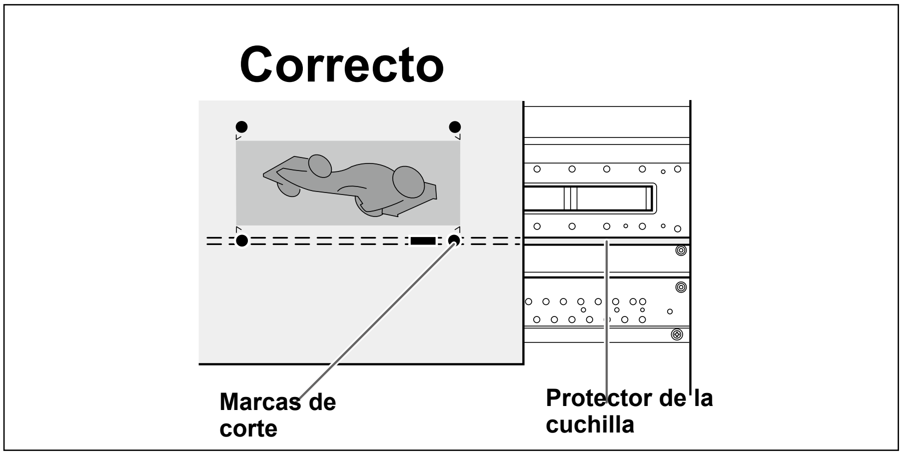
Alinear automáticamente y cortar

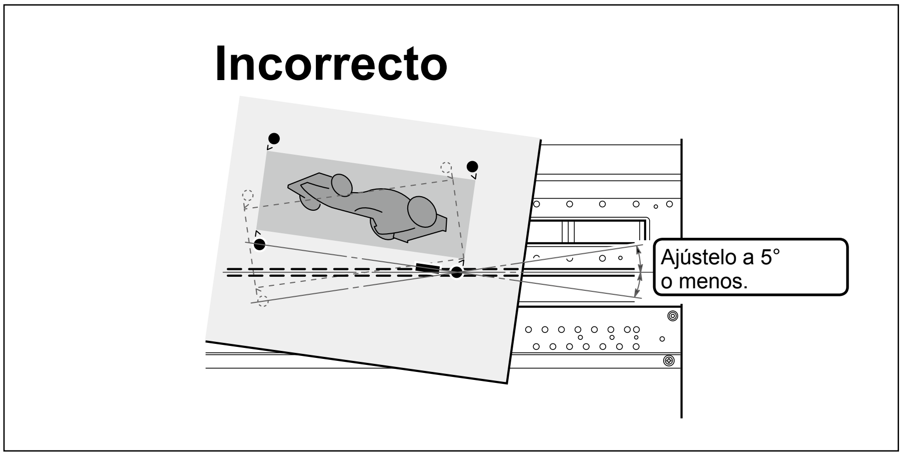
Si define el ajuste para leer las marcas de corte al enviar datos de corte desde el ordenador, la alineación se realiza con la presencia o la ausencia de las marcas de corte determinadas automáticamente. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado.

Puntos para el ajuste del material

Coloque las marcas de corte encima del protector de la cuchilla.

Con un ángulo igual o inferior a 5 grados De lo contrario es imposible realizar una alineación.





Si no puede realizarse el alineamiento automático

```
CROPMARK ERROR
      NOT FOUND ↵
```

Si el equipo no detecta las marcas de corte, aparecerá esta pantalla y se detendrá la operación. Pulse (ENTER) para volver a la pantalla anterior. Cargue de nuevo el material y vuelva a enviar los datos. Cargue de nuevo el material y vuelva a enviar los datos.

* Si desea realizar un alineamiento automático con un material largo, se recomienda enviar los datos de forma separada y con el tamaño más pequeño posible.

Las marcas de corte no se detectan fácilmente porque el papel se dobla o por otra causa. Con grandes longitudes, aumentan las posibilidades de error debido a que el papel se arruga o por otra causa y dificulta la detección. En estos casos, realice la alineación manualmente.

☞ Pág. 130, "Alinear manualmente y cortar"

Para cancelar la detección e iniciar el corte

Procedimiento

1 **Pulse (PAUSE) durante la detección de las marcas de corte.**
Se interrumpe la detección de las marcas de corte. En función del contenido de los datos, es posible que pase cierto tiempo antes de que la detección se interrumpa de forma efectiva.

2

```
CANCEL CROPMARK
     DETECTION? ↵
```

Pulse (ENTER).
Se detiene la detección e inicia el corte.

* Nota: Después de pulsar (PAUSE) en el Procedimiento 1, también es posible reanudar la detección o cancelar la impresión.

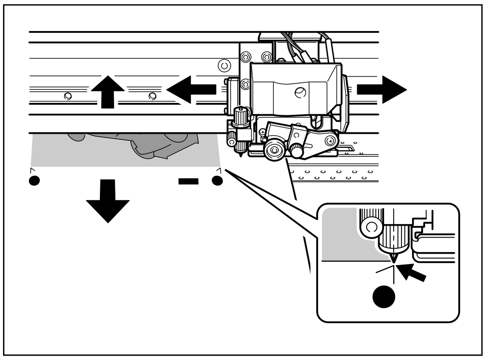
☞ Pág. 64, "Interrumpir o cancelar la impresión"

Alinear manualmente y cortar

Según el tipo de material, es posible que no resulte factible detectar las marcas de corte automáticamente. Si las marcas de corte no se pueden detectar automáticamente, realice la alineación manualmente.

1. Ajuste el punto base.

❶



Utilice ◄ ► ▲ ▼ hasta alinear el centro de la cuchilla con la posición mostrada en la figura.

❷

FUNCTION ◄⬍
BASE POINT ↵

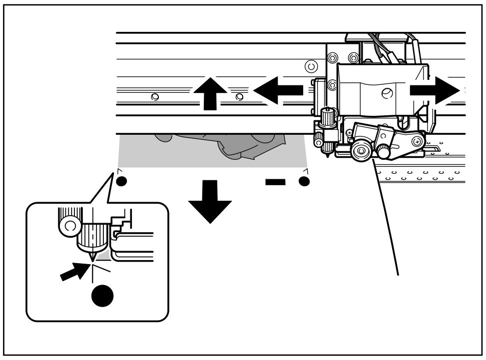
Pulse FUNCTION para visualizar la figura de la izquierda.

W1100mm
B

Pulse ENTER .
BASE POINT está ajustado.

2. Ajuste los puntos de alineación.

❶



Utilice ◄ ► ▲ ▼ hasta alinear el centro de la cuchilla con la posición mostrada en la figura.

❷

FUNCTION ◄⬍►
BASE POINT ↵

Pulse FUNCTION para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse ► .

❸

BASE POINT ◀
ALIGN POINT 1 ↵

Pulse ENTER .

El número del punto de alineación ajustado se determina automáticamente.

W1100mm
B1

Indica que se han ajustado el punto base y el punto de alineación 1.

ALIGN POINT está ajustado.

❹ **Repita el procedimiento del ❶ al ❸ para determinar el resto de puntos de alineación necesarios.**

❺ **Envíe los datos de impresión y corte.**

> **¡IDEA! Acerca de los puntos de alineación**
>
> Los números para los puntos de alineación se determinan con referencia a la posición del punto base. No podrá ajustar un punto de alineación sin especificar un punto base. Si reajusta el punto base, se borrarán todos los ajustes de los puntos de alineación.

Corregir la desalineación de impresión y corte al usar marcas de corte

Nota: Cuando realice este ajuste, asegúrese de ajustar el valor correcto de [CUTTING MENU CALIBRATION] a "0,00%".

☞ Pág. 119, "Corregir la distancia al cortar"

Procedimiento

❶ **Compruebe que el elemento [AUTO ENV. del menú está ajustado a "ENABLE."**

☞ Pág. 123, "Visualizar los ajustes de la función de corrección ambiental automática"

❷ **Realice un ajuste bidireccional.**

☞ Pág. 106, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional" Pág. 107, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión"

❸ **Pulse MENU .**

❹

MENU ◀⬍
CUTTING MENU ▶

Pulse ▲ para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse ► , y luego ▼ .

❺

CUTTING MENU ◀⬍
CROP - CUT ADJ. ▶

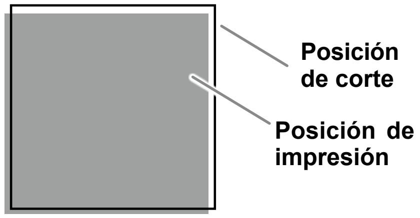
Pulse ► .

6

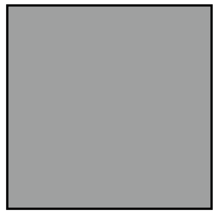
```
CROP - CUT ADJ.  ◄◆
TEST PRINT        ↵
```

Pulse ENTER.
El patrón de prueba (C&C1) se imprime y se corta.
Si es necesario realizar ajustes, siga este procedimiento.

Para comprobar el patrón de prueba (C&C1)
Asegúrese de que las posiciones de impresión y de corte están alineadas.



Las posiciones de impresión y de corte están desalineadas.



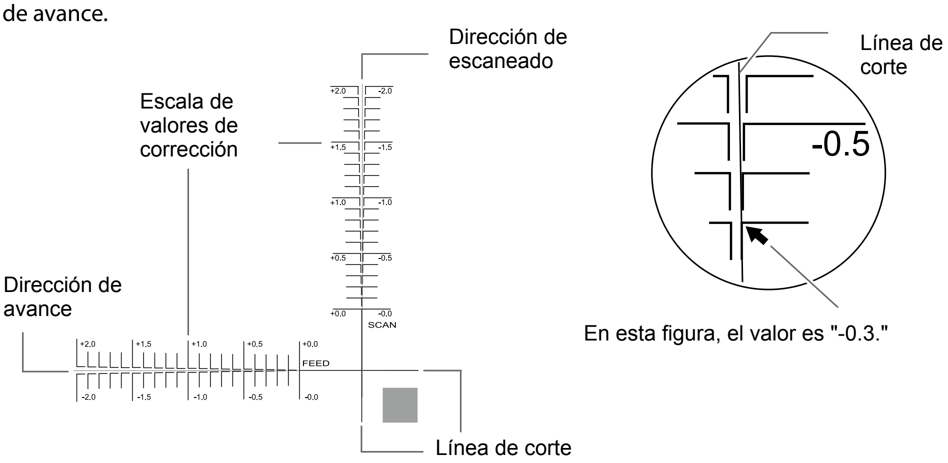
Las posiciones de impresión y de corte están alineadas.

7

```
CROP - CUT ADJ.  ◄◆
TEST PRINT 2      ↵
```

Pulse ▲ para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse ENTER.
El patrón de prueba (C&C2) se imprime y se corta.

Para comprobar el patrón de prueba (C&C2)
El punto donde la línea de corte se cruza con la escala de valores de corrección es el valor de corrección. Utilice el mismo método para consultar el valor de la dirección de exploración y de la dirección de avance.



8

```
CROP - CUT ADJ.  ◄◆
SETTING           ►
```

Pulse ▲ para visualizar la figura de la izquierda.
Pulse ►.

4
Parte profesional

9

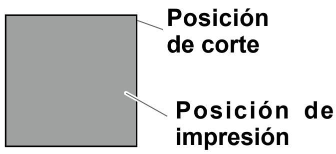
```
F :- 0.30  ▶  - 0.30mm
S :  0.00  ▶  - 0.20mm   ↵
```

Pulse [▲] [▼] para seleccionar un valor de corrección de [F] (dirección de avance del material).
Pulse [◄] [►] para seleccionar un valor de corrección de [S] (dirección de desplazamiento del cabezal).
Pulse [ENTER] para activar el ajuste.

10

```
CROP - CUT ADJ.   ◂⬍
TEST PRINT          ↵
```

Pulse [MENU] [▲] en este orden para visualizar la imagen de la izquierda.
Pulse [ENTER].
El patrón de prueba (C&C1) se imprime y se corta. Si las líneas de impresión y corte están alineadas, el ajuste se habrá completado. Si es necesario realizar más ajustes, regrese al procedimiento 9 y defina el ajuste con precisión.



Las posiciones de impresión y de corte están alineadas.

Descripción

Según la composición del material, el posicionamiento de la impresión y el corte puede desalinearse incluso si utiliza marcas de corte. Realice las correcciones para la impresión y corte desalineados en función del material utilizado.

Ajuste predeterminado

[F] (dirección de avance): 0,00 mm.
[S] (dirección de exploración): 0,00 mm.

Utilizar el sistema de recogida del material

Utilizar el sistema de recogida del material al imprimir junto con la función de recogida

Nota: El sistema de recogida del material (de ahora en adelante, sistema de recogida) es una pieza opcional.
Nota: Para más información acerca de cómo montar e instalar el sistema de recogida, consulte el manual de usuario del sistema de recogida.
Nota: Para más información acerca de la impresión no acompañada de la función de recogida, consulte el manual de usuario del sistema de recogida.

Si utiliza el sistema de recogida cuando realiza la impresión junto con la función de recogida, lleve a cabo los siguientes procedimientos antes de utilizarla.

Procedimiento

❶ **Desplace el rodillo libre hacia la parte posterior.**

❷
```
SETUP SHEET
◀▶TU2
```
Active la alimentación secundaria y seleccione "TU2" pulsando ◄ ► cuando visualice la imagen de la izquierda.

A continuación, actúe según el procedimiento indicado en el manual del usuario del sistema de recogida.

Condiciones de uso del sistema de recogida con "TU2" seleccionado

Las condiciones de uso varían según las selecciones de "TU2" (función de recogida) y "TU" (sin función de recogida). Si selecciona "TU," asegúrese de cumplir con las condiciones de uso indicadas en el manual de usuario del sistema de recogida. Si selecciona "TU2," asegúrese de cumplir con las siguientes condiciones.

- **No utilice el conmutador manual en el sistema de recogida con la palanca de carga en posición inferior.**
- **No alimente el material a la inversa pulsando ▲.**
  Puede provocar un error porque el material se tira con excesiva fuerza.
- **No utilice la función de corte automática.**
  Si el ajuste para realizar el corte automático del material se realiza en el software RIP, el material se cortará después de imprimir cada una de las páginas. Cuando realice una impresión continua y una recogida de dos o más páginas, desactive la función de corte automático en el software RIP. La recogida se detiene al cortar el material.

Acerca de la longitud de impresión de una vez

Si la longitud de la impresión continua es demasiado grande, el material puede ensuciarse al tocar el suelo. Para evitar que el material se ensucie si toca el suelo, imprima el material de unos 300 mm.
Para imprimir con la longitud limitada, utilice la función del software RIP.

☞ El método de ajuste al utilizar Roland VersaWorks continúa en la siguiente página.

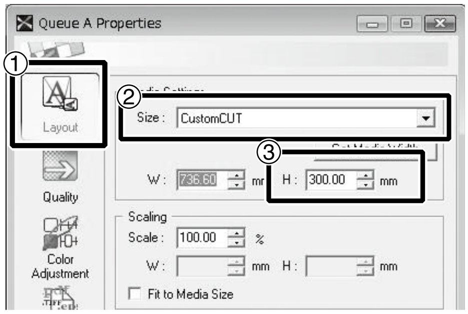
Cómo imprimir con la longitud limitada (Roland VersaWorks)

Esta sección describe "cómo imprimir con la longitud limitada" utilizando Roland VersaWorks (de ahora en adelante RVW). Para más información acerca del uso de RVW, consulte el manual de usuario de RVW.

Procedimiento

❶ **Abrir la ventana "Que Properties" (o la ventana "Job Setting")**
Seleccione la carpeta de entrada que se utilizará.

❷



Ventana "Queue Properties"
(El elemento de ajuste y el método de la ventana "Job Setting" son los mismos que este procedimiento).

① Haga clic en [icono].
② Seleccione "CustomCUT" de [Size] en "Media Settings".
③ Ajuste a "H."

Dirección del test de impresión

Al realizar pruebas de impresión sucesivas, puede seleccionar "FEED" o "SCAN" como dirección de impresión. Sin embargo, cuando se utilizan sistemas opcionales de para recoger el material, se aplica "Feed" independientemente del valor seleccionado para la dirección de impresión de prueba.

Capítulo 5
Para los administradores

Gestión de la operación de impresión

Imprimir un informe del sistema

Imprime información del sistema, incluyendo una lista de valores de ajustes.

Procedimiento

1. **Pulse (MENU).**

2. | MENU ◄⬍ |
   |---|
   | SUB MENU ► |

   Pulse (▼) varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
   Pulse (►).

3. | SUB MENU ◄⬍ |
   |---|
   | SYSTEM REPORT ↵ |

   Pulse (▼) varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
   Pulse (ENTER).
   Empiece a imprimir.

4. | W1200mm |
   |---|

   Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Determinar qué pasa cuando la tinta se agota

Le permite cambiar, de acuerdo con sus necesidades, la operación que se realizará cuando se agote el cartucho de tinta.

Procedimiento

1. **Pulse (MENU).**

2. | MENU ◄⬍ |
   |---|
   | SUB MENU ► |

   Pulse (▼) varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
   Pulse (►).

3. | SUB MENU ◄⬍ |
   |---|
   | INK CONTROL ► |

   Pulse (▲) varias veces hasta que aparezca la pantalla mostrada a la izquierda.
   Pulse (►) dos veces.

4. | EMPTY MODE ◄⬍ |
   |---|
   | STOP ► CONT. ↵ |

   Pulse (▲) (▼) para seleccionar.
   STOP: La impresión se interrumpe inmediatamente cuando se agota un cartucho.
   CONT (continuar): La impresión no se detiene cuando se agota un cartucho. Cuando se agota un cartucho, suena un pitido de aviso.
   Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

5. | W1200mm |
   |---|

SETUP SHEET

   Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

Si se selecciona "STOP", la impresión se interrumpe y por lo tanto los colores pueden tener un aspecto irregular. Compruebe que queda suficiente tinta antes de empezar a imprimir.
Si se selecciona "CONT", la impresión no se detiene aunque la tinta se agote por completo. Para sustituir el cartucho, espere a que finalice la impresión o pulse (PAUSE) para interrumpirla.

Ajuste predeterminado

[EMPTY MODE]: STOP

Mostrar la cantidad de material restante

Puede mostrar la cantidad restante del material en uso. En primer lugar debe ajustar la cantidad de material restante; dicha cantidad se muestra en el menú principal hasta alcanzar el valor cero.

Procedimiento

1. **Pulse (MENU).**

2. MENU ◀⬍ / SHEET REMAIN ▶

   Pulse (▲) dos veces para mostrar la figura de la izquierda.
   Pulse (►), y luego (▼).

3. SHEET REMAIN ◀⬍ / SET LENGTH ▶

   Pulse (►).

4. SET LENGTH ◀⬍ / 0.0 m ▶ 25.0 m ↵

   Pulse (▲) (▼) para ajustar la cantidad actual de material restante.
   Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

5. W1200mm L 25.0m

   Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

   Esta pantalla se ha actualizado.

   SETUP SHEET / L 25.0 m

   Si no se ha realizado la configuración, parpadeará el valor del ajuste.

Descripción

Si cancela la configuración mediante operaciones como retirar el material o levantar la palanca de carga, la cantidad restante en ese momento parpadeará en la pantalla.
La cantidad de material restante no se actualiza automáticamente al cambiar el material, por lo que deberá redefinir el ajuste siempre que lo cambie. También puede realizar el ajuste para visualizar automáticamente este menú al cambiar el material. Consulte la sección siguiente, Pág. 140, "Comprobar el ajuste para la cantidad restante siempre que se cambia el material"
Nota: La cantidad restante que se muestra es sólo estimativa, y no se garantiza su precisión.

Comprobar el ajuste para la cantidad restante siempre que se cambia el material

Ajuste en la pantalla [SET LENGTH / 0.0 m ▶ 25.0 m ↵] cada vez que se cambia el material.

Procedimiento

1. **Pulse (MENU).**

2. [MENU / SHEET REMAIN ▶]
   Pulse (▲) dos veces para mostrar la figura de la izquierda.
   Pulse (►).
   Pulse (▼) dos veces.

3. [SHEET REMAIN / AUTO DISPLAY ▶]
   Pulse (►).

4. [AUTO DISPLAY / DISABLE ▶ ENABLE ↵]
   Pulse (▲) (▼) para seleccionar "ENABLE".
   Pulse (ENTER) para activar el ajuste.
   Si selecciona "ENABLE", también debe seleccionar "ENABLE" en el menú [EDGE DETECTION].
   ☞ Pág. 110, "Utilizar materiales transparentes"

5. **Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.**

Descripción

Si selecciona "ENABLE" en este menú evitará olvidar que debe redefinir el ajuste al cambiar el material. No obstante, recuerde que también debe seleccionar "ENABLE" en el menú [EDGE DETECTION] (consulte Pág. 110, "Utilizar materiales transparentes"). Si selecciona "DISABLE" en [EDGE DETECTION], no se muestra automáticamente [SHEET REMAIN].

Ajuste predeterminado

[AUTO DISPLAY]: DISABLE

Imprimir la cantidad de material restante

Imprime la cantidad de material restante que se muestra en el menú superior.

Procedimiento

1. **Pulse (MENU).**

2. | MENU ◀⬍ |
   |---|
   | SHEET REMAIN ▶ |

   Pulse (▲) dos veces para mostrar la figura de la izquierda.
   Pulse (►).

3. | SHEET REMAIN ◀⬍ |
   |---|
   | PRINT MEMO ↵ |

   Pulse (ENTER).
   Empiece a imprimir.

4. | W1200mm |
   |---|

   Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

Utilícelo si desea conservar un registro de la longitud restante del material que está en uso. Si imprime los datos de la cantidad de material restante antes de cambiar el material podrá consultarlos y utilizar ese valor para definir el ajuste de la cantidad restante la próxima vez que utilice el material.
Sin embargo, tenga en cuenta que la próxima impresión se iniciará en la parte superior en la cual está impresa la cantidad de material restante. Después de imprimir la cantidad de material restante y antes de realizar la siguiente operación de impresión, le recomendamos cortar el material.

Gestión del sistema de la impresora

Ajuste para el idioma de los menús y las unidades de medida

Ajusta el idioma y las unidades de medida que se muestran en la pantalla del panel de operaciones.

Procedimiento

1 **Mantenga pulsado MENU y active la alimentación secundaria.**

2
```
MENU LANGUAGE    ⬍
JAPANESE         ↵
```
Utilice ▲ ▼ para seleccionar el idioma de la pantalla (de los menús).
Pulse ENTER para activar el ajuste.

3
```
LENGTH UNIT      ⬍
mm      ▶ INCH   ↵
```
Utilice ▲ ▼ para seleccionar la unidad de medida para la longitud.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

4
```
TEMP. UNIT       ⬍
°C      ▶ °F     ↵
```
Utilice ▲ ▼ para seleccionar la unidad de medida para la temperatura.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

Ajuste predeterminado

[MENU LANGUAGE]: ENGLISH
[LENGTH UNIT]: mm
[TEMP. UNIT]: °C

Ajustar el intervalo hasta la activación del modo Sleep (función de ahorro de energía).

Procedimiento

1 **Pulse MENU.**

2
```
MENU            ◀⬍
SUB MENU         ▶
```
Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse ►.

3
```
SUB MENU        ◀⬍
SLEEP            ▶
```
Pulse ▲ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
Pulse ► dos veces.

4
```
INTERVAL        ◀⬍
30min   ▶ 15min  ↵
```
Utilice ▲ ▼ para definir el ajuste.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

5
```
W1200mm
SETUP SHEET
```
Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Ajuste predeterminado

[INTERVAL]: 30min

Ver información acerca del sistema de este equipo

Nota: Para más información acerca de cómo configurar una red, consulte la "Guía de Configuración".

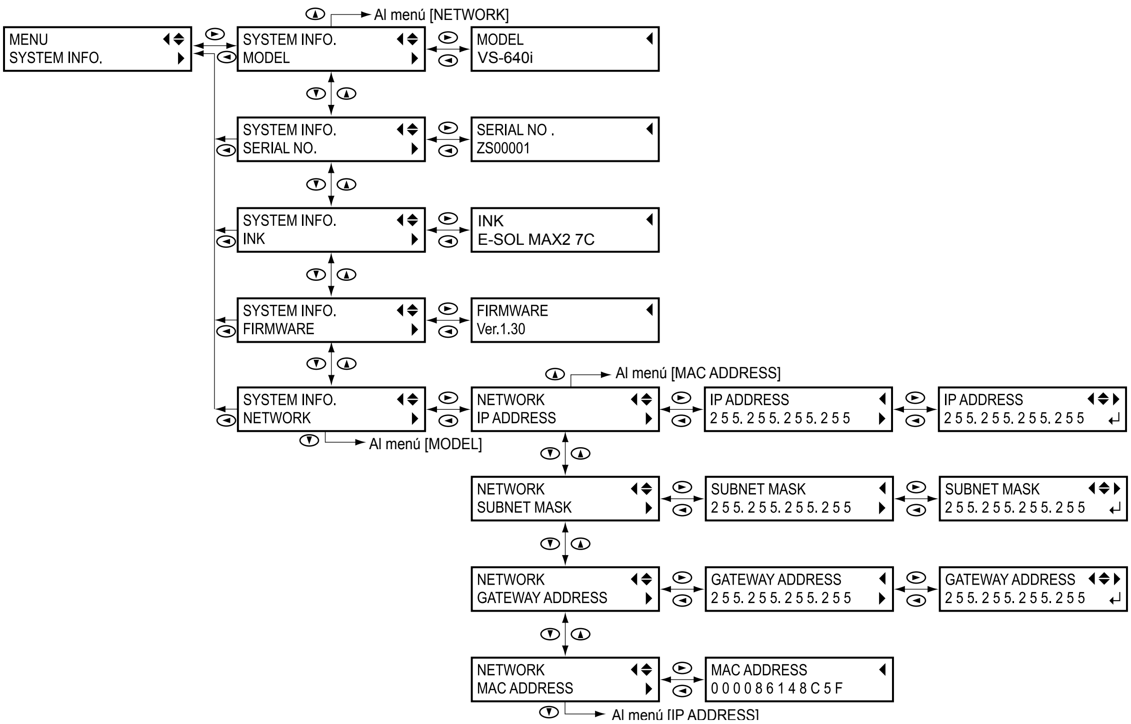
Procedimiento

❶ **Pulse MENU .**

❷ MENU
SYSTEM INFO.

Pulse ▲ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.

Puede visualizar la siguiente información.
[MODEL]: Nombre del modelo
[SERIAL NO.]: Número de serie
[INK]: Tipo de tinta
[FIRMWARE]: Versión de firmware
[NETWORK]: Configuración de la red (dirección IP, etc.)



Recuperar los valores iniciales de todos los ajustes

Este menú recupera los valores originales de todos los ajustes. Sin embargo, los ajustes para [MENU LANGUAGE], [LENGTH UNIT] y [TEMP. UNIT] no vuelven a los ajustes por defecto.

Procedimiento

1. **Pulse MENU.**

2. MENU ◄⇕
SUB MENU ►

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
   Pulse ►.

3. SUB MENU ◄⇕
FACTORY DEFAULT ↵

   Pulse ▼ varias veces hasta que aparezca la pantalla que se indica a la izquierda.
   Pulse ENTER para ejecutarlo.

Capítulo 6
Lea este capítulo si se produce algún problema. (Preguntas más frecuentes)

No se consigue una impresión o un corte de calidad

Impresión de mala calidad o con bandas horizontales

¿Faltan puntos en la impresión?

Realice una prueba de impresión y asegúrese de que no faltan puntos. Si faltan puntos, limpie los cabezales.

☞ Pág. 58, "Prueba de impresión y limpieza"
☞ Pág. 74, "Cuando la limpieza normal no es suficiente"

¿La altura del cabezal es la adecuada?

Es posible que la calidad de impresión sea inferior si selecciona "HIGH" y no "LOW" en el menú [HEAD HEIGHT]. Seleccione el ajuste "LOW" excepto si es necesario cambiarlo, por ejemplo al utilizar materiales gruesos.

☞ Pág. 109, "Ajustar la altura del cabezal al grosor del material"

¿Ha realizado la corrección del avance?

Si el avance del material presenta una desalineación considerable, es posible que la impresión sea de baja calidad o que presente bandas horizontales. Defina el ajuste en el ordenador para que coincida con el tipo de material utilizado, o ajuste esta corrección en la impresora.

☞ Pág. 107, "Eliminar las bandas horizontales y similares (función de corrección de avance)"

¿Ha realizado la corrección bidireccional?

Si realiza una impresión bidireccional, utilice el elemento de menú [ADJUST BI-DIR] para realizar la corrección. El valor óptimo de ajuste puede variar, básicamente según el grosor del material. Defina o seleccione un valor de ajuste adecuado al material. Si debe realizar más correcciones, como por ejemplo si el ajuste definido con [SIMPLE SETTING] no mejora la impresión, utilice [DETAIL SETTING] para realizar las correcciones.

☞ Pág. 106, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional"
☞ Pág. 107, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión"

¿La temperatura del calentador de impresión es la adecuada?

Si la tinta forma grumos o manchas, aumente la temperatura. Sin embargo, tenga en cuenta que si la temperatura es demasiado alta puede dañar o arrugar el material.

☞ Pág. 101, "Utilizar el sistema de calentamiento del material a su máximo potencial"

¿La temperatura de la habitación es demasiado baja?

Es posible que el sistema de calentamiento del material no se caliente lo suficiente si la temperatura ambiente es inferior a 20 °C. Además, aunque el sistema de calentamiento del material alcance la temperatura predefinida, es posible que la efectividad no sea la deseada si el material está muy frío. Antes de imprimir, deje que el material se adapte a la temperatura ambiente.

¿El modo de impresión es el adecuado?

Si no puede obtener una impresión de calidad incluso aunque el sistema de calentamiento del material esté a una temperatura alta, intente utilizar un modo de impresión de mayor calidad. En función del material, es posible que la tinta se emborrone al utilizar un modo de impresión de alta calidad, y también es posible que los resultados varíen enormemente en función de los ajustes del software RIP (como por ejemplo la selección del perfil de color). Defina los ajustes adecuados para el material utilizado.

¿La impresora está instalada en una superficie plana y estable?

Nunca instale el equipo en una superficie inclinada o en una posición donde pueda tambalearse o estar sujeta a vibraciones. Además, asegúrese de que los cabezales de impresión no estén expuestos a corrientes de aire. Estos factores pueden provocar la falta de puntos en la impresión o reducir su calidad.

¿El material está cargado y colocado correctamente?

Si el material no está cargado ni colocado correctamente, es posible que el avance del material no sea líquido o que la impresión se vea afectada negativamente. Compruebe que el material esté cargado y colocado correctamente.

☞ Pág. 152, "El avance del material no es fluido"

¿Los ajustes para el elemento de menú [PRESET] son los adecuados?

Si los ajustes seleccionados con el elemento de menú [PRESET] no son los adecuados para el tipo de material, la calidad de impresión puede ser inferior. Seleccione unos ajustes adecuados para el material utilizado.

☞ Pág. 46, "Configuración del material"
☞ Pág. 98, "Aprovechar al máximo la función de preajuste"

Los colores son irregulares o desiguales

¿Agitó ligeramente los cartuchos de tinta antes de instalarlos?

Agite ligeramente los cartuchos nuevos antes de instalarlos.

¿El material está arrugado?

Si el material está arrugado y se desprende de la placa, es posible que los colores sean desiguales o que disminuya la calidad de impresión.

☞ Pág. 152, "El avance del material no es fluido"

¿Se detuvo la impresión antes de finalizar?

Si se realiza una pausa en la impresión, es posible que el color quede alterado una vez se reinicia la impresión. No interrumpa la impresión. Por defecto, la impresión se interrumpe cuando se agota la tinta restante del equipo. Antes de realizar una impresión de gran extensión, compruebe la cantidad de tinta restante en los cartuchos de tinta. Es posible que la impresión también se interrumpa si el ordenador no envía los datos lo suficientemente rápido. Le recomendamos que no realice otras tareas con el ordenador durante la impresión.

¿La impresora está instalada en una superficie plana y estable?

Nunca instale el equipo en una superficie inclinada o en una posición donde pueda tambalearse o estar sujeta a vibraciones. Además, asegúrese de que los cabezales de impresión no estén expuestos a corrientes de aire. Estos factores pueden provocar la falta de puntos en la impresión o reducir su calidad.

¿Los parámetros operativos están ajustados a los valores adecuados?

En función de los ajustes definidos para los elementos de menú como por ejemplo [FULL WIDTH S] y [PERIODIC CL.], es posible que los colores sean irregulares. Si ha cambiado los ajustes, recupere sus valores por defecto.

☞ Pág. 112, "Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho"
☞ Pág. 113, "Evitar que el material se ensucie y que falten puntos"

¿Los ajustes para el elemento de menú [PRESET] son los adecuados?

Si los ajustes seleccionados con el elemento de menú [PRESET] no son los adecuados para el tipo de material, la calidad de impresión puede ser inferior. Seleccione unos ajustes adecuados para el material utilizado.

Pág. 98, "Aprovechar al máximo la función de preajuste"

El material se ensucia al imprimir

¿Los cabezales de impresión están en contacto con el material?

Es posible que la altura de los cabezales de impresión sea demasiado baja. Además, si el material no está cargado ni ajustado correctamente, es posible que se arrugue o se afloje y golpee los cabezales.

☞ Pág. 109, "Ajustar la altura del cabezal al grosor del material"
☞ Pág. 152, "El avance del material no es fluido"

¿Los cabezales de impresión están sucios?

Las siguientes situaciones pueden provocar que la tinta gotee sobre el material durante la impresión.

➢ **Acumulación de polvo fibroso (pelusa) alrededor de los cabezales.**
➢ **Tinta transferida a los cabezales debido al roce con el material.**

En este caso, limpie los cabezales de impresión manualmente. Recomendamos que limpie los cabezales periódicamente.

☞ Pág. 77, "Mantenimiento que debería realizarse más de una vez al mes"

➢ **Humedad demasiado baja.**

Utilice este equipo en un entorno con una HR del 35 al 80% (sin condensación).

¿Los rodillos de arrastre o las abrazaderas de material están sucios?

Límpielos periódicamente.

☞ Pág. 72, "Limpiar"

El corte está desalineado o desviado

¿El material está cargado y colocado correctamente?

Si el material no está cargado ni colocado correctamente, o si no avanza con fluidez, es posible que el corte se vea afectado negativamente. Compruebe que el material esté cargado y colocado correctamente.

☞ Pág. 152, "El avance del material no es fluido"

¿Los ajustes de las condiciones de corte son los adecuados?

Puede que se produzca una desalineación o desviación si la velocidad de corte es demasiado rápida o si la presión de la cuchilla es excesiva. Pruebe a cambiar las condiciones de corte. Con materiales que tengan una capa adhesiva fuerte, ésta se vuelve a pegar después del corte. No obstante, si en una prueba de corte se observa que el material se despega y las marcas de la cuchilla en el papel soporte son óptimas, indica que el material se corta correctamente. Procure que la presión de la cuchilla no sea excesiva.

☞ Pág. 115, "Aprovechar al máximo la función de corte"

¿La longitud de la impresión es demasiado grande?

Para el caso concreto de que deseemos imprimir inmediatamente después de cortar, a mayor longitud de la página (es decir, cuanta más distancia recorra el material después de la impresión), más posibilidades existen de que se produzca una desalineación. Es una buena idea mantener el tamaño de cada página al mínimo posible.

¿Utiliza un material que se dilata y se contrae mucho?

Al imprimir inmediatamente después de cortar se producirá una desalineación si el material se dilata o se contrae. En este caso, intente imprimir con las marcas de corte, ajuste el punto base y uno o más puntos de alineación, y finalmente corte. Así, corregirá la dilatación y la contracción del material.

[AUTO ENV. MATCH] está ajustado a "DISABLE"?

Es posible que las posiciones de impresión y corte se desalineen debido a la temperatura ambiente o la humedad. Si ajusta [AUTO ENV. MATCH] a "ENABLE", se adapta al entorno para corregir la desalineación.

☞ Pág. 123, "Visualizar los ajustes de la función de corrección ambiental automática"

¿Son correctos los ajustes para el elemento de menú [CALIBRATION] (en el elemento de menú [CUTTING MENU])?

Cuando imprima e inmediatamente después corte, vaya a [CUTTING MENU] y ajuste el valor de [CALIBRATION] a "0.00".

☞ Pág. 119, "Corregir la distancia al cortar"

¿Los rodillos de arrastre están colocados en las posiciones correctas?

Coloque siempre los rodillos de arrastre sobre los rodillos de presión. Si los rodillos de arrastre no están colocados en las posiciones correctas, el material puede desalinearse.

☞ Pág. 35, "Cargar un rollo de material"

¡El material se atasca!

El material se atasca

Si aparece un mensaje de error porque el material se ha atascado, corrija inmediatamente el problema. Si no lo hiciera podría dañar los cabezales de impresión.

☞ Pág. 162, "[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]"

¿El material está arrugado o doblado?

Existen muchos factores que pueden doblar o arrugar el material. Consulte el punto siguiente para corregir el problema.

☞ Pág. 152, "El avance del material no es fluido"

¿La altura de los cabezales de impresión es demasiado baja?

Intente aumentar la altura de los cabezales. El material puede arrugarse o doblarse fácilmente, téngalo en cuenta al ajustar la altura de los cabezales.

☞ Pág. 109, "Ajustar la altura del cabezal al grosor del material"

El avance del material no es fluido

Pueden ocurrir una serie de problemas si el avance del material no es fluido. Puede causar problemas como impresiones de baja calidad, contacto del material con los cabezales de impresión, desalineaciones o atascos de material. Proceda como se describe a continuación.

El material se arruga o se encoge

¿El material está cargado y alineado correctamente?

El avance no es fluido si el material no está alineado o no está uniformemente tensado a izquierda y derecha. Cargue de nuevo el material.

☞ Pág. 46, "Configuración del material"

¿Dejó el material cargado durante un tiempo?

El material puede arrugarse o encogerse si se calienta durante mucho tiempo. Cuando finalice la impresión, desactive la alimentación secundaria o retire el material.

¿Las abrazaderas del material están instaladas?

Al imprimir, asegúrese de instalar las abrazaderas del material.

¿Ha cargado el material sin haber dejado enfriar el calentador de impresión?

Si carga el material sin haber dejado enfriar el calentador de impresión, la temperatura del material aumentará repentinamente y puede arrugarse o encogerse al imprimirlo. Antes de cargar el material, desactive la alimentación secundaria y deje que la placa se enfríe.

☞ Pág. 101, "Utilizar el sistema de calentamiento del material a su máximo potencial"

¿La temperatura del sistema de calentamiento del material es demasiado alta?

Ajuste la temperatura a los valores adecuados de acuerdo con el tipo de material.

☞ Pág. 101, "Utilizar el sistema de calentamiento del material a su máximo potencial"

¿La temperatura de la habitación es demasiado baja?

Utilice este equipo en un entorno con una temperatura ambiente de 20 a 32 ºC. Si el equipo se utiliza a una temperatura ambiente inferior a 20 °C, según el tipo o la anchura del material pueden formarse arrugas o irregularidades debido a la temperatura. En este caso, pruebe a disminuir la temperatura del sistema de calentamiento del material unos 2 °C. Para obtener unos resultados de impresión estables, no obstante, el equipo debería utilizarse a una temperatura ambiente de 20 a 32 °C.

¿La humedad de la sala es demasiado elevada?

Utilice este equipo en un entorno con una HR del 35 al 80% (sin condensación).

¿El material utilizado está desviado?

El material puede arrugarse si está desviado.

El material avanza inclinado

¿El material está cargado y alineado correctamente?

El avance no es fluido si el material no está alineado o no está uniformemente tensado a izquierda y derecha. Cargue de nuevo el material.

☞ Pág. 46, "Configuración del material"

El avance del material no es fluido

¿El material o los ejes tropiezan con algún objeto?

Compruebe que ni el material ni los ejes no entren en contacto con ningún objeto. Puede afectar a la impresión, incluso cuando parece que el avance es líquido.

☞ Pág. 46, "Configuración del material"

¿El material es demasiado grueso?

Si el material es demasiado grueso puede provocar no sólo un avance irregular, sino también rozar los cabezales de impresión y provocar un funcionamiento incorrecto. Nunca utilice este tipo de material.

¿Los rodillos de presión están sucios?

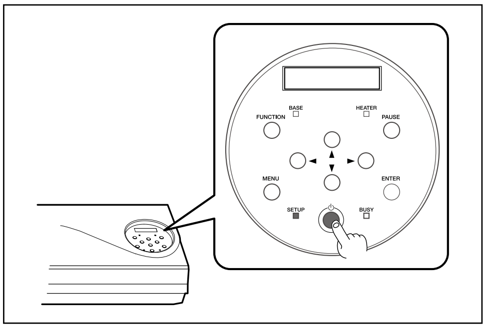
Asegúrese de que los rodillos de presión no contengan suciedad acumulada ni restos de material.

☞ Pág. 72, "Limpiar"

El cabezal de impresión no se mueve. ¿Por qué?

Si el carro de los cabezales de impresión se detiene en la placa, actúe inmediatamente para evitar que se sequen.

Qué hacer primero



Desactive la alimentación secundaria y actívela de nuevo.
Si el material está atascado, retírelo.
Si el carro del cabezal de impresión se desplaza hacia la posición de reposo (dentro de la cubierta lateral), significa que la operación se ha realizado correctamente.

Si los cabezales siguen sin desplazarse

Pruebe a desactivar la alimentación principal y a activarla de nuevo, seguido de la alimentación secundaria.

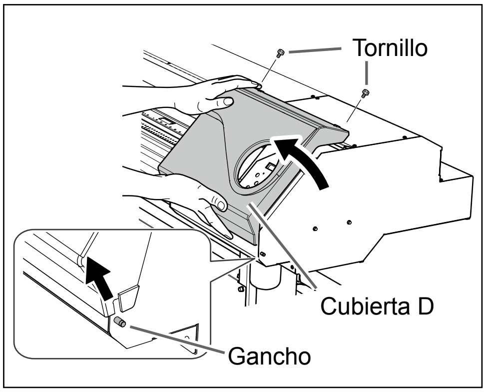
Si los cabezales siguen sin desplazarse

Si los cabezales siguen sin desplazarse, aplique la siguiente medida de emergencia y póngase en contacto con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado o con nosotros.

Procedimiento

❶ **Desactive la alimentación principal y abra la cubierta frontal.**

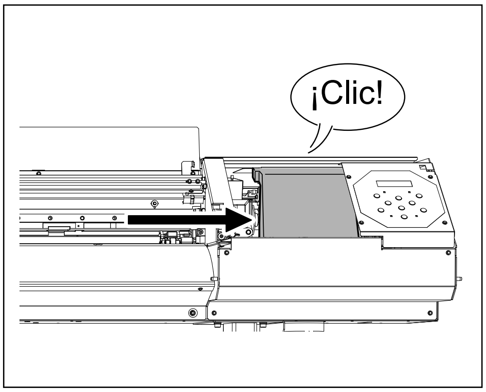
❷



Retire la cubierta D. Desmonte la cubierta lateral.

6
Preguntas más frecuentes

➌



Mueva suavemente el cabezal de impresión hacia la posición de reposo.

Si se detiene en el lugar donde se escucha un clic, bloqueará los cabezales de impresión en su posición.

➍ **Presione ligeramente desde el extremo derecho para comprobar que los cabezales no se mueven hacia la izquierda.**

Si los cabezales de impresión se mueven hacia la izquierda, vuelva a moverlos lentamente presionando desde el extremo izquierdo y compruebe que quedan bloqueados en su posición.

Otros problemas

La unidad de impresión no funciona

¿El equipo está activado?

Active la alimentación principal de la impresora, pulse el conmutador de alimentación secundaria y compruebe que se ilumina dicho conmutador.

☞ Pág. 34, "Activar el equipo"

¿Está SETUP iluminado?

La impresión no resulta posible si el indicador SETUP no está iluminado. Baje la palanca de carga.

☞ Pág. 62, "Prepararse para recibir datos de un ordenador"

¿La cubierta frontal está abierta?

Cierre las cubiertas frontal, I y D.

¿Se muestra el menú principal?

Menú principal

```
W1200mm
```

Si no aparece el menú principal, la impresión no empezará aunque se hayan enviado datos desde el ordenador. Para ir al menú principal, pulse MENU, y a continuación pulse ◄.

☞ Pág. 62, "Prepararse para recibir datos de un ordenador"

¿Está PAUSE iluminado?

Cuando PAUSE se ilumina, se interrumpe el funcionamiento. Para reanudar, pulse PAUSE. PAUSE se apagará y la impresión se reanudará.

☞ Pág. 64, "Interrumpir o cancelar la impresión"

¿Se ha agotado la tinta?

```
1▎2▁3■4■5▎6▁7■8■
```

Cuando pueda ver la pantalla que se muestra en la figura, el equipo no podrá recibir los datos de impresión o ni las instrucciones de corte. Si durante una operación de impresión aparece la pantalla que se muestra en la figura, la operación de la impresora varía en función del ajuste de "EMPTY MODE".

➢ Cuando se selecciona "STOP": La operación de impresión se detiene temporalmente.
➢ Cuando se selecciona "CONT": Se activa una alarma sonora y la operación de impresión continúa hasta que el equipo termina de emitir los datos de impresión recibidos. Puede detener temporalmente la operación de impresión pulsando PAUSE.

En cualquiera de los casos, sustituir el cartucho de tinta con uno nuevo permite que el equipo se recupere del error. Si el equipo conserva los datos de impresión que no han sido procesados, la operación de impresión se reanuda. Si hay datos sin enviar en el equipo, volver a enviar los datos permite reiniciar las operaciones de impresión y corte.

☞ Pág. 69, "Cómo sustituir los cartuchos de tinta"
☞ Pág. 138, "Determinar qué pasa cuando la tinta se agota"

¿Se visualiza un mensaje en la pantalla?

☞ Pág. 158, "Aparece un mensaje"
☞ Pág. 159, "Aparece un mensaje de error"

¿El cable está conectado?

Conecte el cable correctamente.

☞ "Guía de instalación"

¿Es correcta la ruta de red?

Conecte el ordenador y el equipo al mismo concentrador, o conéctelos directamente mediante un cable en forma de T. Si así se puede imprimir, significa que el problema se encuentra en la propia red.

¿Son correctos los ajustes de red?

Si las conexiones de los cables son correctas y la red en sí no presenta ningún problema, compruebe que la dirección IP y otros ajustes similares sean los correctos. Los ajustes, tanto del equipo como del ordenador, deben ser los correctos. Vuelva a definir los ajustes y compruebe que la dirección IP no entre en conflicto con la de otro dispositivo de la red, que el ajuste del puerto para el software RIP especifique la dirección IP definida en el equipo, que los ajustes no contengan errores de tipografía, y otros problemas similares.

☞ "Guía de instalación"
☞ Pág. 143, "Ver información acerca del sistema de este equipo"

¿El software RIP se ha cerrado de manera anormal?

Compruebe que el software RIP funciona correctamente y, a continuación, desactive el conmutador de alimentación secundaria y vuélvalo a activar.

☞"Guía de inicio rápido de Roland VersaWorks"

El sistema de calentamiento del material no se calienta

¿Está cargado el material?

El sistema de calentamiento del material no se calienta a la temperatura predefinida cuando [SETUP] está apagado (por defecto). Cargue el material y espere a que el equipo se caliente.

☞ Pág. 101, "Utilizar el sistema de calentamiento del material a su máximo potencial"

¿La temperatura de la habitación es demasiado baja?

Utilice el equipo a una temperatura de entre 20 y 32 °C.

No se puede cortar el material

¿Está instalada la cuchilla de separación?

Si la cuchilla de separación no está instalada no se puede cortar el material.

☞ Pág. 94, "Sustituir la cuchilla de separación"

¿Está instalado el carril de corte?

Si el carril de corte no está instalado no se puede cortar el material.

☞ Pág. 94, "Sustituir la cuchilla de separación"

No se puede comprobar el nivel del fluido descargado.

¿Hay salpicaduras de tinta dentro de la botella de drenaje?

Si la superficie interior de la botella de drenaje tiene salpicaduras de tinta, es posible que no se pueda verificar la cantidad de fluido descargado.

☞ Pág. 71, "Si no puede ver el nivel de fluido descargado en la botella de drenaje"

Aparece un mensaje

Se trata de los mensajes principales que aparecen en la pantalla del equipo para indicar cuál es la acción a realizar. No indican ningún error. Siga las indicaciones y tome las medidas pertinentes.

[1 ■ 2 ■ 3 ■ 4 ■ 5 ■ 6 ■ 7 ■ 8 ■]

Queda poca tinta. Sustituya el cartucho indicado con el número intermitente por uno nuevo. (La pantalla varía según el número de ranuras de cartuchos de tinta en uso).

[PRESS THE POWER KEY TO CLEAN]

Aparecerá cuando el equipo no se haya utilizado durante aproximadamente un mes. Active la alimentación secundaria una vez al mes.

☞ Pág. 96, "Si no va a utilizar el equipo durante un tiempo prolongado..."

[CLOSE THE COVER (FRONT COVER, COVER L or COVER R]

Cierre la cubierta frontal, la cubierta I o la cubierta D. Por razones de seguridad, el carro no funciona si alguna cubierta está abierta.

[SHEET NOT LOADED SETUP SHEET]

Cargue el material. Este mensaje aparece cuando se intenta realizar una prueba de impresión sin material cargado.

[EMPTY DRAIN BOTTLE]

Aparece cuando la botella de drenaje contiene una determinada cantidad de líquido descargado. Si aparezca la siguiente pantalla, deseche la tinta descargada en la botella de drenaje.

☞ Pág. 70, "Desechar la tinta descargada"

[INSTALL DRAIN BOTTLE]

Compruebe si la botella de drenaje está instalada. Instale la botella de drenaje y pulse ENTER.

☞ Pág. 70, "Desechar la tinta descargada"

[NOW HEATING...]

Espere hasta que el sistema de calentamiento del material alcance la temperatura predefinida. La impresión se inicia cuando HEATER se ilumina. Puede detener la impresión pulsando PAUSE durante un segundo o más cuando lo visualice. Si pulsa PAUSE la impresión se iniciará de inmediato, sin esperar a alcanzar la temperatura predefinida.

[TIME FOR MAINTENANCE]

Debería limpiar manualmente los cabezales de la impresora. Una vez verificado, pulse ENTER.

☞ Pág. 78, "Limpieza manual"

[TIME FOR WIPER REPLACE]

Debería sustituir el limpiador o el fieltro de limpieza. Una vez verificado, pulse ENTER.

☞ Pág. 86, "Sustituir la espátula"
☞ Pág. 89, "Sustituir el fieltro de limpieza"

Aparece un mensaje de error

En esta sección describiremos los mensajes de error que pueden aparecer en la pantalla del equipo, y cómo realizar las acciones necesarias para solucionar el problema. Si la acción descrita no soluciona el problema, o si aparece un mensaje de error no especificado en esta sección, póngase en contacto con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado o con nosotros.

[ALIGN POINT POSITION INVALID]

Se ha intentado fijar un punto de alineación en una posición en la cual no se puede realizar dicho ajuste.

No se puede fijar ningún punto de alineación si el ángulo del punto base y el punto de alineación es demasiado grande. Cargue de nuevo correctamente el material para minimizar el ángulo, a continuación vuelva a ajustar el punto base y el punto de alineación para que coincidan con las marcas de corte.

☞ Pág. 126, "Para imprimir y cortar de forma separada"

[HEATING TIMEOUT CONTINUE?]

El calentador de impresión o el secador no alcanzaron la temperatura predeterminada.

Esto sucede porque la temperatura de la zona donde ha instalado el equipo es demasiado baja. Es recomendable subir la temperatura. Para continuar esperando a que la temperatura suba, pulse ENTER. Para empezar a imprimir inmediatamente, pulse PAUSE.

[CROPMARK ERROR NOT FOUND]

No se pudo realizar la detección automática de las marcas de corte.

Cargue el material en la posición correcta y vuelva a realizar la detección de las marcas de corte. Según el material, es posible que no se puedan detectar las marcas de corte automáticamente. Si al volver a realizar una detección automática de las marcas de corte se produce un error, deberá realizar la detección de las marcas de corte manualmente.

☞ Pág. 126, "Para imprimir y cortar de forma separada"

[CAN'T PRINT CROP CONTINUE?]

El tamaño de los datos, incluidas las marcas de corte, es mayor que el área de impresión o de corte del material cargado.

Para seguir imprimiendo sin corregir este error, pulse ENTER. En este punto, no se imprimirá la parte que sobresale del área de impresión o de corte ni las marcas de corte. Para detener la operación, deje de enviar datos desde el ordenador y levante la palanca de carga. Aumente la anchura del área de impresión o de corte sustituyendo el material por uno de mayor tamaño o cambiando las posiciones de los rodillos de arrastre, y a continuación vuelva a enviar los datos.

El tamaño de los datos enviados es demasiado pequeño.

Compruebe que el tamaño de la dirección de escaneado de los datos sea como mínimo de 65 mm. Para seguir imprimiendo sin corregir este error, pulse ENTER. En este momento, los datos se procesan sin imprimir las marcas de corte. Para detener la operación, deje de enviar datos desde el ordenador y levante la palanca de carga. Cambie el tamaño de los datos y vuelva a enviarlos.

[TEMPERATURE IS TOO HIGH **°C]

La temperatura de la zona donde está instalado el equipo ha aumentado y supera la temperatura ambiente en la que puede operar el equipo.

La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria. El valor mostrado es la temperatura ambiente actual de la habitación donde se ha instalado el equipo. Ajuste la temperatura del lugar de la instalación de forma que se pueda trabajar con comodidad (de 15 a 32 °C) y, antes de activarlo, deje que el equipo se adapte a la temperatura de la habitación.

[SERVICE CALL ****]

Se ha producido un error irrecuperable, o es necesario que el servicio técnico sustituya una pieza.
Anote el número que se visualiza y, a continuación, desactive la alimentación secundaria. Después de desactivar el equipo, informe a su distribuidor Roland DG Corp. autorizado o a un centro de servicio Roland DG Corp. del número que apareció en la pantalla.

[SHEET TOO SMALL CONTINUE?]

El tamaño de los datos es mayor que el área de impresión o de corte del material cargado.
Para seguir imprimiendo sin corregir este error, pulse ENTER. En este punto, no se imprimirá la parte que sobrepasa el área de impresión o de corte. Para detener la operación, deje de enviar datos desde el ordenador y levante la palanca de carga. Aumente la anchura del área de impresión o de corte sustituyendo el material por uno de mayor tamaño o cambiando las posiciones de los rodillos de arrastre, y a continuación vuelva a enviar los datos.

[SHEET SET ERROR SET AGAIN]

Ha bajado la palanca de carga sin que hubiera material cargado.
Levante la palanca de carga, coloque el material en la posición correcta y vuelva a bajar la palanca.

☞ Pág. 35, "Cargar materiales"

Ha seleccionado "ENABLE" en [EDGE DETECTION], pero ha cargado material transparente.
Levante la palanca de carga, ajuste el elemento del menú [EDGE DETECTION] a "DISABLE", y cargue de nuevo el material.

☞ Pág. 112, "Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho"

El material cargado es demasiado pequeño.
Pulse cualquier tecla para borrar el error. Sustituya el material por uno de tamaño adecuado.

[TEMPERATURE IS TOO LOW **°C]

La temperatura de la zona donde está instalado el equipo ha disminuido y se encuentra por debajo de la temperatura ambiente a la cual puede operar el equipo.
La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria. El valor mostrado es la temperatura ambiente actual de la habitación donde se ha instalado el equipo. Ajuste la temperatura del lugar de la instalación de forma que se pueda trabajar con comodidad (de 15 a 32 °C) y, antes de activarlo, deje que el equipo se adapte a la temperatura de la habitación.

[DATA ERROR CANCELING...]

La operación de impresión o de corte se ha detenido debido a un problema detectado en los datos recibidos.
La operación no puede continuar. Compruebe si existe algún problema con el cable del conector o el ordenador, y vuelva a realizar la operación a partir del punto en que se carga el material.

[PINCHROLL ERROR INVALID LEFT (RIGHT) POS]

El rodillo de arrastre izquierdo (derecho) está colocado en una posición donde no sujeta el material.
Levante la palanca de carga y desplace el rodillo de arrastre izquierdo a la posición correcta.

☞ Pág. 35, "Cargar un rollo de material"

[PINCHROLL ERROR *** FROM RIGHT]

Los rodillos de arrastre centrales están situados en unas posiciones donde no sujetan el material.

Levante la palanca de carga y desplace los rodillos de arrastre centrales a la posición correcta.

☞ Pág. 35, "Cargar materiales"

Se han instalado demasiados rodillos de arrastre centrales.

Levante la palanca de carga y retire todos los rodillos de arrastre centrales que no se encuentren por encima de los rodillos de presión. El número de rodillos de arrastre centrales utilizados depende de la anchura del material cargado.

☞ Pág. 35, "Cargar materiales"

[WRONG CARTRIDGE]

Se ha instalado un cartucho que no puede utilizarse.

Extraiga el cartucho para solucionar el error. Utilice un cartucho del tipo especificado.

[CLEANING ERROR]

Se ha producido una parada de emergencia debido a que se retiró un cartucho de tinta mientras se realizaba una limpieza de obstrucción ligera o se llenaba la tinta por primera vez.

La tarea en curso no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria manteniendo pulsado el conmutador como mínimo durante un segundo, y vuelva a activarla. A continuación, realice desde el principio una operación de limpieza de obstrucción ligera o de llenado de tinta. Fíjese sin embargo en realizar una limpieza de obstrucción ligera después de realizar un [INK RENEWAL] y cuando acabe la operación [INK RENEWAL].

☞ Pág. 83, "Si no se solucionan problemas como la falta de puntos"

[CANCELED FOR PUMP PROTECTION]

Se ha producido una parada de emergencia debido a que una de las siguientes condiciones se ha mantenido durante 10 minutos o más mientras se realizaba una limpieza de obstrucción ligera o se llenaba la tinta por primera vez.

- Falta un cartucho de tinta en la impresora.
- La tinta de la impresora se ha agotado.

La tarea en curso no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria. Después de desactivar el equipo, póngase en contacto con su distribuidor Roland DG Corp autorizado.

[AVOIDING DRY-UP TURN POWER OFF]

Los cabezales de impresión volvieron a la posición de espera para evitar que se secaran.

La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria y actívela de nuevo.

[SET HEAD HEIGHT TO] . .]

La altura de los cabezales de impresión es inferior a la especificada en el software RIP.

Este aviso indica que la altura de los cabezales de impresión es demasiado baja para el grosor del material especificado desde el ordenador. Los cabezales se desplazan a una posición donde puede utilizar la palanca de ajuste de la altura. Ajústelo a la altura mostrada y pulse ENTER.

☞ Pág. 109, "Ajustar la altura del cabezal al grosor del material"

[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]

Se ha producido un error en el motor.

La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria. A continuación, elimine la causa del error y active inmediatamente la alimentación secundaria. Si no corrige el error en el equipo, el cabezal de impresión puede secarse y resultar dañado.
Este error lo pueden producir factores como fallos al cargar el material, un atasco del material o una operación que tire del material con demasiada fuerza.

El material se ha atascado.

Retire con cuidado el material atascado. Los cabezales de impresión también pueden resultar dañados. Limpie los cabezales, realice una prueba de impresión y compruebe los resultados.

Se ha tirado del material con demasiada fuerza.

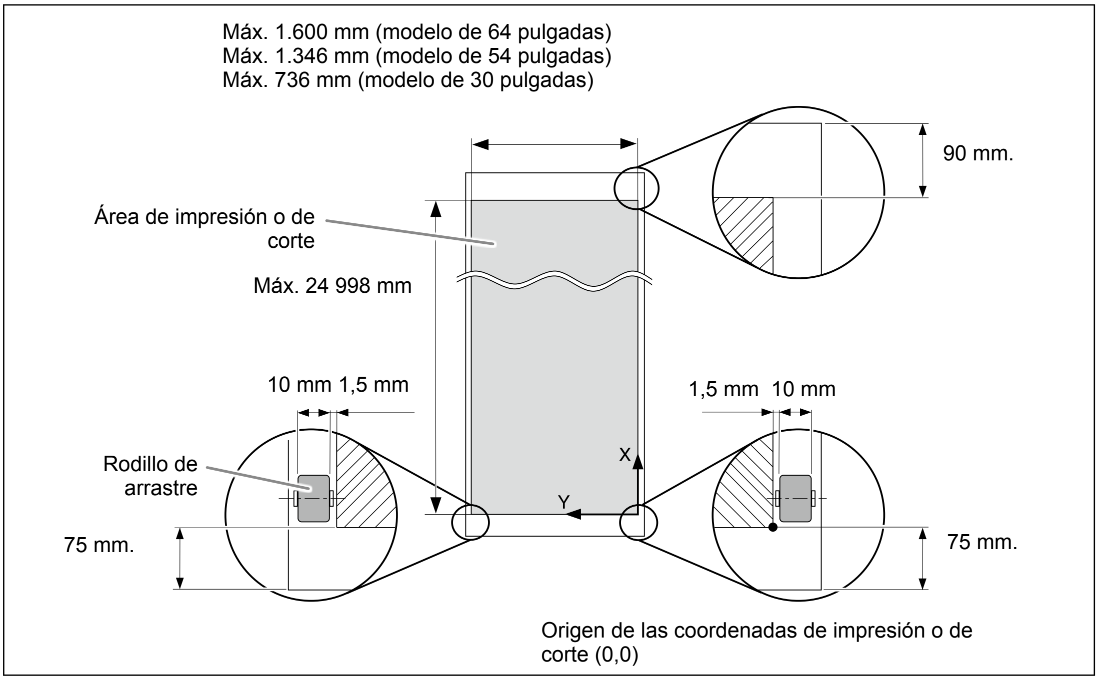
Se ha aplicado demasiada tensión al material, por lo que deberá tomar medidas adicionales para solucionar este problema. En primer lugar, desplace la palanca de carga hacia la parte posterior y ajuste el material para que quede un poco suelto; a continuación, active la alimentación secundaria.

Capítulo 7 Especificaciones principales

Área de impresión/corte

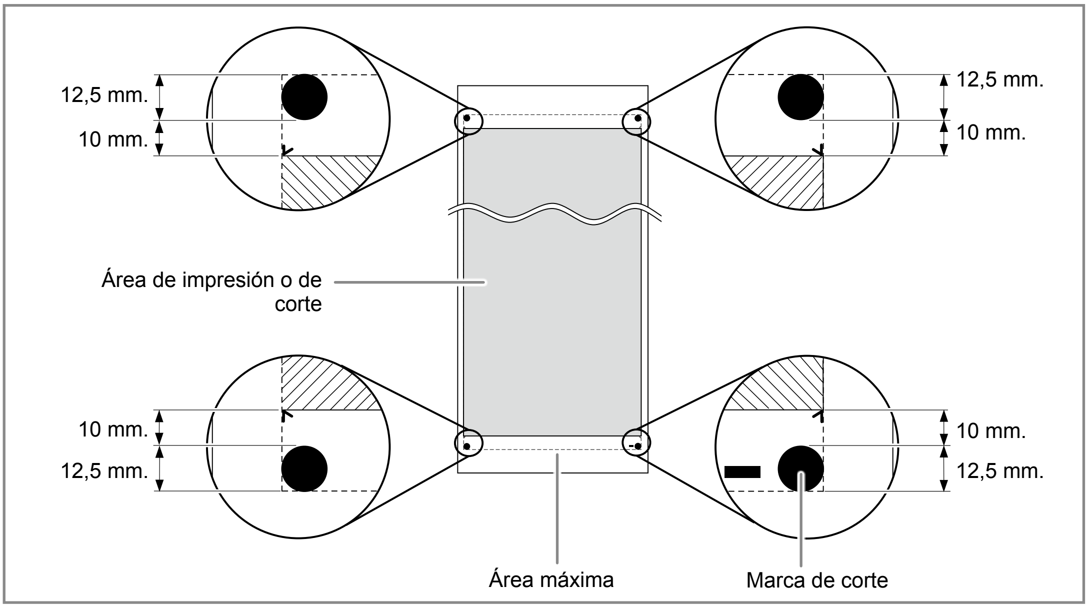
Área máxima

El área de corte o de impresión sobre el plano horizontal (la dirección en la que se mueve el carro) está determinada por la posición de los rodillos de arrastre.



Área máxima si se utilizan marcas de corte

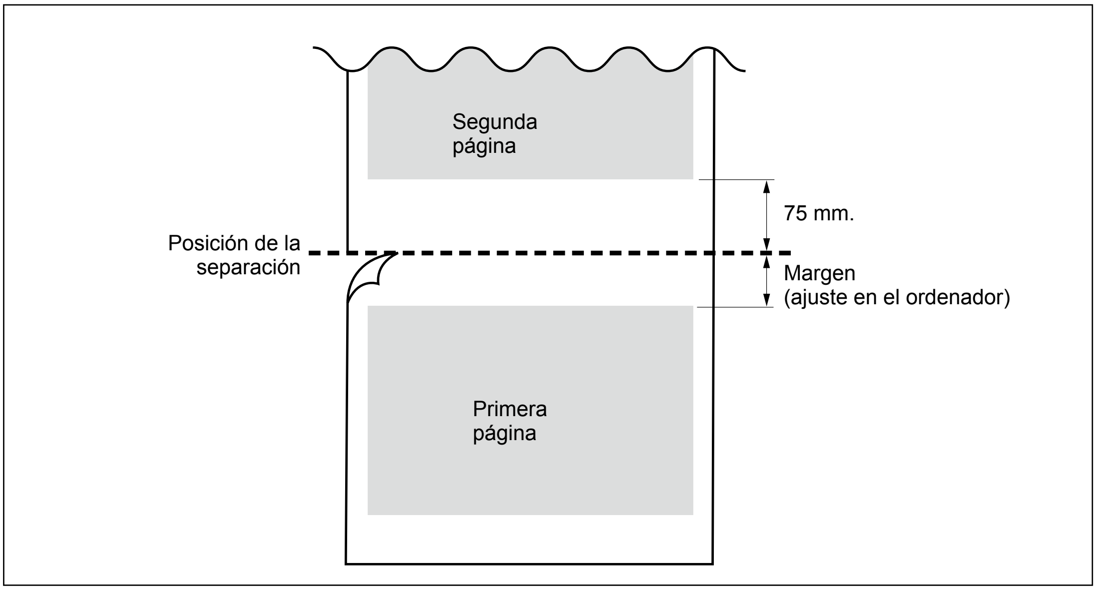
Cuando se utilizan marcas de corte, el área máxima de impresión o de corte se reduce en una cantidad igual a las marcas de corte.



7
Especificaciones principales

La posición de corte del material durante la impresión continua

Si se envía el comando de corte del material desde el ordenador, la posición de corte del material es la mostrada en la figura siguiente.



Acerca de la cuchilla

Las condiciones de corte y la vida útil de la cuchilla varían según el material utilizado y el entorno operativo, incluso si utiliza cuchillas idénticas. La vida útil también varía según el tipo de cuchilla. A continuación se muestra una guía aproximada.

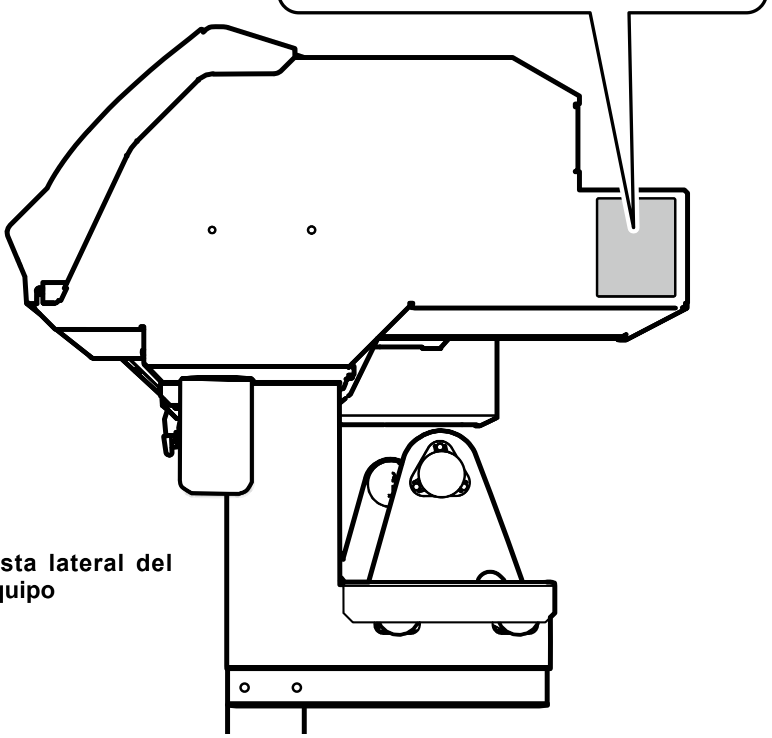
Cuchilla	Material	Presión de la cuchilla	Desviación de la cuchilla	Duración de la cuchilla* (guía general)
ZEU-U1005	Vinilo para rotulación general	De 50 a 150 gf	0,25 mm.	8000 m.
ZEC-U5025	Vinilo para rotulación general	De 30 a 100 gf	0,25 mm.	4000 m.
	Vinilo fluorescente	De 120 a 200 gf	0,25 mm.	4000 m.
	Vinilo reflectante	De 100 a 200 gf	0,25 mm.	4000 m.

Si quedan áreas sin cortar incluso después de aumentar la fuerza de la cuchilla por un valor que supera en 50 o 60 gf los valores mostrados en esta tabla, sustituya la cuchilla.
*Los valores para la "Duración de la cuchilla" son estimaciones si se utiliza material del mismo tipo.

Etiquetas de características de alimentación y nº de serie

Número de serie
Es necesario para consultar al servicio de mantenimiento, reparación o atención al cliente. Nunca despegue la etiqueta y procure que no se ensucie.

Características de alimentación
Utilice una toma eléctrica que cumpla los requisitos de voltaje, frecuencia y amperaje aquí descritos.



Vista lateral del equipo

Especificaciones

		VS-640i	VS-540i	VS-300i
Tecnología de impresión		Inyección de tinta Piezoeléctrica		
Material	**Ancho**	De 210 a 1.625 mm	De 210 a 1.371 mm	De 182 a 762 mm
	Grosor	1 mm (39 mil) como máximo con alineador, para imprimir 0,4 mm (16 mil) como máximo con alineador y 0,22 mm (9 mil) sin alineador, para cortar		
	Diámetro exterior del rollo	210 mm como máximo		
	Peso del rollo	40 kg como máximo	30 kg como máximo	25 kg como máximo
	Diámetro del núcleo (*1)	76,2 mm o 50,8 mm		
Anchura de impresión/corte (*2)		Máx. 1.600 mm	Máx. 1.346 mm	Máx. 736 mm
Cartuchos de tinta	**Tipos**	Cartucho de 440 cc (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro y negro claro) Cartucho de 220 cc (metalizado y blanco)		
	Colores	Cuatro colores (cian, magenta, amarillo y negro) o, Siete colores (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro y negro claro), u Ocho colores (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, negro claro y blanco), u Ocho colores (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, negro claro y metalizado), u Ocho colores (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, plata metalizado y blanco)		
Resolución de impresión (puntos por pulgada)		Máximo 1.440 ppp		
Velocidad de corte		De 10 a 300 mm/s		
Presión de la cuchilla		De 30 a 300 gf		
Corte cuchilla	**Tipo**	Compatible con la serie CAMM-1 de Roland		
	Desviación de la cuchilla	De 0,000 a 1,500 mm		
Resolución por software (al cortar)		0,025 mm/paso		
Precisión en distancia (al imprimir) (*3)(*4)		Error inferior al ±0,3% de la distancia recorrida, o ±0,3 mm, el valor mayor		
Precisión en distancia (al cortar) (*3)		Error inferior al ±0,4% de la distancia recorrida, o ±0,3 mm, el valor mayor Cuando se ha efectuado la corrección de distancia (cuando se ha definido el ajuste para [CUTTING MENU] - [CALIBRATION]): Error inferior al ±0,2% de la distancia recorrida, o ±0,1 mm, el valor mayor		
Repetibilidad (al cortar) (*3)(*5)		Máximo ±0,1 mm		
Precisión de alineación para imprimir y cortar (*3)(*6)		Máximo ±0,5 mm		
Precisión de alineación para imprimir y cortar al volver a cargar el material (*3)(*7)		Error inferior al ±0,5% de la distancia recorrida, o ±3 mm, el valor mayor		
Sistema de calentamiento del material (*8)		Calentador de impresión, gama de ajustes para la temperatura predefinida: De 30 a 45°C Secador, gama de ajustes para la temperatura predefinida: De 30 a 50 °C		
Conectividad		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, cambio automático)		
Función de ahorro de energía		Función sleep automática		
Requisitos de alimentación		De 100 a 120 V de CA ±10%, 7,8A, 50/60 Hz o De 220 a 240 V de CA ±10%, 4,0 A, 50/60 Hz	De 100 a 120 V de CA ±10%, 7,5 A, 50/60 Hz o De 220 a 240 V de CA ±10%, 3,8 A, 50/60 Hz	De 100 a 120 V de CA ±10%, 5,1 A, 50/60 Hz o De 220 a 240 V de CA ±10%, 2,6 A, 50/60 Hz
Alimentación	**En funcionamiento**	Aprox. 1.044 W	Aprox. 995 W	Aprox. 670 W
	Modo Sleep	Aprox. 14,5 W	Aprox. 15,1 W	Aprox. 14,4 W
Nivel de ruido	**En funcionamiento**	Máximo 69 dB (A)		
	En modo de espera	Máximo 43 dB (A)		
Dimensiones (con el soporte)		2.575 mm (anchura) x 795 mm (profundidad) x 1.270 mm (altura) (101,4 (W) x 31,1 (D) x 50 (H) pulgadas)	2.315 mm (anchura) x 795 mm (profundidad) x 1.270 mm (altura) (91,1 (W) x 31,1 (D) x 50 (H) pulgadas)	1.700 mm (anchura) x 795 mm (profundidad) x 1.270 mm (altura) (66,9 (Anch.) x 31,1 (Prof.) x 50 (Alto) pulgadas)
Peso (con el soporte)		140 kg	130 kg	100 kg
Entorno	**Activado (*9)**	Temperatura: de 15 a 32 °C (20 °C o más, recomendado), Humedad: del 35% al 80% HR (sin condensación)		
	Desactivado	Temperatura: De 5 a 40 °C, humedad: Del 20% al 80% HR (sin condensación)		
Accesorios		Soportes exclusivos, cable de alimentación, cuchilla, soporte de la cuchilla, abrazaderas del material, soporte del material, cuchilla de separación de recambio, Manual del Usuario, etc.		

*1
Nota: El soporte del material de este equipo es de uso exclusivo para materiales con un diámetro interior (núcleo) del tubo de papel de 3 pulgadas. Para utilizar materiales de 2 pulgadas, necesitará los topes de material opcionales.

*2
La extensión de la impresión o del corte depende de las limitaciones del programa.

*3
- Tipo de material: Material especificado por Roland DG Corp.
- Temperatura: 25 °C, humedad: 50%
- El rollo de material debe cargarse correctamente.
- Aplicable cuando se utilizan todos los rodillos de arrastre disponibles para la anchura del material.
- Márgenes laterales: 25 mm mínimo para los márgenes izquierdo y derecho
- Margen delantero: 35 mm mínimo
- Excluyendo la dilatación/contracción del material
- No se garantiza si se utiliza el calentador o el secador.
- Todas las funciones de corrección o ajuste de este equipo se han realizado correctamente.

*4
- Con película PET de Roland, recorrido de impresión: 1 m.

*5
- El elemento del menú [PREFEED] debe ajustarse a "ENABLE".

Gama para asegurar la precisión de la repetición
Modelo de 64 pulgadas:
- Para materiales con una anchura superior a 610 mm: Longitud 4.000 mm
- Para materiales con una anchura de 610 mm o inferior: Longitud 8.000 mm

Modelo de 54 pulgadas
- Para materiales con una anchura superior a 610 mm: Longitud 4.000 mm
- Para materiales con una anchura de 610 mm o inferior: Longitud 8.000 mm

Modelo de 30 pulgadas
- Longitud 3.000 mm

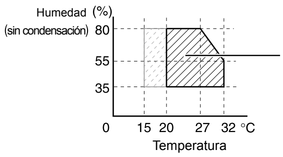
*6
- Siempre que la longitud del material sea inferior a los 3.000 mm
- Excluye los efectos del movimiento inclinado y la dilatación y contracción del material.

*7
- Tamaño de los datos:

Modelo de 64 pulgadas:1.000 mm en la dirección de avance del material, 1.600 mm en la dirección de movimiento del carro
Modelo de 54 pulgadas:1.000 mm en la dirección de avance del material, 1.346 mm en la dirección de movimiento del carro
Modelo de 30 pulgadas:1.000 mm en la dirección de avance del material, 736 mm en la dirección de movimiento del carro
- Sin laminación
- Detección automática de las marcas de corte en 4 puntos al recargar el material.
- Al cortar, debe seleccionar “ENABLE” en el elemento del menú [PREFEED].
- Excluyendo posibles desplazamientos causados por la dilatación/contracción del material y/o al volverlo a cargar.

*8
- Es necesario el calentamiento después del arranque. Esto puede requerir de 5 a 20 minutos, dependiendo del entorno de funcionamiento.
- Dependiendo de la temperatura ambiente y de la anchura del material, no se podrá alcanzar la temperatura predeterminada.

*9
- Entorno operativo



Utilícelo en un entorno operativo dentro de este intervalo.

Para China

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
印刷电路板	×	○	×	○	○	○
头部	×	○	○	○	○	○
壳体、底架	×	○	○	○	○	○
电源	×	○	×	○	○	○
其他（电缆、附件等）	×	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求以下。
×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求。

环保使用期限

此标志适用于在中国国内销售的电子信息产品，表示环保使用期限的年数。所谓环保使用期限是指在自制造日起的规定期限内，产品中所含的有害物质不致引起环境污染，不会对人身、财产造成严重的不良影响。
环保使用期限仅在遵照产品使用说明书，正确使用产品的条件下才有效。
不当的使用，将会导致有害物质泄漏的危险。

Países de la UE

This product must be disposed of separately at your local waste recycling center. Do not dispose of in household waste bin.

Lever dit product in bij een lokaal afvalverzamelpunt. NIET met normaal huishoudelijk afval afvoeren.

Bitte führen Sie dieses Produkt separat Ihrer örtlichen Entsorgungsstelle zu. Bitte nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgen.

Dette Produkt skal smides særskilt væk på den lokale affalds- og genbrugsstation. Må ikke smides ud sammen med almindeligt husholdningsaffald.

Ne jetez pas le produit avec vos ordures ménagères. Portez-le dans un centre recyclage des déchets.

Tätä tuotetta ei saa hävittää normaalien talousjätteiden mukana, vaan se on toimitettava ongelmajätteiden keräilypisteeseen hävitettäväksi.

Questo prodotto deve essere smaltito negli appositi contenitori per la raccolta differenziata, non buttare nel cestino dei rifiuti casalinghi.

Produkten måste kasseras separat på din lokala återvinningscentral. Släng inte produkten tillsammans med hushållssoporna.

Este producto debe devolverse al centro de reciclaje más cercano a su domicilio para su correcta eliminación. No lo tire a la basura.

Μην πετάξετε το αντικείμενο αυτό στο καλάθι των απορριμμάτων. Αφαιρέστε τις μπαταρίες και προσκομίστε το στο τοπικό κέντρο ανακύκλωσης.

Deite fora separadamente este produto no seu centro de reciclagem local. Não o deite fora no seu caixote do lixo.

Roland

1000010538

R2-130726